

Matériel de finition pour
Arts Graphiques

BlueCrest Business Partner:

Horizon

La prochaine génération de relieurs dos carré collé

RELIEUR iCE
BQ-500



La prochaine génération de relieurs dos carré collé connectés.

Le nouveau niveau d'automatisation fait passer la qualité de la reliure au niveau supérieur.

Coupe iCE
TRIMMER HT-300
Coupe trois côtés



Un environnement totalement connecté... Optimisez le processus de finition grâce à l'automatisation et au flux de travail.

La série iCE est une nouvelle gamme de produits conçue pour apporter une valeur ajoutée à nos clients. Une nouvelle interface opérateur pour une utilisation plus intuitive, et une automatisation avancée pour une efficacité et une productivité accrues. De plus, la connexion à un système de flux de travail iCE LiNK offre un environnement de travail avancé et totalement connecté.

iCE Series

I = Intelligence, Intégration, Interactivité

C = Connexion

E = Efficacité

Caractéristiques

Une productivité élevée

Le BQ-500 excelle par sa performance en étant le relieur le plus productif du marché dans la production d'ouvrages individuels. De plus, la productivité augmente sur les longs tirages grâce à une réduction du temps de programmation et à une efficacité améliorée.

Une haute qualité

Un gabarit de conception unique permet à un opérateur même non qualifié de produire des ouvrages de haute qualité. Les connaissances d'un opérateur qualifié peuvent être enregistrées dans des gabarits personnalisés permettant à n'importe quel autre opérateur de produire de manière constante des ouvrages de haute qualité.

EVA et PUR

Le BQ-500 est compatible avec les colles thermofusibles EVA et PUR. Deux bacs sont disponibles et interchangeables pour chaque type de colle.

Flexibilité de la configuration

Possibilité d'accroître la capacité du système en intégrant certaines options complémentaires dont : unité de refente de couvertures, unité de rejet des couvertures, élévateur des corps d'ouvrages, margeur et introducteur automatique des corps d'ouvrages dans les pinces, massicot de coupe 3 faces connecté.

Gérez vos travaux de reliure avec le système de contrôle de la reliure Horizon

La série iCE peut être améliorée par un flux de travail automatisé de l'amont au stade post-presse grâce à iCE LiNK qui utilise la technologie du Cloud et constitue la prochaine génération de systèmes de contrôle de la reliure.

Relieur 4 pinces ICE BQ 500

Relieur dos carré collé



Fonctionnalités détaillées du processus.

De nouvelles fonctionnalités exclusives pour une production et une qualité améliorées.

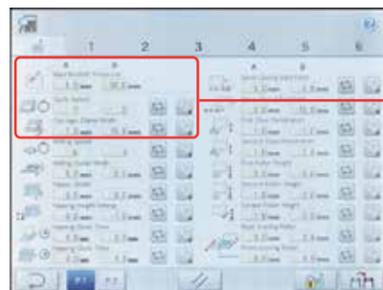


1. Affichage sur écran tactile

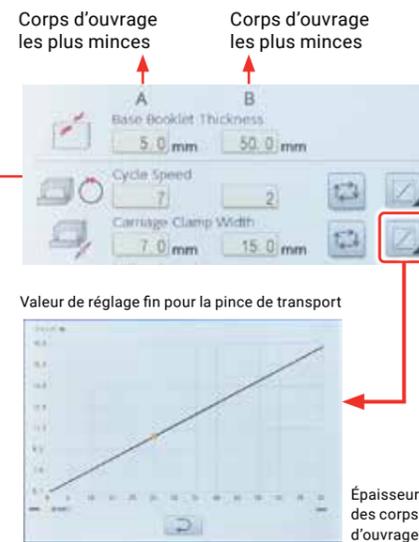


L'écran tactile couleur de 12,1 pouces est muni d'icônes pour une utilisation conviviale. La configuration, le fonctionnement et le réglage fin peuvent être effectués à partir de l'écran tactile.

Console opérateur ergonomique coulissante pour une utilisation efficace avec chargement et commande du côté gauche ou droit.

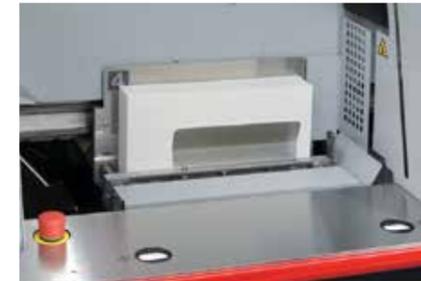


Des gabarits personnalisés peuvent être créés en fonction de la qualité d'ouvrage souhaitée, du type de papier et d'autres facteurs. Ces gabarits personnalisés peuvent être créés par un opérateur ou un responsable clé qui contrôle la qualité. Une fois qu'un modèle a été créé, l'opérateur n'a plus qu'à sélectionner le gabarit souhaité pour configurer le système. Cela permet à n'importe quel opérateur de produire des livres d'une qualité constante avec une efficacité de production améliorée et un meilleur contrôle de la qualité.



Pour créer un gabarit, on configure l'ouvrage le plus fin et le plus épais et le système calcule automatiquement la valeur entre les deux.

2. Section d'alimentation des ouvrages



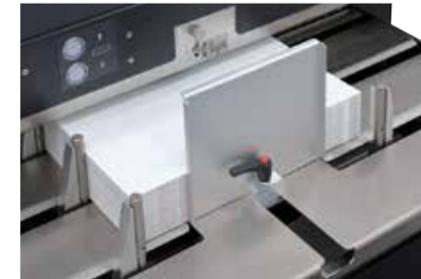
Un système de serrage rigide maintient le corps d'ouvrage fermement en place pendant le processus de grecquage/fraisage et d'emboîtement pour produire un ouvrage fini de qualité. La barrière de sécurité assure un fonctionnement sans danger.

5. Section d'emboîtement



Un mécanisme d'emboîtement puissant et rigide et un taquage performant garantissent un alignement précis de la couverture sur le corps d'ouvrage et les dos carrés. La largeur et la hauteur d'emboîtement, le temps de fonctionnement et le délai d'attente sont automatiquement ajustés en fonction de l'épaisseur de l'ouvrage.

8. Section d'alimentation des couvertures



Le margeur de couvertures haute capacité a une hauteur de pile maximale de 150 mm pour une opération de reliure en continu. Le margeur de couvertures peut traiter un large éventail de couvertures : papier standard de 80 à 300 g/m² et papier couché de 105 à 350 g/m².

3. Section de grecquage/fraisage



Un puissant mécanisme de grecquage/fraisage servocommandé grecque/fraise le dos des corps d'ouvrages ou des cahiers pour une pénétration optimale de la colle. La vitesse de rotation du grecquage/fraisage peut être ajustée automatiquement en fonction de l'épaisseur des ouvrages et des gabarits personnalisés. La profondeur de grecquage/fraisage peut-être réglée de 0 à 4 mm.

6. Section d'alimentation des couvertures



Après le transport vers la section d'emboîtement, la couverture est positionnée avec précision à l'aide des guides de positionnement du bord avant et du bord arrière.

9. Section de réception des ouvrages



La section de réception conçue de manière unique évite l'endommagement des dos. Même les ouvrages de 65 mm d'épaisseur ou les ouvrages reliés en PUR peuvent être réceptionnés sans endommagement ni marquage.

4. Section bac de colle



Des cylindres à double application et des cylindres d'encollage latéral assurent une application de colle supérieure au dos des ouvrages et une excellente adhésion de la couverture pour une reliure de qualité constante. La hauteur des cylindres de colle, la minuterie de l'ouverture et de l'arrêt de la lame (déterminant la longueur d'encollage), la hauteur du cylindres à racler et la largeur du cylindres d'encollage des mors sont automatisées.

7. Section de rainage



La largeur et la position du rainage sont automatiquement réglées en fonction de l'épaisseur des corps d'ouvrages et du positionnement des couvertures. Le rainage est effectué sur des couvertures épaisses pour une reliure professionnelle avec des dos carrés et nets, et un rainage sur le pli d'aisance.

Options.

Système automatisé d'alimentation des corps d'ouvrages pour le BQ-500.

Fonctionnalités du EL-480 et du BBF-480

Productivité élevée

Les corps d'ouvrages sont alimentés automatiquement à grande vitesse. La vitesse maximale est de 1 000 corps d'ouvrages par heure.

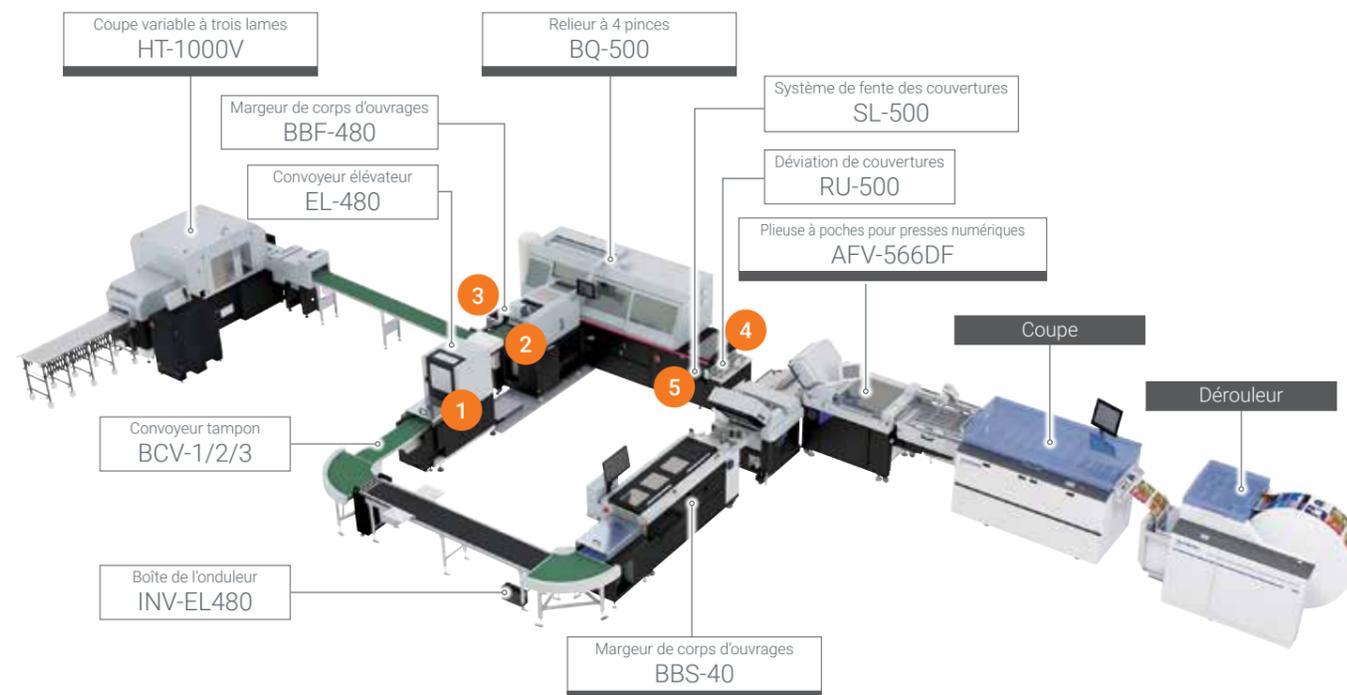
Une production efficace et en toute sécurité

Ce système comporte diverses fonctions pour une production efficace et en toute sécurité.

- Le calibre d'épaisseur des ouvrages est inclus pour la programmation du relieur.
- Un système d'assemblage des corps d'ouvrages avec les couvertures correspondantes est disponible en option.
- Une fonction de rejet des couvertures mal assemblées est disponible en option.

Utilisation hors ligne

Le système peut être converti en un système d'alimentation manuelle hors ligne. Un convoyeur à pont et une glissière de conception unique permettent de passer rapidement et facilement d'un système en ligne à un système hors ligne.

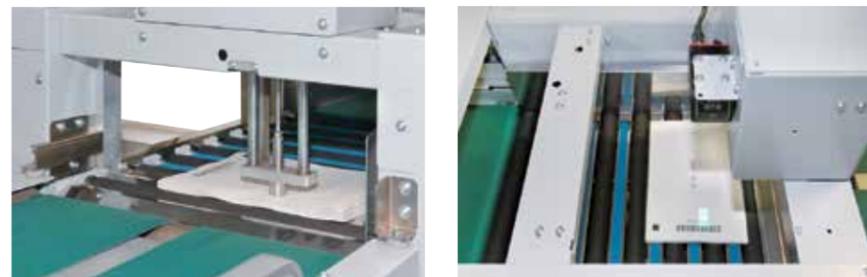


1. Convoyeur élévateur EL-480



Ce système élève le corps d'ouvrage du transport en amont jusqu'à la hauteur d'entrée du BBF-480.

2. Calibre d'épaisseur des corps d'ouvrage / lecteur de code-barres Option



Le calibre d'épaisseur des corps d'ouvrage est installé sur le BBF-480. Ce calibre mesure avec précision l'épaisseur des corps d'ouvrages pour le réglage automatique du relieur dos carré collé BQ-500. Le lecteur de code-barres BC-BBF480, disponible en option, permet d'assembler les corps d'ouvrages avec les couvertures correspondantes pour une production plus sûre. Le BC-BBF480 est également capable de comparer l'épaisseur réelle des corps d'ouvrages mesurée par le calibre d'épaisseur aux données, si elle est fournie par un code-barres.

3. Section alimentation



Un mécanisme d'alimentation de conception unique permet d'alimenter et d'enregistrer automatiquement des corps d'ouvrages à épaisseurs variables.

Option pour le BQ-500

4. Section de rejet de couvertures

(Déviator de couvertures RU-500)



Un dispositif optionnel de rejet de couvertures est disponible pour rejeter les couvertures qui ne correspondraient pas aux bons corps d'ouvrages.

Option pour le BQ-500

5. Section unité de fente

(unité de fente des couvertures SL-500)



Dispositif optionnel de fente des couvertures pour fendre les deux bords de la couverture afin d'éliminer le surplus pour une manipulation facile et une précision accrue au niveau de la coupe trois lames.

Options.

Options d'amélioration des performances.

MU-500PUR

Bac de colle PUR pour dos d'ouvrages

Adhésif réactif à base de polyuréthane adapté aux papiers couchés. La reliure peut être effectuée pour une ouverture à plat.



MU-500EVA

Bac de colle pour dos EVA

Utilisé couramment pour de nombreux types de reliure. La colle fondue peut être utilisée de manière répétée, ce qui évite de nettoyer le réservoir après chaque opération.



MU-500PUR : Nettoyage et remplacement



Les cylindres d'application de collage, les cylindres d'essuyage arrière et le loquet de débrayage permettent un accès facile pour le nettoyage du bac.



Installez le récipient spécial pour recueillir les excédents de colle. Le bac de colle PUR et les cylindres sont en revêtement Téflon pour que la colle restante s'enlève facilement une fois refroidie.



Bac de colle sur glissière pour un remplacement facile. Sortez le bac et retirez-le à l'aide du chariot élévateur disponible en option.

L-470

Élévateur manuel simple

Le L-470 est un système de levier permettant de remplacer le bac facilement et en toute sécurité.



F-470

Fourche d'élévateur

La fourche F-470 est une fixation sur mesure de l'élévateur qui maintient le bac de colle fermement en place pour un remplacement facile et en toute sécurité celui-ci.



S-470

Support pour l'unité du bac de colle

Le support S-470 est conçu pour recevoir et maintenir en place l'unité du bac de colle une fois que celui-ci a été remplacé.



M-470

Chauffage de colle

Le M-470 est un four de laboratoire utilisé pour la pré-fusion de la colle thermofusible PUR.



PM-470

Bac de pré-fusion (18 litres)

Le PM-470 est le bac de pré-fusion de la colle thermofusibles EVA.



B-470

Broc à revêtement téflon

Le broc à revêtement Téflon B-470 s'utilise pour la pré-fusion de la colle thermofusibles PUR afin de remplir le bac de colle.



CN-480

Kit de connexion du réservoir de pré-fusion

Ce kit est nécessaire pour connecter le PM-470 au BQ-500.



VS-280

Extracteur de fumée

Il supprime l'odeur de la colle thermofusibles.



SI-500A

Calibre d'entrée de l'épaisseur des ouvrages

Le SI-500A est un appareil de mesure et de saisie de l'épaisseur des ouvrages permettant une plus grande efficacité opérationnelle.



ET-500

Table supplémentaire

Cette table est nécessaire pour installer le SI-500A. Vous pouvez également utiliser cette table comme table de travail.



EBT-500

Table de support

Cet élément permet d'étendre la table de la section d'alimentation des corps d'ouvrages de 90 mm à l'avant.



FLP-480

KIT pour couvercles à rabat

Les lignes de pliage des rabats peuvent être marquées par un rainage en ligne. Les couvertures à rabat sont pliées vers l'intérieur le long des lignes de rainage après reliure.

BC-480-1D

Lecteur de codes 1 D

Il lit les codes 1D et 2D des corps d'ouvrages et les codes 1D des feuilles de couvertures.

Types de codes : Codes-barres CODE39, CODE128, EAN, JAN Code 2D, Code QR, Data Matrix

BC-480-2D

Lecteur de codes 2 D

Lit les codes 1D et 2D des corps d'ouvrages et des feuilles de couvertures.

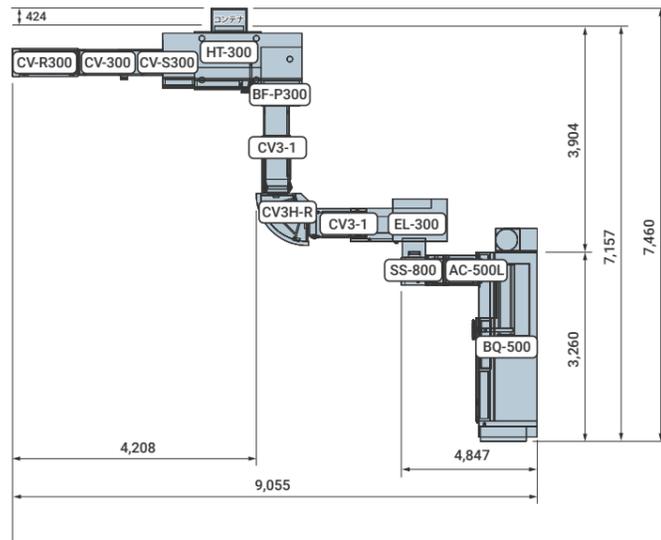
Types de codes : Codes-barres CODE39, CODE128, EAN, JAN Code 2D, Code QR, Data Matrix

Spécifications.

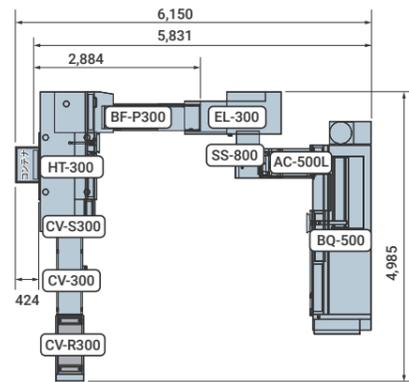
Dimensions de la machine. (Unité : mm)

BQ-500/HT-300

(Vue du dessus)

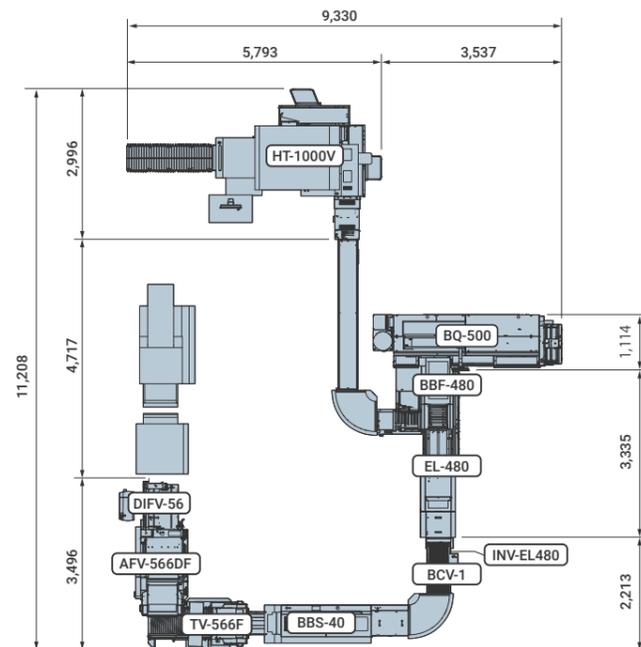


(Vue du dessus)

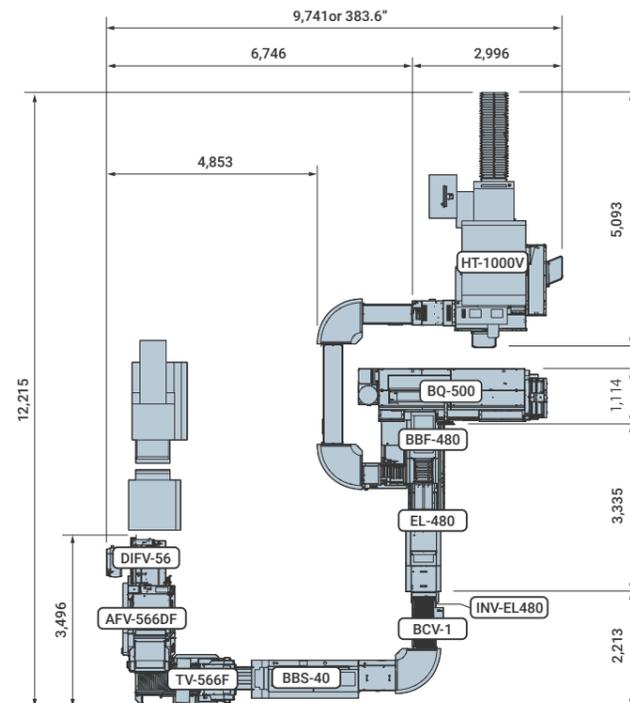


BQ-500/HT-1000V

(Vue du dessus)

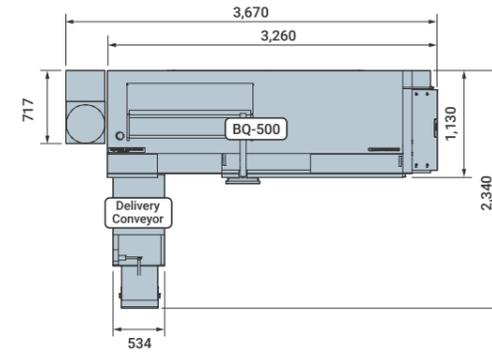


(Vue du dessus)

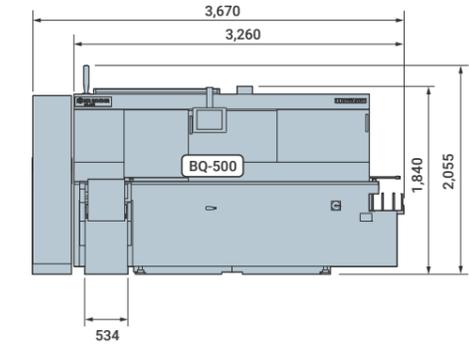


BQ-500

(Vue du dessus)



(Vue du dessus)



BQ-500

Type de reliure	Reliure avec grecquage/fraisage/défilage, reliure sans grecquage/fraisage/défilage et reliure de type bloc sans préparation du dos
Type de colle	Colle EVA ou colle PUR (bac en option)
Nombre de pinces de transport	4
Format des corps d'ouvrages	Longueur du dos x longueur du bord avant Max. 320 x 320 mm Min. 145 x 105 mm
Épaisseur des corps d'ouvrages	Min. 1 mm Max. 65 mm
Format des couvertures	Longueur x Largeur Max. 320 x 670 mm Min. 135 x 225 mm
Grammage des couvertures	Papier standard 80 à 300 g/m ² Papier couché 100 à 350 g/m ²
Hauteur de la pile de couvertures	Max. 150 mm
Vitesse de cycle	Reliure des couvertures (colle EVA) Max. 1 350 cycles par heure (EVA)
	Reliure des couvertures (colle PUR) Max. 1 000 cycles par heure (PUR)
	Reliure de type bloc (la température de la colle diffère selon les conditions) Max. 900 cycles par heure
	Reliure des revêtements Max. 810 cycles par heure (lorsque la différence d'épaisseur est de 5 mm ou moins) (Pour cette fonction, vous aurez besoin du calibre de saisie de l'épaisseur des corps d'ouvrages SI-500A, disponible en option)
Tension/fréquence	Triphasé 200-208 V, 60 Hz Triphasé 220 V, 50 ou 60 Hz Triphasé 400 V, 50 ou 60 Hz (Le transformateur externe est nécessaire pour 220 V ou 400 V)
Dimensions de la machine	Convoyeur de réception (type long), et conduit de soufflerie de laminage : 3 670 (l) x 2 340 (P) x 1 840 mm (H) (+ lampe sur tige 215 mm) Sans empileur de réception et sans conduit de soufflerie de laminage : 3 260 (l) x 1 130 (P) x 1 840 mm (H) (+ lampe sur tige 215 mm)

BBF-480

Type de reliure	Type de corps d'ouvrages : Bloc de feuilles relié par de la colle
Taille des corps d'ouvrages	Longueur du dos x longueur du bord avant Max. 320 x 320 mm Min. 145 x 105 mm
Épaisseur des corps d'ouvrages	Min. 1 mm Max. 65 mm
Vitesse de cycle	Max. 1 000 cycles par heure : Avec la même épaisseur d'ouvrages (EVA, à la vitesse maximale des pinces de transport)
	Max. 800 cycles par heure : Avec une épaisseur d'ouvrage variable de 5 mm (EVA, à la vitesse maximale des pinces de transport)
	Max. 660 cycles par heure : Avec une épaisseur d'ouvrage variable de 30 mm (EVA, à la vitesse maximale des pinces de transport)
Tension/fréquence	Max. 400 cycles par heure : Avec une épaisseur d'ouvrage variable de 64 mm (EVA, avec réglage automatique en fonction de l'épaisseur de l'ouvrage)
	Triphasé 200-230 V, 50 ou 60 Hz
Dimensions de la machine	1 080 (l) x 1 730 (P) x 1 610 mm (H) (plaque de rail non comprise) *La profondeur de la machine change en fonction de la position de l'unité d'alimentation.

* La conception et les spécifications de la machine sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

* Les spécifications peuvent varier en fonction de l'application, de la qualité du papier, des conditions environnementales et de divers autres facteurs. Veuillez effectuer un test avant de lancer la production.

BlueCrest Business Partner:

Horizon



BLUECREST™

Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

BlueCrest

3 rue de Brennus
Immeuble Le Cap
93210 La Plaine Saint Denis

Pour plus d'informations visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

BlueCrest et le logo de l'entreprise sont des marques commerciales de BlueCrest, ou d'une filiale de BlueCrest.
Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

©2021 BlueCrest (a d/b/a of DMT Solutions Global Corporation). Tous droits réservés.

21-GRAPHICS-BRO-HORIZON-BQ500_FR