



Matériel de finition pour  
Arts Graphiques

BlueCrest Business Partner:

**Horizon**

# Systeme de production de brochures en ligne

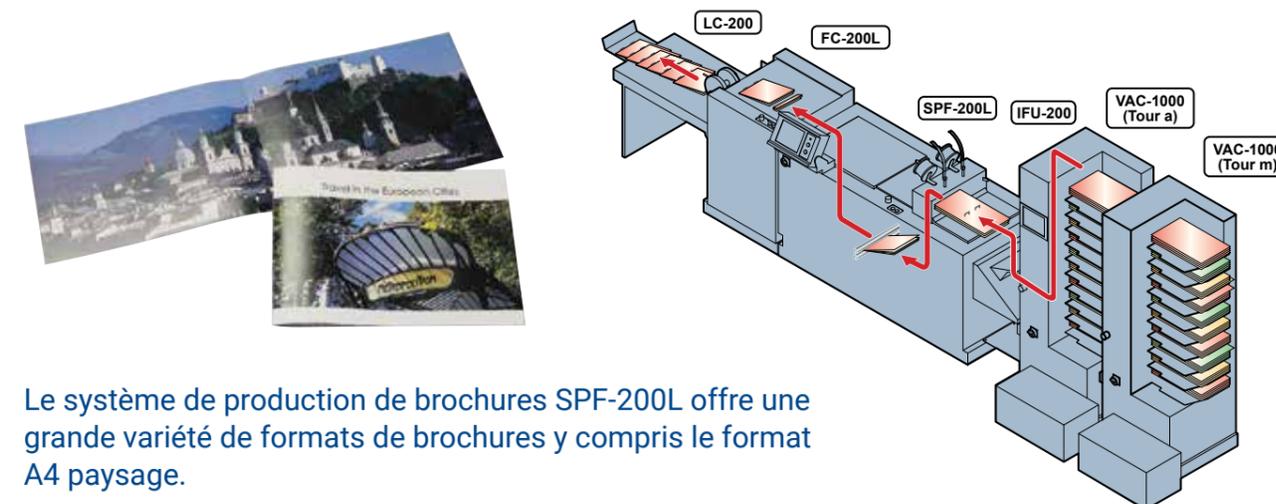
SPF-200 series



Le système de production de brochures SPF-200 series offre une haute productivité, un changement d'applications entièrement automatisé et une exploitation aisée.



Production de brochures A4 paysage



Le système de production de brochures SPF-200L offre une grande variété de formats de brochures y compris le format A4 paysage.

Cette fonctionnalité étendue offre une plus large gamme de formats pour répondre aux besoins d'un marché exigeant.

### Automatisation avancée

Tous les paramètres nécessaires à une grande variété de formats de brochures, du CD à A4 paysage (le format A4 paysage n'est disponible que sur le SPF-200L) peuvent être programmés automatiquement au moyen de l'écran tactile. Même l'ajustement de l'écartement du rouleau de pliage se fait automatiquement. Le changement rapide entièrement automatique convient aux productions efficaces de petites séries et permet une réduction des feuilles test.

### Un écran tactile couleur pour une utilisation aisée

L'écran tactile couleur de 10,4 pouces possède des icônes intuitives permettant une utilisation simple et une résolution rapide des problèmes.

### Compatible avec l'impression numérique et offset

Le système de production de brochures SPF-200 series offre des configurations flexibles du système. Les VAC-1000 et 600 peuvent être connectées pour une impression offset conventionnelle et le margeur hors ligne HOF-400 peut être connecté pour traiter l'impression numérique.

### Des économies sur les coûts

Le système de production de brochures SPF-200 series traite des feuilles de 4 pages pré-coupées au lieu de cahiers pliés, ce qui élimine le processus de pliage.

### Une production à grande vitesse

Une vitesse maximale de production de 4 500 brochures par heure pour des brochures A5.

### Une opération ininterrompue

Une fonction de rejet permet une opération ininterrompue. Les brochures défectueuses sont rejetées sur le plateau de rejet intégré et seules les brochures parfaites sont déposées sur le convoyeur. Cela permet une opération ininterrompue et une production de brochures de haute qualité.

### Contrôle de la qualité

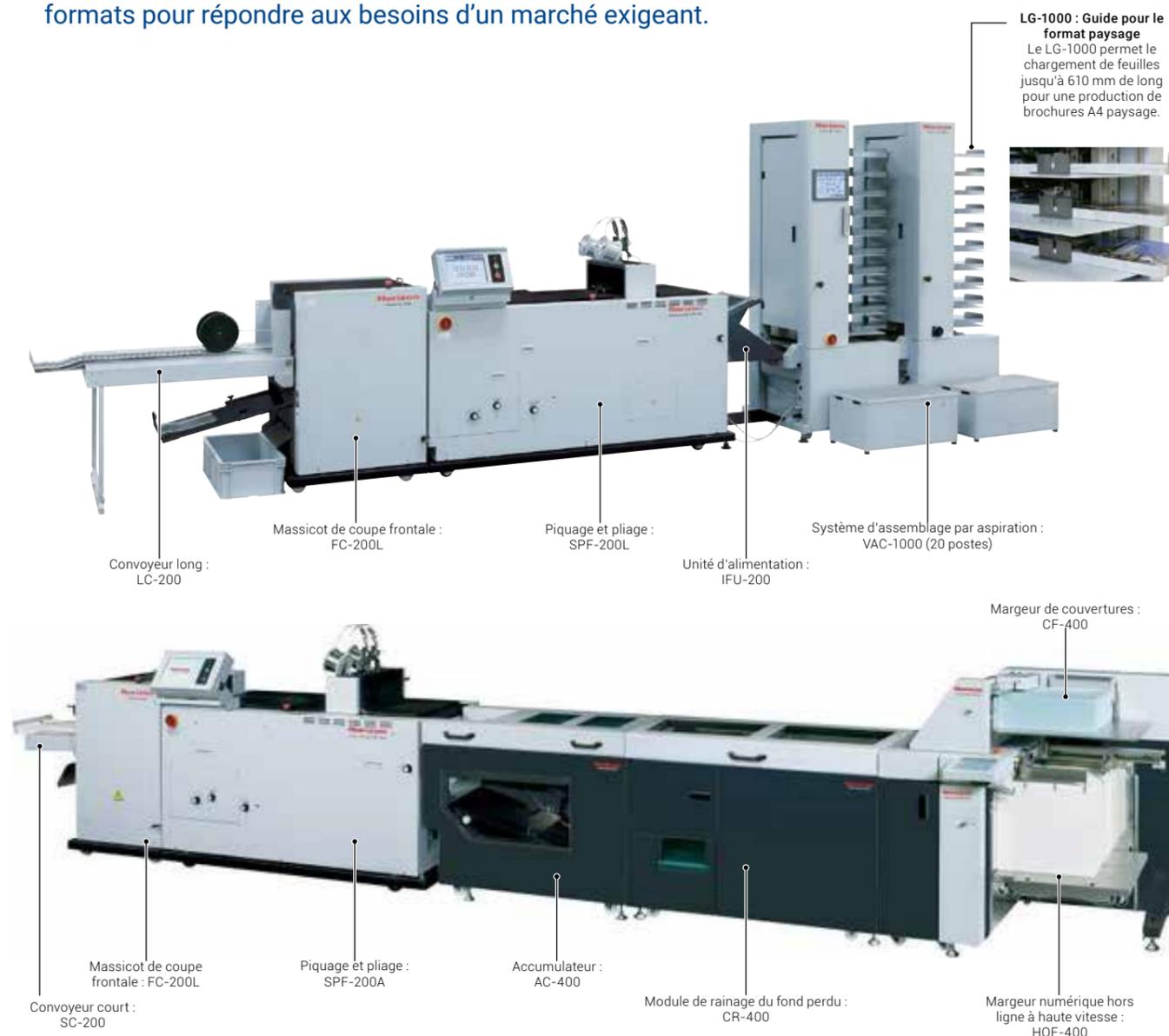
Détecteur de dévidage du fil et détecteur de taquage inclus pour maximiser la productivité et l'efficacité de l'opération. Détecteur de piquage défectueux et détecteur d'épaisseur disponibles en option pour un contrôle accru de la qualité.

### Une large gamme d'unités de piquage en option

Une large gamme d'options telles que l'unité de perforation, l'unité du couteau d'insertion du papier et le poussoir de séparation préprogrammé est disponible pour répondre à des besoins variés.

### Flux de travail JDF

Le système peut être amélioré grâce au dispositif de contrôle de la reliure Horizon pXnet qui intègre le flux de travail JDF à partir de dispositifs en amont.





Convoyeur long : LC-200

Massicot de coupe frontale : FC-200L

Piquage et pliage : SPF-200L

Unité d'alimentation : IFU-200

Système d'assemblage par aspiration : VAC-1000 (10 postes)

### 1. Écran tactile couleur

- Écran tactile couleur 10,4 pouces intuitif à icônes pour une opération aisée.
- Sélectionnez le format de finition par une simple touche.
- Possibilité de mettre en mémoire et de conserver 200 applications (jobs). L'opérateur peut répertorier les tâches alpha-numériquement pour une recherche et un rappel facile et rapide.
- Le système d'assemblage et le système de coupe frontale peuvent être contrôlés à partir de la console de contrôle.
- Des ajustements de précision peuvent être faits en cours de production pour une finition de haute qualité.



### 2. Alimentation manuelle : IFU-200 (en option)

- Le IFU-200 permet une alimentation manuelle en trois modes de jeux précédemment assemblés, de documents à couvertures épaisses ou de matériaux difficiles à traiter.
- Alimentation manuelle Mode 1 :** Insérez une brochure.
- Alimentation manuelle Mode 2 :** Ajoutez un jeu alimenté manuellement sur un jeu créé par l'assembleuse.
- Alimentation manuelle Mode 3 :** Ajoutez un jeu créé par l'assembleuse sur un jeu alimenté manuellement.



### 3. Taquage

- Le nombre de mouvements de taquage et l'intensité peuvent être programmés pour traiter une grande variété de feuilles.



### 4. Piquage

- Le détecteur de dévidage du fil déclenche un signal lorsque la bobine de fil est presque vide ou obstruée et arrête le système pour éliminer les brochures non piquées.
- Jusqu'à 48 feuilles de papier standard (64 g/m<sup>2</sup> / 50lb offset) peuvent être piquées ou jusqu'à 24 feuilles de papier standard (64 g/m<sup>2</sup> / 50lb offset) peuvent être piquées et pliées.
- La position de piquage et la distance sont programmées automatiquement pour le format des feuilles à traiter.



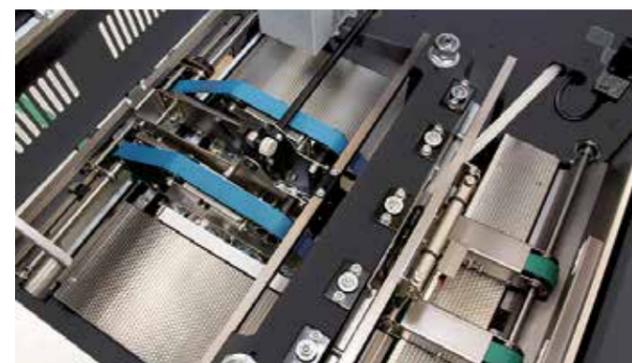
### 5. Pliage

- Les écarts du rouleau de pliage et du rouleau de presse sont ajustés automatiquement en fonction de l'épaisseur des brochures.
- Le détecteur des mouvements de taquage détecte les erreurs de taquage et rejette toutes les brochures défectueuses sur le plateau de rejet.
- Les feuilles sont fermement positionnées à l'aide de guides de tête/pied et de l'extrémité pour assurer un pliage de précision.



### 6. Coupe frontale du bord avant

- Le servo-moteur sert à actionner la lame pour assurer une coupe à grande vitesse et précise du bord avant.
- La courroie de transport de tête/pied assure un transport et une réception en douceur des brochures.
- Les rognures et résidus de coupe sont éliminés par une soufflerie qui les pousse vers le bac externe de récupération des déchets pour qu'aucune rognure ne reste dans la zone de coupe.
- Structure durable en fonte pour une coupe de qualité.



### 7. Convoyeurs

- Disponibilité du convoyeur court SC-200 (0,76m) ou du convoyeur long LC-200 (1,30 m).
- Le temps de fonctionnement de la courroie du convoyeur et le compteur de lots peuvent être contrôlés à partir de l'écran tactile.
- Les brochures sur le convoyeur peuvent facilement être livrées par simple pression sur le bouton d'éjection.

Convoyeur court : SC-200

- Les brochures finies sont soigneusement placées sur le convoyeur de sortie.



Convoyeur long : LC-200

- Le LC-200 fait 54 cm de plus que le SC-200. Possibilité de livrer un grand nombre de brochures en toute sécurité.



### 8. Rejets de jeux défectueux

- Les jeux défectueux sont rejetés sur le plateau de rejet pour que seules les brochures parfaites soient placées sur le convoyeur.



## Options

### HOF-400

#### Margeur hors ligne à grande

- Le HOF-400 fonctionne à une vitesse allant jusqu'à 25 000 feuilles par heure (A3) et 35 000 feuilles par heure (A4, alimentation par le côté court). Cette alimentation à grande vitesse permet de traiter la production d'imprimantes multiples.
- Affichage sur un écran tactile couleur nouveau modèle de 7 pouces et riche en fonctionnalités pour une opération facile et intuitive.
- Le HOF-400 est compatible avec différentes configurations comme l'alimentation des feuilles, l'alimentation des couvertures, l'accumulation, la coupe du fond perdu et le rainage central selon vos besoins.
- Le HOF-400 est équipé d'un système haute qualité de détection de l'alimentation pour un traitement fiable. En cas de problème d'alimentation dans le HOF-400, le système s'arrête avant le piquage. Le HOF 400 permet d'être utilisé aussi bien avec le SPF 200 A que le SPF 200 L dans son format landscape.
- Détecteur ultrasonique** : détection des problèmes d'alimentation, de doubles ou d'obstructions
- Lecteur de marques** : détection de l'ordre des pages (première et dernière feuille)



### HP-200A

#### Unité de perforation

- Le HP-200A exécute une perforation efficace des brochures en ligne avec le SPF-200A.
  - Les paramètres nécessaires sont programmés et l'opération exécutée automatiquement une fois que les dimensions des feuilles sont entrées sur l'écran tactile couleur du SPF-200A. Changement facile entre 2 et 4 trous, ce qui facilite l'opération.
  - La courroie de transport de tête/pied assure un transport des brochures en toute sécurité. La soufflerie à la section de taquage du bord avant est livrée en standard pour une précision et une stabilité accrues de la production.
  - Perforation à grande vitesse sans effet sur \* la vitesse de production du SPF-200A. Les modes Perforation, Presse et Passage au travers peuvent être sélectionnés pour une production de brochures en ligne efficace.
- \* La vitesse de production varie selon le mode de reliure, l'épaisseur des brochures et la qualité des feuilles.



### ST-40

#### Empileur de transfert

- Connecté entre les systèmes d'assemblage et de production de brochures, le ST-40 est un dispositif haute capacité d'empilement droit ou décalé.
- Les jeux défectueux sont rejetés sur le plateau de rejet, ce qui permet une opération ininterrompue.
- Un mouvement de taquage de fin en cycle continu assure le bon positionnement de toutes les feuilles pour une qualité d'empilement supérieure.



Empileur de transfert : ST-40

### TBC-200L

#### Massicot de coupe tête/pied

- Le TBC-200L peut être connecté au système de production de brochures SPF-200/FC-200 series. Un modèle indépendant pouvant se connecter à votre système existant de production de brochures est également disponible.

- Finition jusqu'à 305 mm du dos à la couverture pour une production de brochures A4 paysage.
- La programmation et l'opération peuvent être contrôlées à partir de l'écran tactile du SPF-200 series. Un écran tactile individuel est installé sur le modèle indépendant.



Accès facile à la section des lames pour la programmation et la maintenance. La sécurité opérateur est assurée par un couvercle (carter) encastré.

La section de transport tout entière s'ouvre pour faciliter l'accès aux brochures et permettre leur manipulation.

Les brochures sont maintenues fermement pour le transport et taquées à l'aide d'un système spécialement conçu qui assure une coupe haute précision.

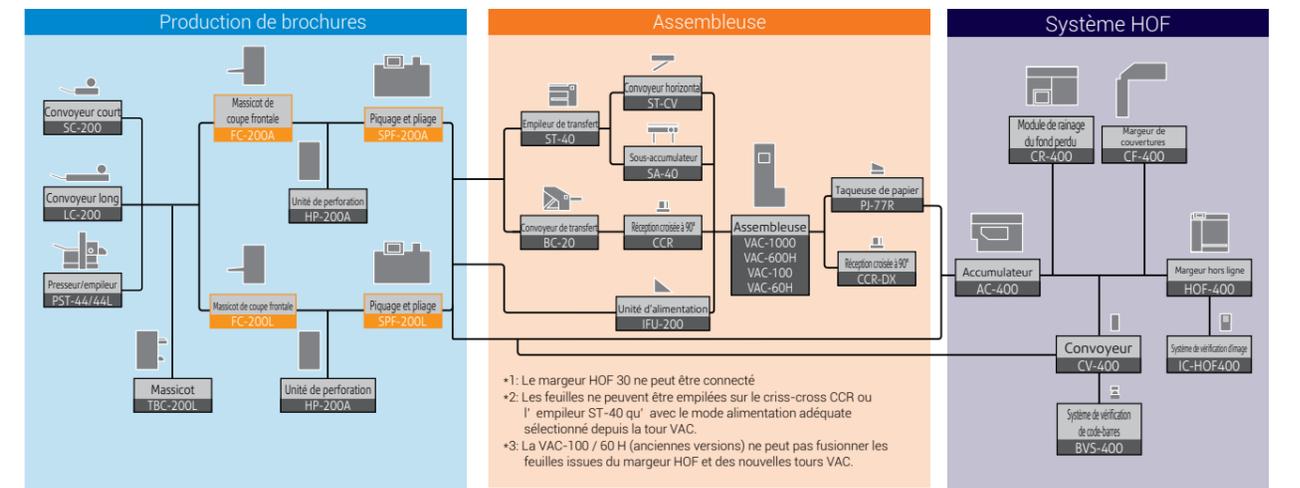
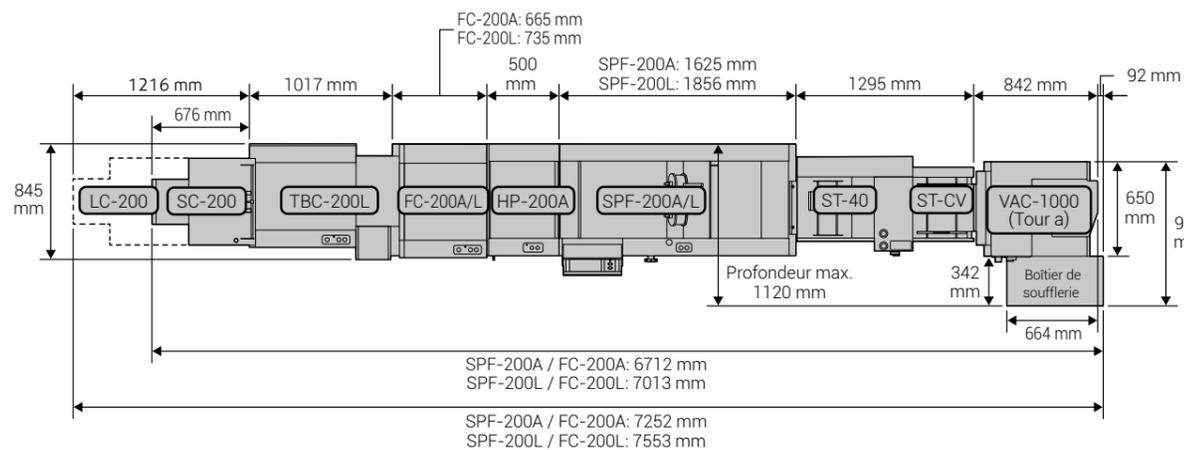
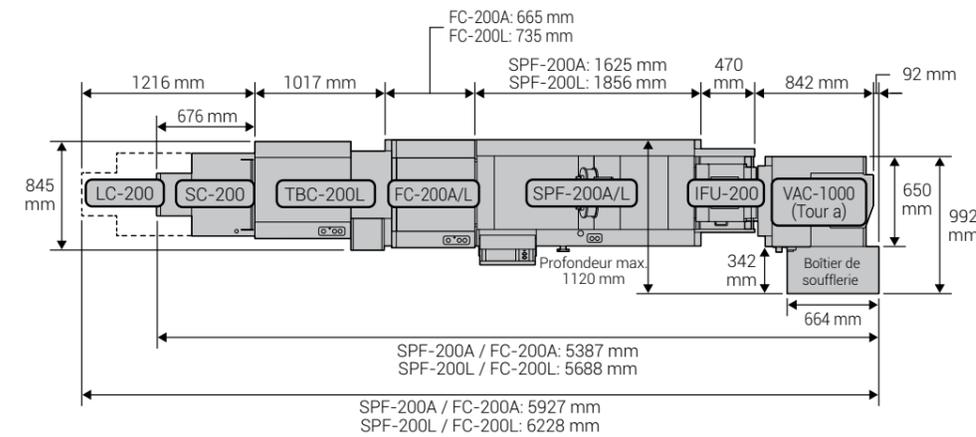
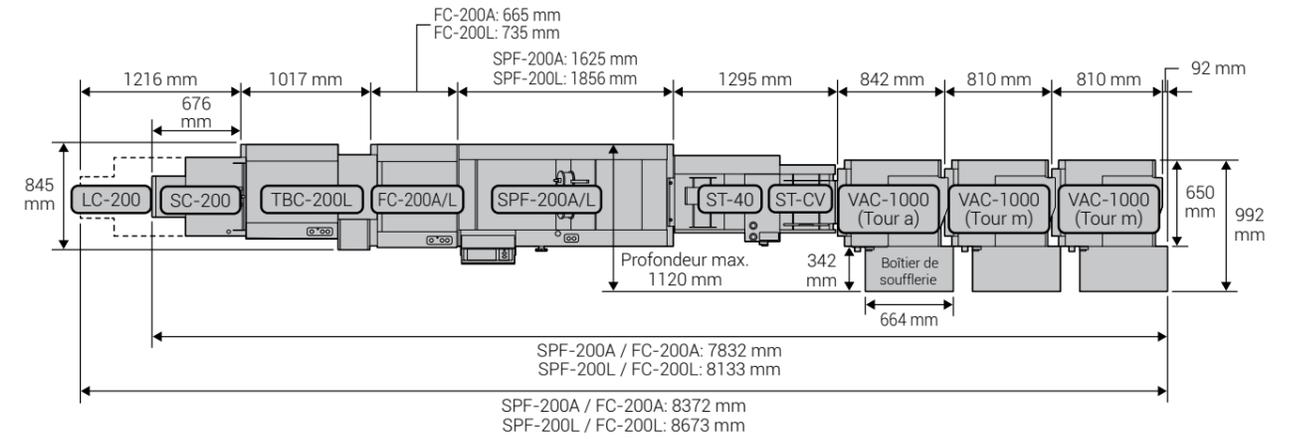
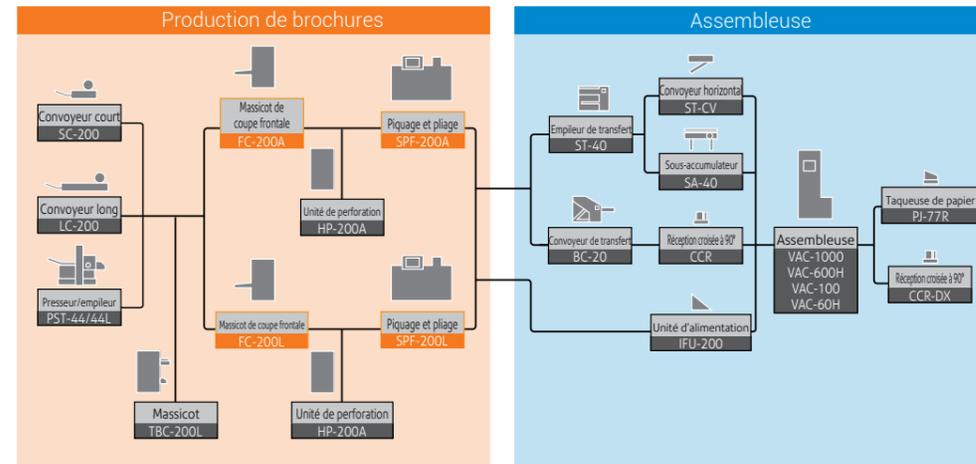
Les rognures des côtés et de la tête/pied peuvent être assemblées au même endroit pour économiser de l'espace et assurer un enlèvement efficace des déchets.



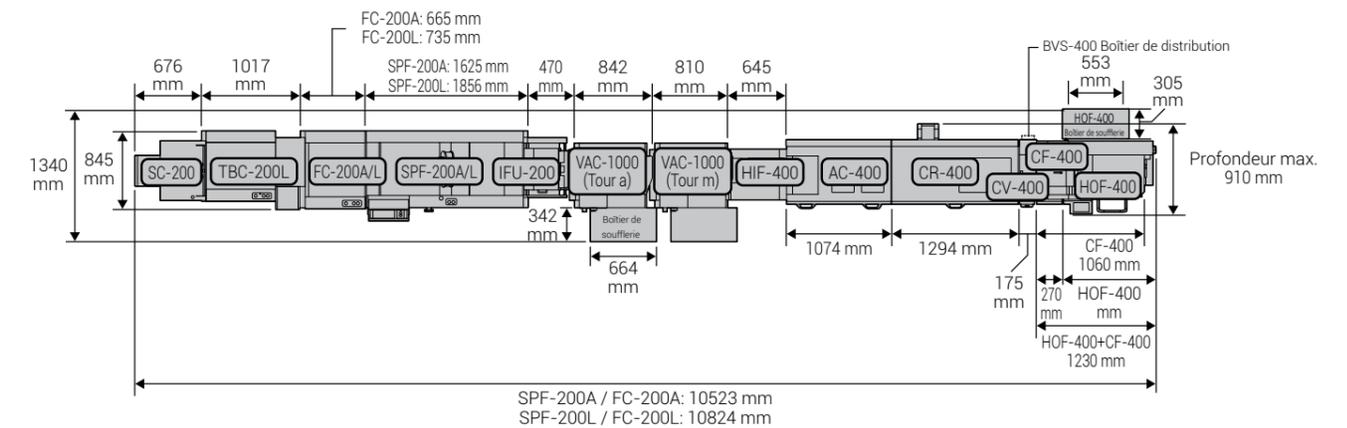
## Combinaison disponible des modèles et des dimensions (unités en mm)

Les dimensions et le grammage des feuilles disponibles peuvent être limités selon les modèles connectés.  
La vitesse de production dépend de la combinaison des modèles.

### Modèles d'impressions offset



- \*1: Le margueur HOF 30 ne peut être connecté
- \*2: Les feuilles ne peuvent être empilées sur le criss-cross CCR ou l'empileur ST-40 qu'avec le mode alimentation adéquate sélectionné depuis la tour VAC.
- \*3: La VAC-100 / 60 H (anciennes versions) ne peut pas fusionner les feuilles issues du margueur HOF et des nouvelles tours VAC.



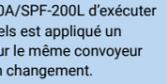
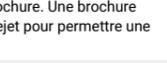
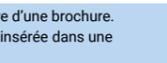
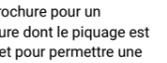
## Spécifications

Modèle	SPF-200A	SPF-200L
Fonctions	Encartage et brochage, surpiquage et pliage, pliage uniquement (Option SSK-200A/200L : Surpiquage/piquage latéral, Passage au travers, Piquage en coin [avant/arrière], Piquage en coin et pliage)	
Dimensions des feuilles	Encartage, brochage, piquage uniquement, passage au travers	
Largeur x longueur	Max. 356 x 508 mm Min. 120 x 180 mm	Max. 356 x 610 mm Min. 120 x 180 mm
	Piquage en tête/piquage latéral	
Largeur x longueur	Max. 356 x 432 mm Min. 180 x 138 mm	
	Piquage en tête et pliage	
Largeur x longueur	Max. 356 x 432 mm Min. 180 x 180 mm	
	Piquage en coin, piquage en coin et pliage	
Largeur x longueur	Max. 326 x 364 mm Min. 210 x 210 mm	
	Les dimensions de feuille disponibles peuvent être limitées lorsque les feuilles sont alimentées à partir de la machine connectée.	
Grammage papier	Papier standard : 60 à 200 g/m <sup>2</sup> Papiers surfacés et couchés : de 80 à 250/300 g/m <sup>2</sup> (selon qualité)	
Dimension des brochures	Encartage et brochage, pliage uniquement	
	Max. 356 x 254 mm Min. 120 x 90 mm	Max. 356 x 305 mm Min. 120 x 90 mm
Largeur x longueur	Piquage en tête et pliage	
	Max. 356 x 216 mm Min. 180 x 90 mm	
Largeur x longueur	Piquage en coin et pliage	
	Max. 326 x 182 mm Min. 210 x 105 mm	
Épaisseur de piquage	Piquage en tête/piquage latéral, Piquage en coin et pliage Max. 4 mm (environ 48 feuilles de papier standard de 64 g/m <sup>2</sup> )	
Épaisseur de pliage	Encartage et brochage Max. 2 mm (environ 24 feuilles de papier standard de 64 g/m <sup>2</sup> ) (Environ 16 feuilles de papier standard de 81,4 g/m <sup>2</sup> )	
Distance de piquage	73 à 290 mm ajustable Durant le brochage et l'encartage, la distance de piquage peut être limitée par le pli du couteau.	
Position du piquage en coin	3 à 15 mm ajustable	
Fil de piquage	Standard : 0,5 mm (No. 26) Option : 0,45 mm (No.27) Le fil de 0,4 à 0,6 mm de diamètre peut être installé sur la tête de piquage standard.	
Vitesse de production	Max. 4 000 brochures par heure (Finition A4, portrait) Max. 4 500 brochures par heure (Finition A5, portrait)	Max. 4 000 brochures par heure (Finition A4, portrait) Max. 3 500 brochures par heure (Finition A4, paysage)
Tension/fréquence	200 à 220 V monophasé, 50/60 Hz 230 à 240 V monophasé, 50/60 Hz	
Dimensions de la machine	1 1 625 x P 810 x H 1 250 mm	1 1 856 x P 810 x H 1 250 mm

Modèle	FC-200A	FC-200L
Dimensions des brochures avant la coupe	Max. 356 x 254 mm Min. 120 x 90 mm	Max. 356 x 305 mm Min. 120 x 90 mm
Largeur x longueur		
Dimensions des brochures finies	Max. 356 x 250 mm Min. 120 x 85 mm	Max. 356 x 305 mm Min. 120 x 85 mm
Largeur x longueur		
Largeur de coupe	Max. 20 mm Min. 2 mm	
Épaisseur de coupe	Max. 4 mm	
Vitesse de production	Max. 4 000 brochures par heure (Finition A4, portrait) Max. 4 500 brochures par heure (Finition A5, portrait)	Max. 4 000 brochures par heure (Finition A4, portrait) Max. 3 500 brochures par heure (Finition A4, paysage)
Tension/fréquence	200 à 240 V monophasé, 50/60 Hz	
Dimensions de la machine	1 665 x P 810 x H 1 070 mm	1 735 x P 810 x H 1 070 mm

## Options

Nous proposons une large gamme d'accessoires en option en plus de ceux figurant sur la liste ci-dessous. Contactez votre distributeur local au sujet des options qu'il vous faut.

Unité quatre têtes : FST-200	Possibilité d'installer des têtes de piquage supplémentaires pour avoir jusqu'à 4 piquages par brochure. Des têtes de piquage optionnelles (#27 : épaisseur 0,45 mm) sont disponibles.	
Kit de piquage à boucle (Pièce No. 9964401)	Possibilité d'installer un kit de piquage à boucle sur les têtes de piquage standard pour pouvoir exécuter une variété d'applications client. Il est nécessaire d'avoir un kit de piquage à boucle par tête de piquage.	
Unité de piquage latéral/en coin : SSK-200A/SSK-200L	Le SSK-200A/SSK-200L permet au SPF-200A/SPF-200L d'exécuter un piquage latéral/en coin. Les jeux auxquels est appliqué un piquage latéral/en coin peuvent être mis sur le même convoyeur de réception que les brochures sans aucun changement.	
Détecteur d'épaisseur des brochures : TD-200	Le TD-200 vérifie l'épaisseur de chaque brochure. Une brochure défectueuse est rejetée sur le plateau de rejet pour permettre une opération ininterrompue.	
Poussoir de séparation préprogrammé : PK-30	Une brochure se positionne en travers à intervalles réguliers en fonction d'un nombre préprogrammé entré sur l'écran tactile pour identifier et séparer facilement les séries.	
Extracteurs de rognures : TB-200	Élimine les déchets de papier du massicot de coupe frontale à l'aide d'une soufflerie puissante.	
Unité de lame d'insertion du papier : PN-200	Le PN-200 insère une seule feuille au centre d'une brochure. Par exemple une seule feuille A4 peut être insérée dans une brochure A3.	
Détecteur de piquage défectueux : SDS-200	Le SDS-200 vérifie le piquage de chaque brochure pour un contrôle supérieur de la qualité. Une brochure dont le piquage est défectueux est rejetée sur le plateau de rejet pour permettre une opération ininterrompue.	

### Principales spécifications du HOF-400

Dimensions des feuilles	Max. 356 x 610 mm Min. 203 x 203 mm
Largeur x longueur	
Grammage papier	Papier standard : 52 à 157 g/m <sup>2</sup> Papier couché : 73 à 157 g/m <sup>2</sup> * En cas d'utilisation de faibles grammages, il est nécessaire de réduire la vitesse en fonction des dimensions des feuilles. * La machine peut traiter des feuilles épaisses (157 à 209 g/m <sup>2</sup> ) mais la vitesse d'alimentation s'en trouvera réduite.
Vitesse de production	Max. 25 000 feuilles par heure (A3) 35 000 feuilles par heure (A4, alimentation par le côté court) 45 000 feuilles par heure (A4, alimentation par le côté long) (lorsque les feuilles sont traitées une par une)  4 000 brochures par heure (Brochure A4, 16 pages, sans rainage) 3 200 brochures par heure (Brochures A4, 16 pages, sans rainage) 5 000 brochures par heure (Brochure A5, 16 pages, sans rainage) 4 000 brochures par heure (Brochures A5, 16 pages, sans rainage) La vitesse de production est limitée en fonction de la tête de piquage.
Hauteur des piles de feuilles sur le bac d'alimentation	Max. 620 mm
Tension/fréquence	200 à 220 V triphasé, 50/60 Hz 380/400/415 V triphasé, 50/60 Hz
Dimensions de la machine	HOF-400 : 1 960 x P 740* x H 936 mm (* avec le boîtier de soufflerie : 1 050 mm) Boîtier de soufflerie : 1 553 x P 305 x H 350 mm

### Principales spécifications du HP-200A

Taille de la feuille / de la brochure	Perforation/presse	Max. 356 x 254 mm (lorsqu'une feuille est insérée : 356 x 235 mm) Min. 210 x 148 mm
Largeur x longueur	Au travers	Max. 356 x 508 mm Min. 120 x 90 mm Épaisseur maximale du bloc de feuilles 4 mm (selon le grammage des feuilles)
	Grammage papier	Papier standard : 64 à 157 g/m <sup>2</sup> , papier d'artiste couché : 85 à 157 g/m <sup>2</sup>
Épaisseur de perforation		Max. 3,2 mm (jusqu'à 40 feuilles, 20 feuilles piquées et pliées de 64 g/m <sup>2</sup> )
Nombre de trous		4 trous
Espacement des trous de perforation		80 mm
Position des trous sur les feuilles :		La dimension du dos de la brochure au centre du trou peut être ajustée de 9 à 14 mm par un paramètre sur la console de commande.
Diamètre des trous de perforation		6 mm
Vitesse de production	Encartage et brochage	Max. 4 300 brochures par heure (Brochures A5, épaisseur des brochures 2,5 mm ou inférieure) Max. 4 000 brochures par heure (Brochures A4, épaisseur des brochures 2,5 mm ou inférieure)
	Fonction de pliage uniquement	Max. 4 000 brochures par heure (Brochures A5, épaisseur des brochures 2,5 mm ou inférieure) Max. 3 700 brochures par heure (Brochures A4, épaisseur des brochures 2,5 mm ou inférieure)
Tension/fréquence		220 à 240 V monophasé, 50/60 Hz
Dimensions de la machine		1 500 x P 770 x H 1 035 mm

### Principales spécifications du ST-40

Dimensions des feuilles	Max. 350 x 500 mm Min. 182 x 128 mm
Largeur x longueur	
Grammage papier	52 à 208 g/m <sup>2</sup>
Vitesse de production	8 000 jeux par heure (A4 / 10 feuilles / empiement droit) 5 000 jeux par heure (A4 / 10 feuilles / empiement décalé)
Capacité d'empilement	360 mm
Max. Épaisseur de transport	6 mm
Tension/fréquence	200 à 220 V monophasé, 50/60 Hz 230 V monophasé, 50 Hz
Dimensions de la machine	1 1 353 x P 652 x H 1 027 mm (plateau de rejet compris)

### Spécifications du TBC-200L

Dimensions de la brochure avant la coupe	Max. 356 x 305* mm (lorsque connecté au SPF-200L) Min. 120 x 85 mm
Dimensions des brochures finies	Max. 352 x 305 mm Largeur maximale pouvant être transportée 356 mm. Min. 120 x 85 mm
Largeur de coupe	Max. 25,4 mm Min. 2 mm
Épaisseur de coupe	Max. 5 mm
Vitesse de production	Max. 4 000 brochures par heure
Tension/fréquence	200 à 240 V monophasé, 50/60 Hz
Dimensions de la machine	1 1 063 x P 845 x H 1 076 mm

BlueCrest Business Partner:

**Horizon**



**BLUECREST™**

Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71  
ou visitez notre site Web : [www.bluecrestinc.com/fr](http://www.bluecrestinc.com/fr)

**BlueCrest**  
**DMT Solutions France SAS**  
**3 rue de Brennus**  
**Immeuble Le Cap**  
**93210 La Plaine Saint Denis**