

Systeme de coupe à grande vitesse en grand format

baumannperfecta | 168



Une plus grande précision doublée d'une sécurité opérationnelle absolue

Outre l'excellent concept mécanique de base, ce sont l'utilisation conviviale, la plus haute précision de coupe et le haut niveau des normes de sécurité qui caractérisent le système de coupe à grande vitesse baumannperfecta.

- Panneau de contrôle 18,5/24 pouces baumannperfecta
- Table de coupe sans fente
- Entraînement central des pinces
- Entraînement mécanique des lames



Fonctionnalité

La plus haute précision de coupe : précise, efficace et sûre

Notre système de coupe à grande vitesse convient parfaitement à une grande variété de matériaux plats de moyen et grand format.

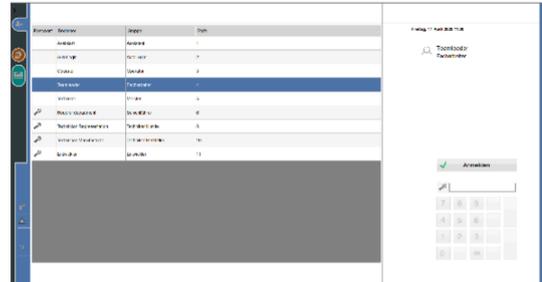
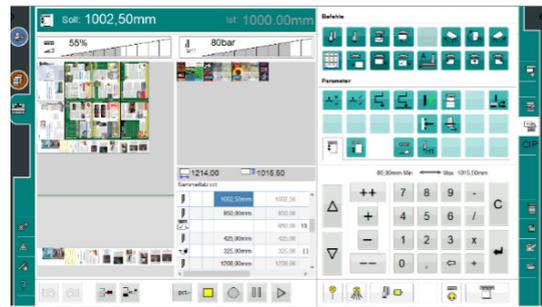
L'alimentation en papier se fait par la table avant. Le panneau de contrôle convivial s'utilise pour régler tous les paramètres nécessaires avant la première coupe (mesures, pression de la presse, orientation du papier, vitesse de l'équerre, etc.). De plus, il existe une grande variété d'options supplémentaires (exemple : presse, équerre pivotante et inclinable...). Ces paramètres ainsi que d'autres peuvent être facilement programmés via le panneau de contrôle également. Les programmes de coupe peuvent également être réglés via le panneau de contrôle. Toutes les données relatives aux tâches peuvent être rappelées à partir de la mémoire interne du système de coupe, d'une clé USB ou de la connexion réseau. Si la machine est équipée de CutTronic Plus (en option), les programmes de coupe peuvent être préparés directement à partir des données de pré-presses existantes. La séquence du programme est affichée

sous forme d'animation en temps réel et l'opérateur peut intervenir si nécessaire. L'indicateur de coupe mécanique est actionné par la barre de serrage à l'aide de la pédale. Si tous les paramètres de la tâche ont été réglés correctement, le programme est lancé via le déclenchement de la coupe simultanée à deux mains. Il existe diverses options pour les séquences de coupe : la séquence de coupe simple demande une utilisation permanente de l'opération à deux mains pour chaque coupe. Le réglage automatisé Coupe Suivante ne nécessite qu'une simple pression pour lancer la séquence de coupe. Une fois la coupe à deux mains déclenchée, la presse s'abaisse et maintient le matériau en place. Ensuite, la lame entraînée mécaniquement est actionnée ; une coupe dite à biseau oscillant sépare les différentes tâches. Le panneau de contrôle non seulement vous guide à travers le déroulement de votre processus, mais il vous assiste également visuellement lors du travail d'entretien et de maintenance (changement de lames, de réglages de coupe, ...)

Opération

Nouveau panneau de contrôle : pour une gestion facile de votre flux de travail

- Écran tactile couleur 18,5 pouces (24 pouces inclinable en option)
- Visualisation du processus, animation en temps réel et affichage des tâches semi-finies et finies
- Étapes du programme sous forme de liste facile à lire
- Vitesse de l'équerre et pression de serrage réglables électroniquement
- Réglage automatique de la pression de serrage
- Prolongement du temps de serrage pré-sélectionnable : de 0 à 9,9 secondes
- Intégration des données de pré-presses CIP3/CIP4 à partir du flux de travail client existant (en option)
- Structure de la surface en mode de fonctionnement simple, en mode liste, en mode graphique
- Comptes utilisateurs protégés par mot de passe sur le panneau de contrôle 24 pouces
- Diagnostic global / zone complète de diagnostics / maintenance

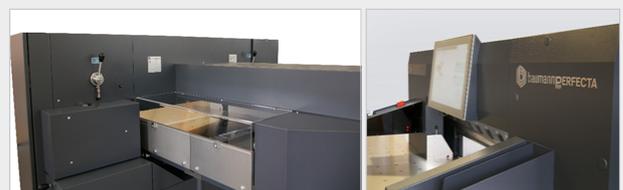


Caractéristiques de sécurité

- Interrupteur principal verrouillable
- Système informatique de sécurité à deux canaux avec autosurveillance continue
- Dispositif de contrôle de coupe simultanée à deux mains avec coupe de suivi
- Barrière lumineuse de sécurité d'autosurveillance
- Contrôle de sécurité des lames
- Dispositif de changement de couteau (élévateur de lame et des jauges de réglage)
- Boulons de sécurité (anneau d'expansion) et verrou à roue libre
- Barrière de sécurité de la pince
- Ressort de retour de la pince
- Bloc hydraulique de sécurité avec contrôle automatique de la protection des valves
- Options étendues pour le diagnostic du système hydraulique
- Autodiagnostic de la machine avec menu complet de service et de maintenance
- Table arrière recouverte d'acrylique
- Normes de sécurité les plus élevées, certificats GS et ET (norme CE)

Caractéristiques de qualité

- Interface avec écran tactile couleur haute résolution 18,5 / 24 pouces pour une utilisation très simple et une vue optimisée
- Le châssis de la machine en fonte doublement encastré confère la stabilité nécessaire aux éléments de coupe à grande vitesse
- La table de coupe sans fente en acier inoxydable assure un traitement parfait de tous les matériaux
- Les coussins d'air de la table de coupe et de la table latérale (valves à bille) sont optimisés pour un glissement parfait des matériaux
- Guide de l'équerre résistant à l'usure sur le côté de la table arrière avec servomoteur, broche de précision à verrouillage automatique pour des positionnements d'une précision maximale (1/100 mm)
- Pince aux dimensions optimales avec cylindre de pressage disposé au centre pour une distribution optimale de la pression de pressage ainsi qu'une largeur de bande restante minimisée
- L'entraînement mécanique des lames, robuste et nécessitant peu d'entretien (engrenages hélicoïdaux), offre une force de coupe élevée
- Embrayage électromagnétique insensible à la température avec volant d'inertie pour un rendement énergétique élevé de l'entraînement principal



La machine

Contrôle et composants électroniques

- Écran tactile 18,5 pouces (24 pouces en option)
- Équipement électrique complet 400 V / triphasé / 50 Hz
- Interrupteur principal verrouillable séparément
- 1 clé USB, connexion Ethernet

Lames et réglottes de coupe

- 2 lames ultra-résistants en acier rapide (HSS)
- 10 réglottes de coupe
- Éjecteur de réglottes de coupe

Table de coupe et table latérale

- Table en fonte 528 x 620 mm
- Plaques arrière et latérales avant à gauche et à droite
- Table arrière recouverte d'acrylique

Système de serrage

- Système de serrage hydraulique
- Fausse pince 77 mm
- Réglage automatique de la pression de serrage

Accessoires

- Support de pile
- Manuel opérateur avec catalogue de pièces détachées et schéma de raccordement
- Armoire à outils intégrée verrouillable

Données techniques

Largeur de la table de coupe (mm)	1680
Longueur de la table arrière (mm)	1680
Ouverture maximale des pinces (mm)	165
Coupe la plus petite / avec fausse pince (mm)	26/77
Vitesse de retour de l'équerre (mm/s)	300
Force de serrage (kN)	3,5 à 60
Force de pression de sécurité (N)	500
Puissance du moteur principal (kW)	7,5
Hauteur de la table de coupe (mm)	890
Dimensions (l x H x P) (mm)	3 085 x 1 815 x 3 430
Poids net (kg)	6 900

BlueCrest Business Partner:



BLUECREST™



**Explorez les innovations
de la finition**



Coupe



Robotique



Taillage

baumannperfecta est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71
ou visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

**BlueCrest
DMT Solutions France SAS
3 rue de Brennus
Immeuble Le Cap
93210 La Plaine Saint Denis**