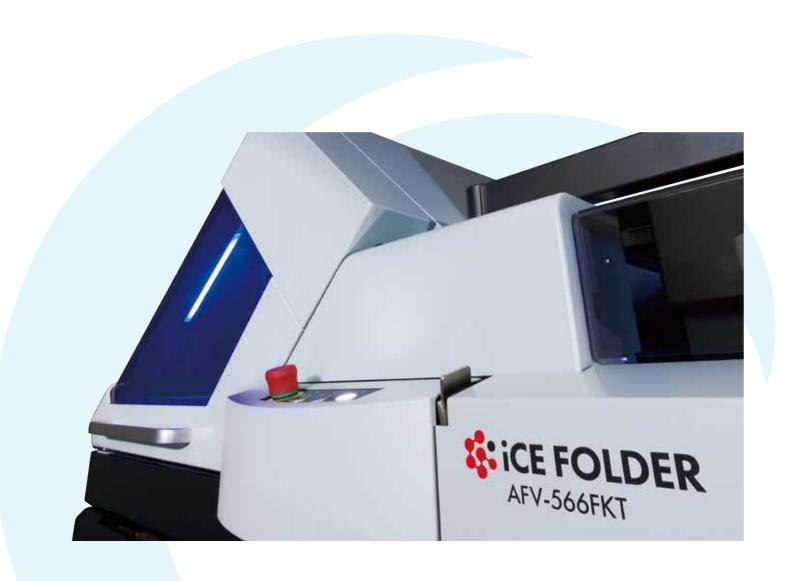


Matériel de finition pour Arts Graphiques **BlueCrest Business Partner:**



PLIEUSE iCE Série AFV-56K

La plieuse prochaine génération



Haute qualité et productivité avec une automatisation avancée.

Les nouvelles fonctionnalités ajoutées portent la qualité de pliage et le fonctionnement à un niveau supérieur.



= Intelligence, Intégration, Interaction

Un environnement totalement connecté...

Optimisez le processus de finition grâce à l'automatisation et au flux de travail.

La série iCE est une nouvelle gamme de produits conçue pour apporter une valeur ajoutée à nos clients. Une nouvelle interface opérateur pour une utilisation plus intuitive. Une automatisation avancée pour une efficacité.

Avantages

Programmation facile

L'écran tactile muni d'icônes permet une configuration rapide et facile sans aucun réglage manuel. La configuration entièrement automatisée permet à n'importe quel opérateur de produire des plis réguliers et de haute qualité efficacement et avec une productivité élevée.

Automatisation avancée

L'automatisation avancée permet à l'opérateur d'effectuer la programmation sans avoir à ouvrir les capots de sécurité et de réduction du bruit. Le logiciel d'autogestion est conçu pour obtenir une qualité et une productivité élevées sans dépendre des compétences de l'opérateur.

Flexibilité des applications

Les configurations flexibles de la machine et les nombreuses options permettent de réaliser une large gamme d'applications telles que des brochures, des flyers, des dépliants, des cartes format poche et des publipostages.

Identification de l'état en un coup d'œil

Les voyants LED de l'AFV-56K indiquent l'état opérationnel en changeant de couleur pour une identification de l'état du système en un seul coup d'œil. Les lampes servent de lampes de travail blanches lorsque le capot est ouvert. Possibilité de sélectionner la couleur des lumières à partir de l'écran tactile.

Gérez vos travaux de finition avec le système de contrôle Horizon

La série iCE peut être enrichie d'un flux de travail automatisé de l'amont jusqu'au stade post-presse grâce à iCE LiNK qui utilise la technologie du Cloud, le système Horizon prochaine génération de contrôle de la finition.



Pour utiliser efficacement l'impression numérique, le processus post-presse joue un rôle important et constitue une clé

Les **solutions de finition intelligentes** Horizon permettront d'améliorer le flux de production grâce à une efficacité et une rentabilité accrues.







Des fonctionnalités clés pour une productivité accrue.

De nouvelles caractéristiques exclusives permettent une production à main-d'œuvre réduite grâce à un fonctionnement convivial.

Automatisation avancée pour une configuration facile

Ajustement des plis obliques

L'angle de guidage du positionnement des feuilles et les poches de pliage sont automatiquement réglés lorsqu'on entre le format de la feuille et le type de pliage sur l'écran tactile. Il est possible d'exécuter des plis précis sans l'intervention d'opérateurs hautement qualifiés ou expérimentés.





Réglage de l'écartement entre les cylindres

Tous les écartementements entre les cylindres de pliage sont automatiquement réglés par l'insertion d'une seule bande de papier. Le réglage de l'écartement est effectué en fonction de l'épaisseur de la feuille et du type de pliage. Le temps de réglage est considérablement réduit car il n'est pas nécessaire d'insérer une bande de papier pour chaque écartement entre les cylindres.





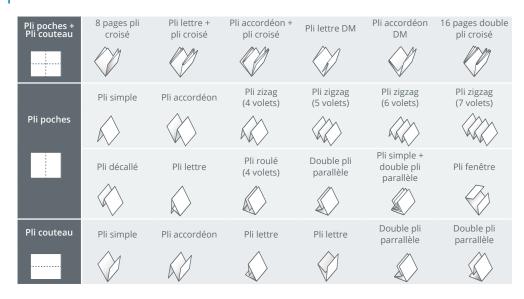
Convoyeur de positionnement automatisé

- Le guide de positionnement à aspiration exécute un réglage automatique en fonction de la largeur des feuilles. Les feuilles sont correctement alignées sur le guide pour assurer la précision du pliage.
- Cinq chambres à vide s'ajustent automatiquement en fonction de la longueur des feuilles, que le papier soit couché ou non.
 L'aspiration peut être réglée individuellement en fonction de l'état des feuilles et le réglage peut être mis en mémoire pour un rappel facile.
- Des moteurs de soufflerie efficaces garantissent des performances durables et une bonne efficacité énergétique.



Flexibilité des applications

- Il est possible de définir une grande variété de types de pliage au moyen des icônes sur l'écran tactile.
- On peut également configurer les modèles de pliage non standard en saisissant la format de réglage de chaque pli.



Les nouvelles fonctionnalités augmentent l'éfficacité et la qualité

Configuration facile de la section de pliage

La position et l'angle de la butée de pliage au couteau sont réglés automatiquement sans aucun réglage manuel, y compris le remplacement de la butée du couteau. Le cylindre de maintien des feuilles se met dans la bonne position pour empêcher les feuilles de rebondir après avoir heurté la butée du couteau. La position du cylindre s'ajuste automatiquement en fonction du changement de feuilles ou de type de pliage.



Une plus grande productivité

Maximisez la productivité avec la fonction d'intervalle automatique. L'intervalle est ajusté au meilleur réglage en fonction de l'épaisseur de la feuille et du type de pliage pour une production stable.





Temps d'arrêt réduits

Accès facile à chaque section, pour une intervention et le retrait d'une feuille mal margée, pour réduire les temps d'arrêt.

Le guide de transport peut se déplacer





capots des deux côtés de la section de pliage

		· CONFIGURATIONS AUTOMATISÉES
Section	Guide de la table	Le guide de la table se déplace vers la position de chargement correspondant à la largeur des feuilles.
	Tête d'aspiration	La tête d'aspiration se déplace vers la position d'alimentation en fonction de la longueur des feuilles.
Section	Guide de positionnement des feuilles	Le guide de la table se déplace vers la position de chargement correspondant à la largeur des feuilles.
Section de transport des feuilles	Quantité d'aspiration du guide de positionnement des feuilles	La quantité d'aspiration est réglée automatiquement en fonction de la longueur, du grammage et de l'épaisseur des feuilles.
anspor	Guide de maintien des feuilles	Le guide de maintien des feuilles s'ajuste à la largeur des feuilles pour un transfert en douceur des feuilles vers la section de pliage.
t des fo	Guide du bord des feuilles	Le guide du bord des feuilles se place dans la bonne position pour guider le bord des feuilles pour un transport en douceur.
euilles Section de pliage	Angle du guide de positionnement	L'angle du guide de positionnement peut être réglé de - 4 mm à + 4 mm.
	Écartement entre les cylindres	L'écartement entre les cylindres se règle automatiquement en fonction de l'épaisseur des feuilles et du type de pliage lorsqu'une seule feuille est introduite dans le calibre d'épaisseur.
	Butée de la poche	La position de la butée de la poche est réglée automatiquement en fonction du format des feuilles et du type de pliage.
	Rouleaux de maintien des feuilles	Le rouleau de maintien des feuilles se déplace automatiquement pour rechercher la position appropriée en fonction du type de pliage.
	Butée du couteau	La butée du couteau se place dans la bonne position en fonction du type de pliage.
	Intervalle d'alimentation pour le pliage au couteau	L'intervalle d'alimentation s'ajuste automatiquement pour diminuer l'intervalle entre les feuilles en fonction des feuilles et du type de pliage.

Détails de chaque section

Écran tactile



L'écran tactile couleur de 12,1 pouces est muni d'icônes pour une utilisation conviviale. La configuration et le fonctionnement se font sur l'écran tactile. Possibilité de mettre en mémoire jusqu'à 999 configurations de tâches. Les paramètres des tâches enregistrés dans l'AFC-566F existant peuvent être transférés dans l'AFV-566FKT/564FKT.

Système de contrôle à distance

Le système de contrôle à distance connecté à bouton permet de démarrer, d'arrêter et de tester l'alimentation à distance. Un réglage fin de tous les paramètres automatisés est également possible via la télécommande.

Tête d'aspiration / Assist Air



La tête d'aspiration et le système d'alimentation nouvellement conçus permettent une programmation facile et une alimentation constante. La tête d'aspiration et le système Assist Air* innovants permettent une séparation et un entrainement précis des feuilles. Le volume d'air de la soufflerie et la hauteur de la tête d'aspiration peuvent être ajustés en fonction de l'état des feuilles pour une alimentation stable d'une grande variété de matériaux imprimés.

*Le kit Air Assist SAB-56V à hauteur de buse réglable est disponible en option.

Rotor d'alimentation



Le rotor en polyuréthane de qualité permet une alimentation à grande vitesse sans rayures. Le réglage de l'angle d'aspiration permet une alimentation stable lorsqu'on ajuste l'angle de l'air d'aspiration en fonction de l'état des feuilles. Les capteurs supersoniques et photoélectroniques de détection des feuilles doubles sont fournis en standard pour une meilleure prévention de l'alimentation de feuilles doubles.

Capteur supersonique

Le capteur supersonique des feuilles doubles fonctionne par la transmission d'ondes sonores. Son pouvoir de détection avancé assure une détection précise, même pour des feuilles entièrement noires.



Guide de positionnement des feuilles



Le guide de positionnement porte un revêtement antistatique spécial pour un pliage parfait des feuilles imprimées, même dans des environnements secs où l'électricité statique peut poser des problèmes. Le guide de positionnement assure un transport stable et un positionnement précis d'une large gamme de papiers. Le capot nouvellement ajouté permet de réduire le bruit et d'assurer un fonctionnement sûr. Toutes les sections se programment automatiquement et l'opérateur n'a pas besoin d'ouvrir le capot pour exécuter un changement. Le système de contrôle des feuilles nouvellement conçu réduit le gaspillage lorsqu'il y a une erreur d'alimentation. Les feuilles mal alimentées sont arrêtées avant leur entrée dans la section de pliage pour que l'opérateur puisse les retirer facilement.

Poches anti-gondolement



La poche anti-gondolement de conception unique permet d'améliorer la précision et la régularité du pliage dans une plus grande variété de papiers, y compris les feuilles fines ou légères. Les poches antigondolement ont un revêtement spécial qui minimisent la friction du papier pour maintenir la précision du pliage. Lorsque l'alimentation se fait à partir d'une bobine imprimée, le mécanisme de fermeture automatique de conception unique de la poche anti-gondolement dynamique permet de changer de type de pliage à la volée.

Cylindres de pliage

Une conception unique et une fabrication de précision assurent l'exactitude du pliage et une longue durée de vie des cylindres. Des cylindres en polyuréthane souple ou dur sont disponibles en fonction des exigences de pliage.







RL-566VH1/RL-564VH1 Cylindre en polyuréthane

7

Perforation / Rainurage



L'arbre porte-outils permet de réaliser de la perforation, micro-perforation, de la perforation sélective, du rainage, de la coupe simple, de la coupe des bords et double-coupe selon les outils standards fournis ou ceux optionnels.

*L'unité AF-ST5N de coupe des bords disponible en option est présentée en photo.

8

Pli au couteau



L'unité de couteau nouvellement conçue, rigide et solide, permet un pliage au couteau de qualité constante. Il n'est pas nécessaire d'ouvrir le capot pour faire le réglage. L'ensemble de la configuration - tel que l'installation du guide de la butée, le réglage de l'angle du couteau et la position du cylindre de maintien - est automatisé.



Options

Options des sections Alimentation et Pliage / Perforation / Rainurage

Kit petit format SSK-56V

Possibilité d'alimenter une feuille d'une largeur de 105 mm minimum. (Standard : 128 mm)

On utilisera la soufflerie latérale au lieu de la tête d'aspiration pour l'alimentation.



Soufflerie latérale SAB-56V

La buse d'air latéral se règle sur le margeur en fonction de la hauteur des feuilles pour une séparation et un entrainement plus précis des feuilles.

Contrôle accru de l'air pour les feuilles de petit format et de faible grammage



Table d'extension LT-56V

La table d'alimentation et la tête d'aspiration peuvent être étendues pour des feuilles d'une longueur maximale de 1 100 mm. (Standard : 900 mm)



Dispositif CLF-56V

Ce dispositif contrôle le rotor d'alimentation afin d'arrêter la rotation chaque fois que des documents fragiles ou transparents sont introduits dans la plieuse. Ce fonctionnement intermittent permet d'éviter de rayer les papiers fragiles en attendant qu'ils soient alimentés.



Interface numérique DIFV-56

L'unité DIFV-56 transporte les feuilles coupées d'une bobine imprimée en numérique vers l'AFV-566FKT/564FKT. La lecture de codes-barres en option (BR-56DF) permet de modifier à la volée la longueur des feuilles et le type de pliage.



Section Alimentation

 \bullet : Options \circ : Options d'usine

	NOM	MODÈLE	DESCRIPTIONS	AFV-566FKT	AFV-564FKT
	Pompe	P-56V	Pompe pour CE	•	•
တ		P-56VUL	Pompe pour UL	•	•
Sélection		P-56VSH	Le capot de réduction du bruit est inclus. (*Réduction -6)	•	•
tion		P-56VX	Type longue durée (*durée de vie des palettes: 20 000 heures)	•	•
	Kit d'intégration d'air	AI-56V	Compresseur d'air à économie d'énergie La pompe n'est pas nécessaire	•	•
SSK-5	6V Kit petite format	SSK-56V	Possibilité d'alimenter des feuilles d'une largeur minimale de 105 mm (Standard : 128 mm)	•	•
Souff	erie latérale	SAB-56V	Système Assist Air latéral pour une alimentation stable	•	•
Table	d'extension	LT-56V	Possibilité de charger des feuilles de 1 100 mm maximum (Standard : 900 mm)	•	•
Kit ca	pteur de marques	MS-56V	Une caméra lit les marques sur les feuilles pour identifier les feuilles vierges ou mal chargées.	•	•
Kit ca	pteur de marques	IMC-56V	Une caméra lit les marques de fin sur les feuilles pour séparer les cahiers.	•	•
Dispo	sitif Clear File	CLF-56V	Ce dispositif contrôle le rotor d'alimentation pour éviter de rayer les papiers fragiles.	0	0

Unité de perforation avant FP-56V / FP56VP-

La perforation précise avant le pliage est idéale pour les applications de publipostage et les applications de pages à déchirer. Le saut de perforations est possible en option.



Contrôle d'image IC-56V-U / IC-56V-L

La caméra compare l'image de la feuille à l'image prédéfinie pour identifier les feuilles vierges ou mal chargées.



Unité d'éncollage CGU-50

L'unité d'encollage produit des livrets collés de 8 ou 12 pages et des applications de publipostage.





Pliage en portefeuille GFB-56V

Le pliage en portefeuille peut être mis en place rapidement, sans compétence particulière, pour une production précise et exacte de plis rentrés.

(Φ51) 1,4×0,8



Lames

Une grande variété de lames sont disponibles en option pour diverses applications. (Les lames sur la photo sont des exemples)



3,2×0,8

Section Pliage / Perforation / Rainurage

•: Options o : Options d'usine

pointillé (Φ52) illé (Φ52) 12×2,4

	NOM	MODÈLE	DESCRIPTIONS	AFV-566FKT	AFV-564FKT
	Cylindre combiné en acier et	RL-566VS	8 cylindres pour une unité anti-gondolement à 6 poches	•	Non
Sélection	polyuréthane souple	RL-564VS	6 cylindres pour une unité anti-gondolement à 4 poches	Non	•
e Couli	Outlinders on make undahara adur.	RL-566VH1	8 cylindres pour une unité anti-gondolement à 6 poches	•	Non
3	Cylindre en polyuréthane dur	RL-564VH1	6 cylindres pour une unité anti-gondolement à 4 poches	Non	•
Llucia	á da manfanation accent	FP-56V	Pour l'unité de perforation avant on utilise un rouleau enclume métallique amovible	0	0
Unit	é de perforation avant	FP-56VP	Pour l'unité de perforation avant on utilise un cylindre résineux amovible	0	0
Unit	é de perforation à saut	JM-AF	Tête de perforation pour la perforation à saut	•	•
Unit	é de contrôle de la perforation à saut	JM-C56V	Contrôle pour JM-AF	0	0
Unit	é de perforation par poinçonnage	AF-PP5N	Perforation par poinçonnage pour la section de pliage parallèle	•	•
Unit	é de coupe des bords	AF-ST5N	Coupe des bords après le pliage parallèle	•	•
Unit	é de coupe des bords	AF-ET5N	Coupe des bords pour la section de pliage parallèle	•	•
Défl	ecteur plat sous le couteau	FD-K56K	Déflecteur plat pour la poche inférieure du couteau	•	•
Arbr	e de perforation sous le couteau	KPS-56V KPS-56VM	Pour installer les KT-CR56V, KT-SP56V, KT-PP56V, KT-ST56V and KT-ET5 (Le KPS-56VM sert à une remise à niveau ultérieure)	•	•
Rou	leau de rainurage sous le couteau	KT-CR56V	Unité de rainurage pour la boucle inférieure du couteau (le KPS-56V / KPS-56VM est nécessaire)	•	•
	é de perforation en pointillé sous le teau	KT-SP56V	Perforation en pointillé des cahiers à plis croisés (KPS-56V / KPS-56VM requis)	•	•
	é de perforation par poinçonnage sous outeau	KT-PP56V	Perforation en pointillé des cahiers à plis croisés (KPS-56V / KPS-56VM requis)	•	•
Unit	é de perforation en pointillé sous le teau	KT-ST56V	Perforation en pointillé des cahiers à plis croisés (KPS-56V / KPS-56VM requis)	•	•
Unit	é de coupe des bords sous le couteau	KT-ET5	Perforation en pointillé des cahiers à plis croisés (KPS-56V / KPS-56VM requis)	•	•
Unit	é de coupe des bords sous le couteau	KT-ST5	Rognage des bords après la section de pliage transversal pour les tâches à poses multiples.	•	•
Unit	é d'encollage à froid	CGU-50	L'unité d'encollage produit des livrets collés de 8 ou 12 pages et des applications de publipostage.	•	•
Lluis	f alaman Nama ≥ forcial	CGU-K56V	Kit supplémentaire pour la CGU-50		
Unit	é d'encollage à froid	CGU-K56VFP	Kit supplémentaire pour la CGU-50 (avec perforation frontale)	0	0
Cylir	ndre à rainure en polyuréthane souple	RL-CG56VS	Cylindre de pliage avec rainure au centre	0	0
Rou	leau segmenté en polyuréthane souple	RL-SEG56VS	Rouleau segmenté pour un emplacement réglable de l'encollage	•	•
Plie	use à poche segmentée	SGB-56V	Rouleau segmenté pour un emplacement réglable de l'encollage	•	•
Con	trôle des images	IC-56V-U	Une caméra lit la première page des feuilles pour identifier les feuilles vierges ou mal chargées.	•	•
Con	trôle des images	IC-56V-L	Une caméra lit la dernière page des feuilles pour identifier les feuilles vierges ou mal chargées.	•	•
Plia	ge en portefeuille	GFB-56V	Pliage en portefeuille pour produire une application à plis rentrés	•	•
	seur	INZ-56V	loniseur pour un transport fluide des feuilles sans problème d'électricité statique		

Options

Unités en option pour la section de réception

Convoyeur long LCVV-56

Une courroie à surface large peut délivrer efficacement des plis tous formats.

La hauteur du convoyeur s'ajuste facilement à la hauteur de livraison des feuilles.

Le mode de fonctionnement du convoyeur se règle à partir de l'écran tactile de la plieuse.



Empileur/stacker PSX-56 / PSX-56R

Les cahiers ou livrets empilés d'une quantité prédéfinie sont livrés à une hauteur confortable pour pouvoir être facilement emballés. Des cylindres rigides à grand diamètre appliquent une pression de 1,2 tonne pour des plis nets, serrés et plats. Les applications à 1,2 ou 3 poses peuvent être empilées pour une production efficace.

Possibilité de mise en mémoire de 20 tâches pour un rappel facile des tâches qui se répètent.



Empileur/presseur PST-66 / PST-44 / PST-44L

Le premier cylindre élimine l'air entre les feuilles et le second cylindre presse les feuilles de manière à comprimer les plis avec une pression de 1,2 tonne pour le PST-66 et 400 kg pour le PST-44 et 44 L.

Les cylindres de presse à revêtement spécial permettent d'obtenir une qualité de pliage plus serrée pour une large gamme d'applications telles que les cahiers à feuilles plus fines, à feuilles plus épaisses ou même les livrets de 16 pages.

Fonction de livraison décalée pour une production efficace.

Largeur des feuilles : Jusqu'à 690 mm pour le PST-66 Jusqu'à 470 mm pour le PST-44/44L

Le convoyeur de livraison du PST-44L est rallongé de 300 mm par rapport au PST-44.



Unité de cylindre de pression PR-40S

Le cylindre solide et rigide presse les feuilles pliées pour former des plis serrés et nets. L'empileur de presse peut s'utiliser avec l'unité de réception verticale ED-40.

Réception verticale ED-40S

Les plis serrés sont empilés verticalement pour faciliter le déchargement.

Un dispositif automatique de séparation des lots permet un comptage facile.



Unité de pliage de couteau mobile MKU-54T

Le MKU-54T est une unité de couteau mobile équipée d'une poche en sus permettant de plier sous le couteau.

Largeur de feuille : 165 à 538 mm.

Le pli lettre et les plis croisés 8 pages sont possibles.



Unité de pliage complémentaire T-564A / T-566A

Une large gamme de types de plis tels que les plis de cartes ou les plis de cahiers de 16 pages face vers le haut et face vers le bas peut être réalisée avec cette station de pliage complémentaire.

L'écran tactile couleur autonome permet de configurer instantanément les poches de pliage par le biais d'une opération simple et intuitive.

Unité de pliage de couteau MKU-38

L'unité de pliage rotatif peut se replier vers le haut ou vers le bas pour une large gamme de feuilles de 90 à 380 mm de largeur.





Section de réception

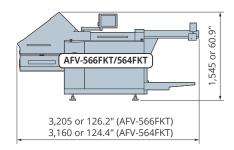
NOM	MODÈLE	DESCRIPTIONS	NOTES	
Convoyeur long	LCVV-56	Convoyeur de livraison standard Le mode de fonctionnement du convoyeur se règle à partir de l'écran tactile de la plieuse.		
	LCV-54	Le convoyeur continue à avancer lorsque la plieuse s'arrête.		
	PST-44 / PST-44L	Une pression de 400 kg peut être appliquée pour presser et empiler les cahiers.	La aôble adoptatour CMC	
Empileur et presseur	PST-66	Possibilité d'appliquer une pression de 1,2 tonne pour une qualité de pliage plus serrée.	Le câble adaptateur CMC- P5V25 est nécessaire.	
Empileur et presseur	PSX-56 / PSX-56R	Les cahiers, publipostages ou livrets serrés sont empilés et livrés à une hauteur confortable.	Le câble adaptateur CMC-P4V est requis.	
Empileur de corps d'ouvrages	BBS-40 / BBS-40L	Les corps d'ouvrages des cahiers sont accumulés et collés automatiquement en vue d'un traitement en aval.	Le câble adaptateur CMC- P5V25 est requis.	
Livraison en mode vertical	ED-40S	Les petites applications sont livrées en position verticale pour une manipulation facile après réception.	Le câble adaptateur CMC-P3V est requis. *Non requis lorsque connecté à la PR-40S.	
Unité de cylindre de presse	PR-40S	Le cylindre de presse haute performance assure des plis serrés et nets avec une pression de 0,4 tonne.	Le câble adaptateur CMC-P3V est requis.	
Unité mobile de pliage au couteau	MKU-54T	Unité mobile à couteau avec poche sous le couteau	Le câble adaptateur CMC-P4V	
Office mobile de pliage au couteau	MKU-38	Unité mobile à couteau pour un pliage supplémentaire au couteau	est requis.	
Unité de pliage complémentaire	T-566A / 564A	Station supplémentaire à poches pour maximiser les capacités de pliage	Le câble adaptateur CMC-P3V est reguis.	

Spécifications

Dimensions de la machine (Unité: mm)

AFV-566FKT / AFV-564FKT

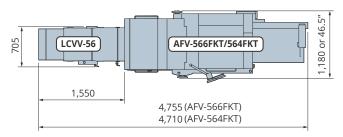
(vue de face)



Configuration 1

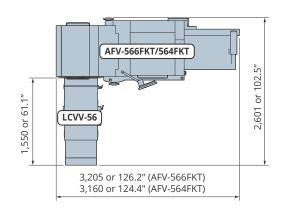
LCVV-56 (pli parallèle)

(vue de dessus)



LCVV-56 (pli croisé)

(vue de dessus)



AFV-566FKT / AFV-564FKT AFV-564FKT Plieuse à 4 poches + couteau de pliage + plieuse à 2 poches Configuration de la AFV-566FKT Plieuse à 6 poches + couteau de pliage + plieuse à 2 poches Largeur x Longueur Max. 560 mm x 900 mm Min. 128 mm* x 148 mm *Largeur minimale lorsque la feuille sort de la section de pliage parallèle. 105 mm lorsque le kit petit format de feuille (SSK-56V) est installé en option. Format des feuilles Papier non couché 40 à 250 g/m² Grammage des feuilles Papier couché 50 à 250 g/m Vitesse de la courroie 30 à 270 mètres par minute Tête d'aspiration 36 000 cycles par heure Couteau 21 000 cycles par heure Vitesse de production 1re plieuse à poche : 30 à 450 mm (avec butée droite) 35 à 450 mm 2e plieuse à poche : 30 à 450 mm (avec butée droite) 35 à 450 mm 3e plieuse à poche : 30 à 450 mm (avec butée droite) 35 à 450 mm Longueur de la poche 4e plieuse à poche : 30 à 330 mm anti-gondolement (avec butée droite) 35 à 330 mm (avec butée droite) 35 à 450 mm 6e plieuse à poche : 30 à 330 mm (avec butée droite) 35 à 330 mm Plieuse à poche K1 sous le couteau (devant) : 30 à 150 mm Plieuse à poche K2 sous le couteau (arrière) : 30 à 150 mm Option Vitesse d'échappement : 40 m³ par heure ou plus Aspiration : -0,06 MPa Soufflerie : +0,06 MPa Pompe à aspiration Consommation d'énergie : Environ 2,2 kW (60 Hz) Tension/Fréquence : 200 à 220 V / 380 à 400 V Modèle P-56V, P-56VUL, P-56VSH, P-56VX Triphasé 208 V, 60 Hz Triphasé 200 à 220 V, 50/60 Hz Tension/Fréquence Triphasé 380/400/415 V, 50/60 Hz (réduit à 200 V par transformateur)



13 160 x P1 180 x H1 545 mm

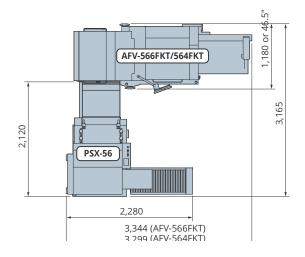
AFV-566FKT I 3 205 x P1 180 x H1 545 mm

Dimensions de la machine

Configuration 2

PSX-56 (pli croisé)

(vue de dessus)

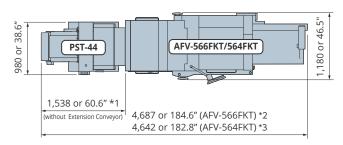




Configuration 3

PST-44 (pli parallèle)

(vue de dessus)

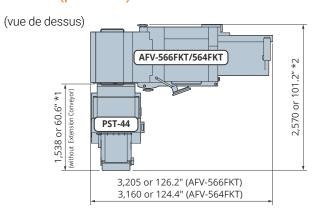


*1 PST-44L: 1,838 or 72.4" (without extension conveyor)

*2 PST-44L: 4,987 or 196.4" (AFV-566FKT)

*3 PST-44L: 4,942 or 194.6" (AFV-564FKT)

PST-44 (pli croisé)



*1 PST-44L: 1,838 or 72.4" (without extension conveyor)

*2 PST-44L: 2,870 or 113"

PST-44 / PST-44L Largeur maximale Avec livraison en décalé : 440 mm Sans livraison en décalé : 470 mm) (Dans les deux cas, la largeur maximale est de 380 mm lorsque la section de la courroie Format des cahiers Width d'extension est utilisée) Longueur minimale 50 mm (lorsque la section de la courroie d'extension est utilisée) Length Épaisseur des cahiers Max. 4 mm Vitesse des cylindres de presse 30 à 180 m par minute Largeur du décalage 30 mm Nombre de cylindres Cylindre d'extraction d'air : 1 Cylindre de presse : 1 de presse Triphasé 200 à 220 V, 50/60 Hz Monophasé 200 à 240 V, 50/60 Hz Tension/Fréquence I 1 845 x P 980 x H 1 359 mm Dimensions de la PST-44L: I 2 145 x P 980 x H 1 359 mm

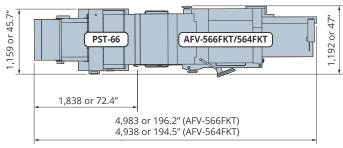
Spécifications

Dimensions de la machine (Unité: mm)

Configuration 4

PST-66 (pli parallèle)

(vue de dessus)

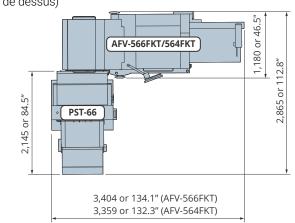


Epaisseur des cahiers Max. 4 mm Vitesse des cylindres de presse Largeur du décalage Cylindre d'extraction d'air: 1 Cylindre de presse: 1 Tension/Fréquence: Tiphasé 200 à 240 V, 50/60 Hz Monophasé 200 à 240 V, 50/60 Hz Dimensions de la machine Livraison en décalé: 660 mm Sans livraison en décalé: 690 mm (dans les deux cas, la largeur maximale est de 380 mm lorsque la section de la courroie d'extension est utilisée) Longueur minimale 50 mm (lorsque la section de la courroie d'extension est utilisée) Longueur minimale 50 mm (lorsque la section de la courroie d'extension est utilisée) Longueur minimale 50 mm (lorsque la section de la courroie d'extension d'air: 1 cylindre de presse: 1 Tiphasé 200 à 220 V, 50/60 Hz Dimensions de la machine

PST-66

PST-66 (pli croisé)

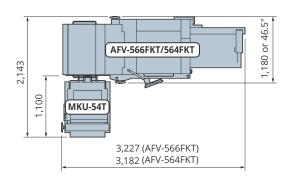
(vue de dessus)



Configuration 5

MKU-54T (pli croisé)

(vue de dessus)

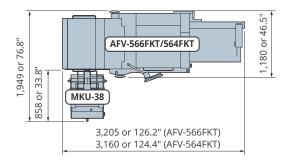


MKU-54T			
Format des cahiers	Largeur x Longueur Max. 538 x 350 mm Min. 165 x 80 mm		
Grammage des feuilles	Papier non couché 35 à 244 g/m²		
Vitesse de la courroie	50 à 180 mètres par minute		
Écartement entre la courroie et le rouleau	Section des rouleaux de pliage : Max. 2 mm *Pour un pliage de type lettre à partir d'un livret A4 : Jusqu'à 3 feuilles (12 pages) de papier normal de 81 g/m² Jusqu'à 4 feuilles (16 pages) de papier normal de 64 g/m²		
Longueur de la poche anti-gondolement	60 à 150 mm (réglage manuel)		
Tension/Fréquence :	Monophasé 208 à 240 V, 50/60 Hz		
Dimensions de la machine	I 860× P 1 180 × H 1 280 mm		

Configuration 6

MKU-38 (pli croisé)

(vue de dessus)

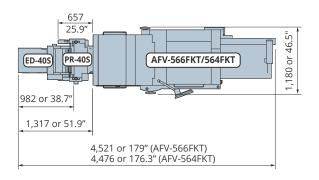




Configuration 7

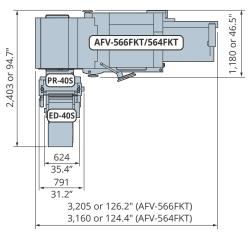
PR-40S + ED-40S (pli parallèle)

(vue de dessus)



PR-40S + ED-40S (plis croisé)

(vue de dessus)



PST-44 / PST-44L Largeur maximale Avec livraison en décalé : 440 mm Sans livraison en décalé : 470 mm) (Dans les deux cas, la largeur maximale est de 380 mm lorsque la section de la courroie Format des cahiers Width d'extension est utilisée) Longueur minimale 50 mm (lorsque la section de la courroie d'extension est utilisée) Épaisseur des cahiers Max. 4 mm Vitesse des cylindres de presse 30 à 180 m par minute Largeur du décalage 30 mm Nombre de cylindres Cylindre d'extraction d'air : 1 Cylindre de presse : 1 de presse Triphasé 200 à 220 V, 50/60 Hz Tension/Fréquence : Monophasé 200 à 240 V, 50/60 Hz I 1 845 x P 980 x H 1 359 mm Dimensions de la machine PST-44L: I 2 145 x P 980 x H 1 359 mm

BlueCrest Business Partner:

Horizon



Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71 ou visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

BlueCrest
DMT Solutions France SAS
Parc de la Haute Maison
14 rue Galilée
77420 Champs sur Marne