

Matériel de finition pour
Arts Graphiques

BlueCrest Business Partner:

Horizon

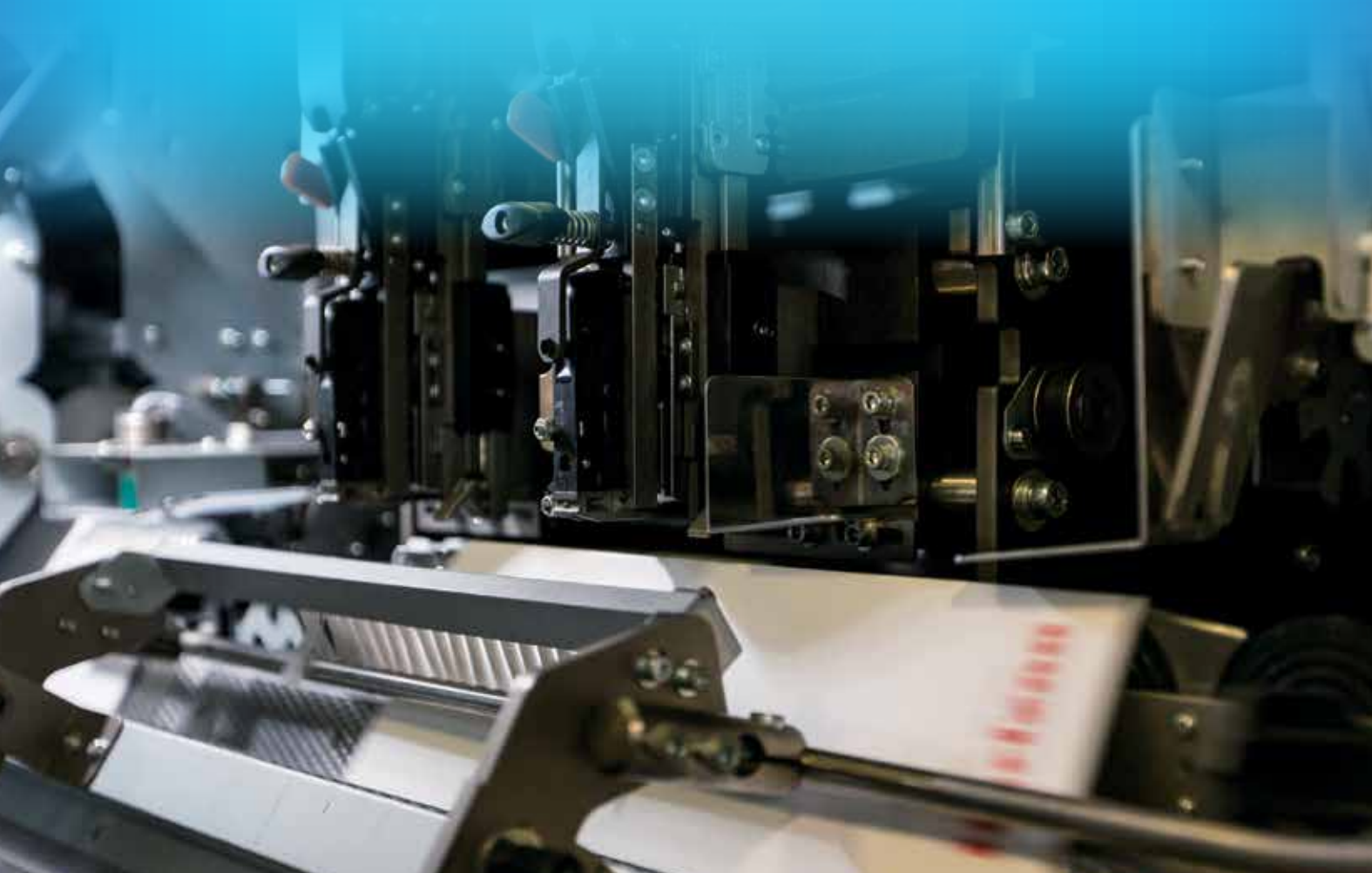
Nouveau concept révolutionnaire dans la technologie de l'encartage et du brochage.

Série StitchLiner
Piquage, pliage, coupe



Le concept « StitchLiner »

L'efficacité et la facilité d'une opération d'assemblage de feuilles plates, combinées à la productivité, la polyvalence et la qualité d'un système d'encartage et de brochage.



Avantages

- Le système StitchLiner combine tous les processus, depuis l'assemblage de feuilles plates en passant par le rainage, le pliage, l'encartage et le brochage jusqu'à la coupe à trois lames, et ce en une seule opération.
- La série StitchLiner offre un fonctionnement convivial, une productivité élevée et une grande polyvalence pour les environnements d'impression à la demande, les hauts volumes et la reliure commerciale.
- Le StitchLiner Mark III vous permet de répondre à une gamme étendue d'applications avec le débit le plus élevé.

Deux types de système d'encartage et de brochage

StitchLiner Mark III

- Le StitchLiner Mark III offre une gamme élargie de formats de brochures et une productivité accrue atteignant jusqu'à 6 000 brochures par heure.
- Le système peut produire une gamme plus large de produits tels que des brochures A4 paysage et des formats de poche, ce qui accroît la flexibilité des applications.
- Le système peut être configuré comme un système d'assemblage conventionnel pour la production de documents imprimés en offset et comme un margeur de feuilles à grande vitesse pour une production numérique de feuilles pré-assemblées.
- Le StitchLiner Mark III vous permet de répondre aux exigences toujours croissantes du marché.



StitchLiner 6000

- Avec une cadence pouvant atteindre 6 000 brochures par heure, le StitchLiner 6000 est parfaitement adapté aux brochures paysage en petit et moyen format.
- Il a une configuration ergonomique en L pour un fonctionnement efficace et un gain de place.



Avec le StitchLiner Mark III la production de brochures passe au niveau supérieur.

La nouvelle génération de StitchLiner permet de produire des brochures de la plus haute qualité avec une efficacité inégalée.



Avantages

Paramètres entièrement automatisés

Outre le format et l'épaisseur des brochures, tous les ajustements nécessaires, notamment la longueur et l'équilibre, sont automatisés.

Qualité élevée

Des systèmes nouvellement conçus pour le transport, le taillage, le rainage et le pliage des feuilles, le contrôle du piquage et des plis, et le positionnement confirmé pour le taillage au niveau du massicot assurent une production de qualité professionnelle.

Production à épaisseur variable

Une véritable automatisation de bout en bout pour la production d'ouvrages à épaisseur variable. Réglage variable de la longueur de piquage et de l'équilibre, combiné à un réglage du transport des ouvrages à épaisseur variable à travers le massicot.

Format élargi

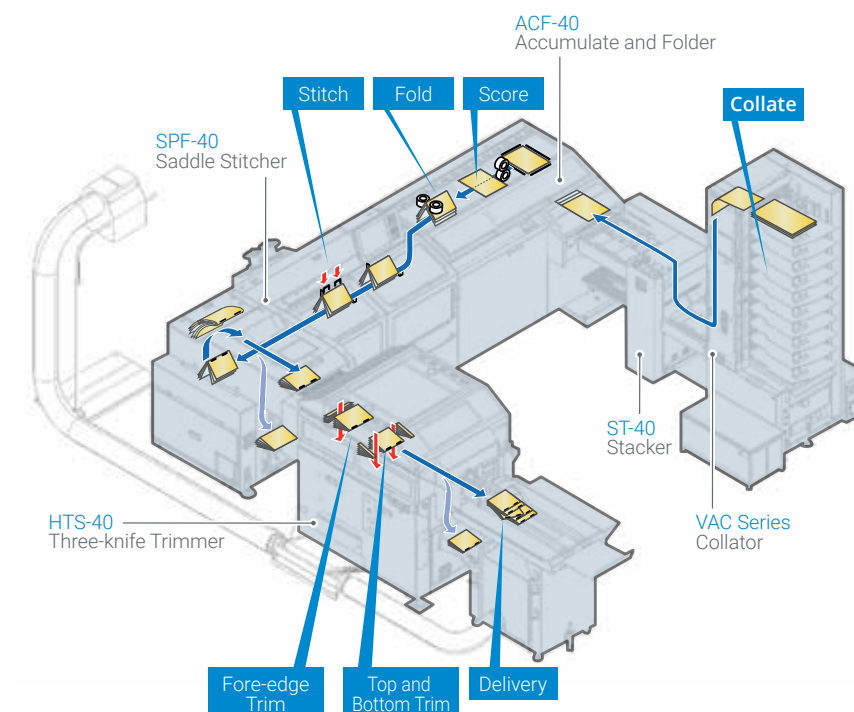
Format élargi pour permettre la production de brochures grand format A4 paysage. Productivité supérieure avec une gamme plus large de formats, y compris le format A4 paysage pour une production variable pouvant atteindre jusqu'à 5.300 brochures/heure.

Flexibilité des applications

Le StitchLiner Mark III peut être intégré à l'assembleuse* de la série VAC et au margeur de feuilles à grande vitesse HOF-400.

*Le système n'est pas compatible avec les tours VAC-100a et VAC-60Ha. Une tour VAC-1000a ou VAC-600H est requise. La tour centrale et la tour arrière peuvent être de type VAC-100m/c ou VAC-60Hm/c.

Flux de feuilles dans le StitchLiner Mark III



StitchLiner Mark III

Du début à la fin.

1. Section de taquage



Le mécanisme de transport et de taquage de conception unique permet une production à grande vitesse dans une gamme plus large de matériaux et de formats.

2. Section de rainage



La fonction de rainage réduit les fissures du dos et offre une meilleure qualité du pli. Le réglage de l'écart et de la pression de rainage permet d'appliquer la qualité de rainage appropriée en fonction du matériau.

3. Section de pliage



Fonction de pliage pour des plis de haute qualité dans une gamme plus large de matériaux et de formats. Mécanisme de pliage amélioré pour une qualité de pliage plus nette et plus serrée d'une plus grande précision.

Accumulateur et plieuse ACF-40

La section d'accumulation et de pliage de conception unique permet une production de grande qualité à vitesse élevée dans une gamme plus large de matériaux et de formats.

Système d'encartage et de brochage SPF-40

Les jeux sont taqués, piqués et transportés vers le massicot à trois lames. La longueur de piquage et l'équilibre sont ajustés automatiquement en fonction des informations sur l'épaisseur.

Coupe à trois lames HTS-40

Tous les réglages sont effectués automatiquement à la volée pour une production à épaisseur variable. Le taquage à 4 côtés de conception unique permet d'obtenir une qualité de coupe précise pour une production en 1 ou 2 poses.

4. Écran tactile couleur



Chaque station de finition est réglée automatiquement en moins de 10 secondes (A3 à A4) par la simple saisie du format de la feuille et du format de la brochure sur l'écran tactile couleur. Il est possible de mettre en mémoire jusqu'à 999 tâches différentes pour un rappel instantané.

5. Section de piquage



Le positionnement, la longueur de piquage ainsi que la position du capteur sont tous automatisés. Réglage étendu de la distance entre les points pour une plus large gamme d'applications. Plusieurs options de piquage sont disponibles, notamment le piquage à boucle, le piquage à quatre points et le piquage au centre. SPF-30S : 66 à 150 mm, SPF-40 : 64 à 176 mm,

6. Section d'alimentation et de coupe du bord avant



Le système de transport des brochures nouvellement conçu permet un transport contrôlé des brochures vers la section de coupe des bords à des vitesses plus élevées, même pour des matériaux plus légers et des brochures plus fines.

7. Tête et pied Section de coupe



La brochure est taquée sur quatre côtés pour une qualité de coupe précise et constante. Évacuation des résidus de coupe de conception unique assistée par air comprimé pour éliminer efficacement ceux-ci. Des lames pour la coupe centrale sont disponibles en option pour une production en double poses.

8. Section du convoyeur



Convoyeur de réception nouvellement conçu pour une réception fiable des brochures finies. Le positionnement automatisé du rouleau de réception et du convoyeur d'évacuation est disponible en option. Le poussoir PK-30 préprogrammé disponible en option peut s'utiliser de manière conventionnelle.

Exemple d'installation (Options d'alimentation)

Empileur de déviation ST-40 ou BC-20

L'empilage droit ou décalé peut être réalisé dans une large gamme de matériaux. Sert de poste de déviation et de station de rejet des ouvrages défectueux pour la production des brochures.

Assembleuse de la série VAC

Assembleuse conventionnelle de feuilles plates utilisée pour l'assemblage d'impressions offset.

Convoyeur hybride HIF-400

Le HIF-400 connecte le HOF-400 à l'assembleuse pour traiter les applications numériques et/ou offset sur un seul système.

Accumulateur AC-400

L'AC-400 accumule les feuilles du HOF-400 pour une meilleure productivité et un rejet automatique des jeux défectueux.

Système de vérification des codes-barres BVS-400 + Convoyeur CV-400

Le BVS-400 lit un code-barres imprimé sur chaque feuille pour vérifier l'ordre des pages. Le CV-400 est utilisé pour monter le lecteur de codes-barres du BVS-400.

Margeur de feuilles à grande vitesse HOF-400

Le HOF-400 alimente les feuilles imprimées numériquement et les transporte vers le processus suivant. Le margeur de couvertures CF-400 est disponible en option. Capable d'alimenter un nombre variable de feuilles avec une lecture standard des marques.

Stitchliner 6000 : Idéal pour les tirages courts, moyens et longs.

Possibilité de produire jusqu'à 6 000 brochures par heure avec le StitchLiner 6000

Avantages

Utilisation conviviale

La convivialité de l'écran tactile couleur et la précision de l'automatisation permettent d'obtenir des temps de préparation courts pour des délais d'exécution rapides.

Pliage en ligne

Le pliage s'effectue en ligne pour simplifier le flux de travail de l'encartage et du brochage et améliorer l'efficacité opérationnelle.

Configuration flexible du système

Divers dispositifs opérationnels sont disponibles pour l'impression offset et numérique.

Transfert en douceur

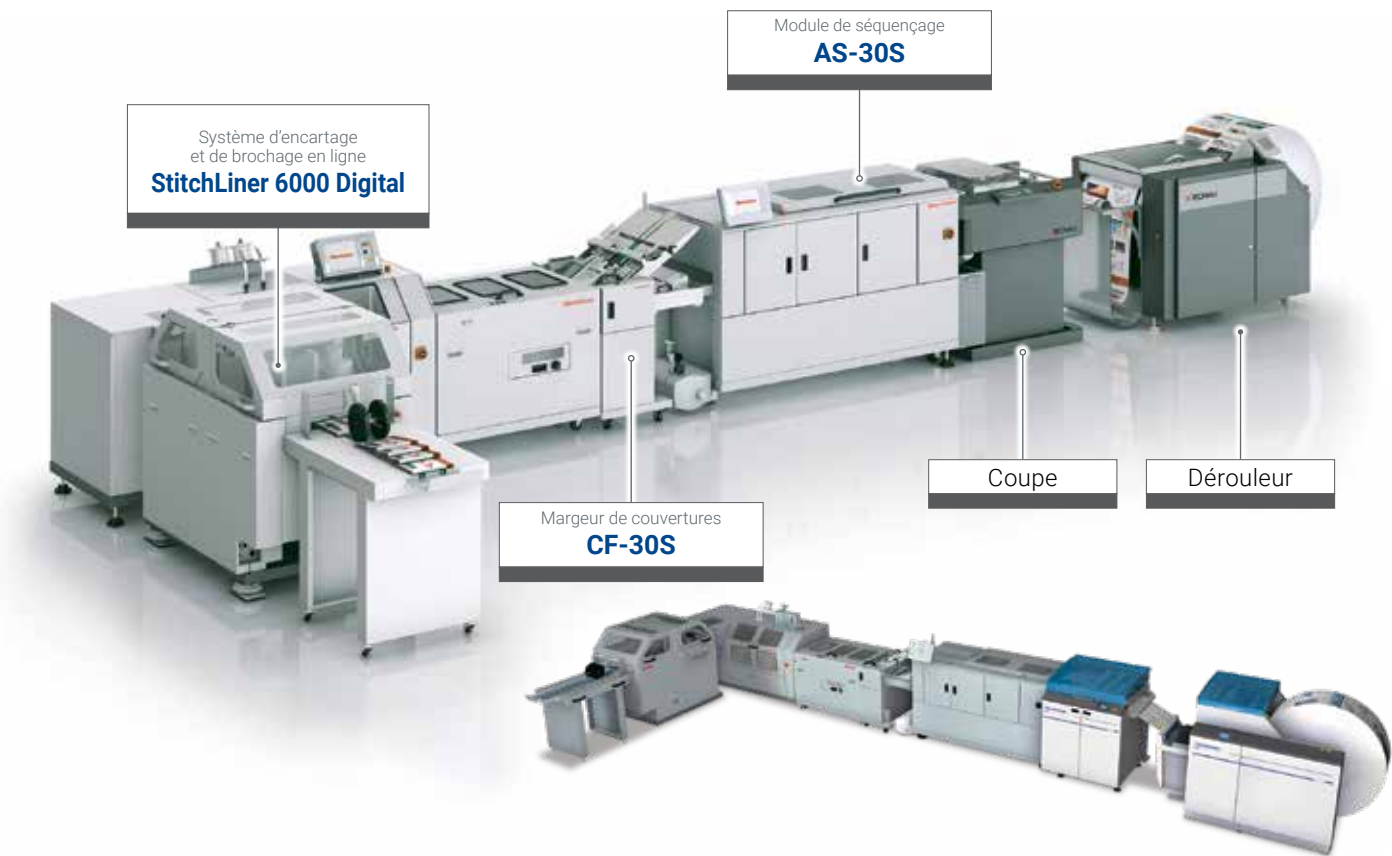
Pour le StitchLiner 6000, le flux nouvellement conçu d'alimentation des formats paysage et d'encartage et de brochage en ligne droite traite des papiers plus fins et alimente des feuilles plus grandes, orientées paysage.

Efficacité du travail

Pour le StitchLiner 6000 : configuration ergonomique en L pour un fonctionnement efficace et un gain de place.



StitchLiner 6000 Digital/Système d'encartage et de brochage en ligne



Avantages

Qualité élevée Rainage

Positionnement, rainage et pliage précis des feuilles.

Le mécanisme de pliage en ligne dans le sens de la longueur élimine les étapes de pliage inutiles.

Piquage

Les jeux pliés sont taqués à la tête et au pied, puis centrés sur le support par le mécanisme de centrage avant que les têtes de piquage ultra résistantes ne produisent des brochures au piquage d'une grande précision.

Coupe des bords

Le positionnement de l'ensemble des lames ainsi que le système d'alimentation automatisés permettent une régularité d'une grande précision de coupe, permettent un positionnement des brochures et une coupe à trois lames d'une grande précision.

Grande vitesse

La vitesse de production permet d'exécuter jusqu'à 6 000 brochures par heure (selon l'application). Une interface avancée maximise l'efficacité du système en amont.

Traitement des données variables

Possibilité de traiter des applications personnalisées et au nombre de pages variable. La configuration en ligne assure l'intégrité du processus en feuille à feuille.

Insertion flexible

Un margeur de couvertures intelligent permet d'insérer de manière flexible jusqu'à 5 feuilles plus la couverture n'importe où dans la brochure.

Colored sheets are cover or insert sheets from cover feeder.

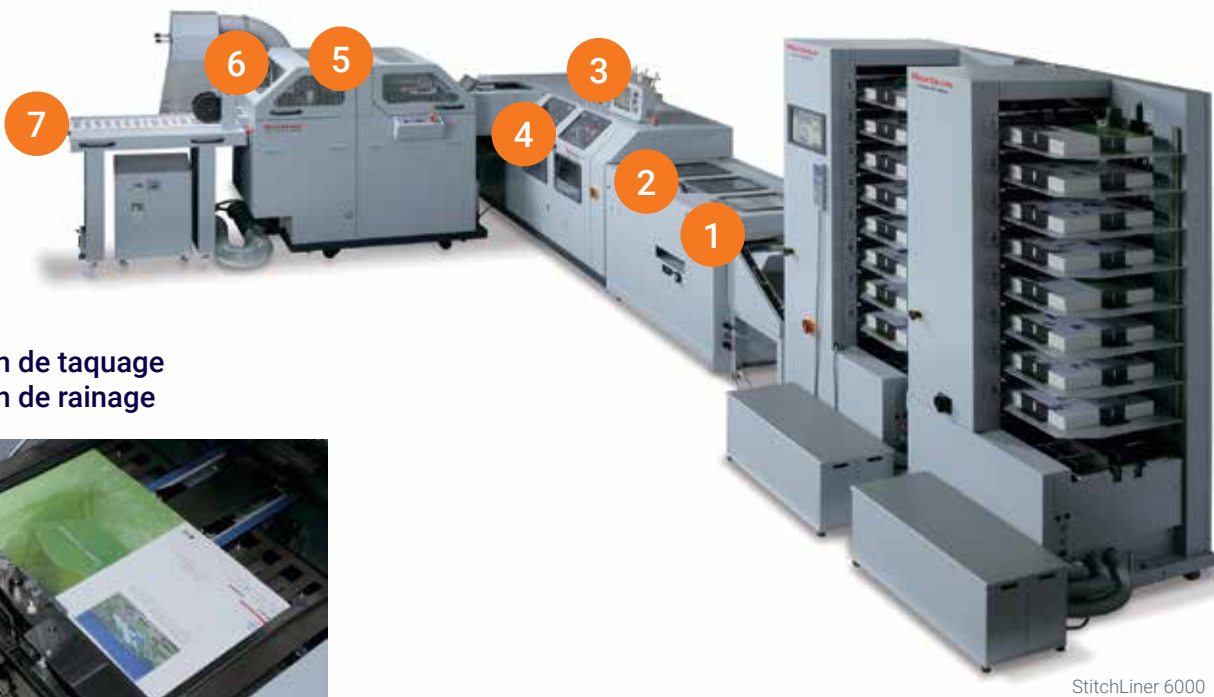


Opération facile

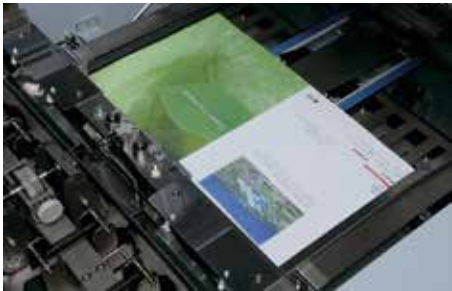
Le contrôle par écran tactile permet une utilisation simple et intuitive. Aucune compétence particulière n'est nécessaire pour configurer et faire fonctionner le système.

Stitchliner 6000

Du début à la fin.



1. Section de taquage Section de rainage



Les feuilles assemblées sont taquées sur les quatre côtés et positionnées fermement. Le jeu de feuilles taquées est rainé avec précision à la section de rainage pour produire une brochure au pli net.

2. Section de pliage



Les feuilles rainées sont pliées avec fiabilité le long de la ligne de rainage par une série continue de rouleaux de pliage. Les rouleaux de pression assurent un pliage net et serré.

3. Écran tactile couleur



Chaque station de finition est réglée automatiquement en moins de 30 secondes (A4 à A5) par la simple saisie des dimensions de la feuille et de la brochure sur l'écran tactile couleur.

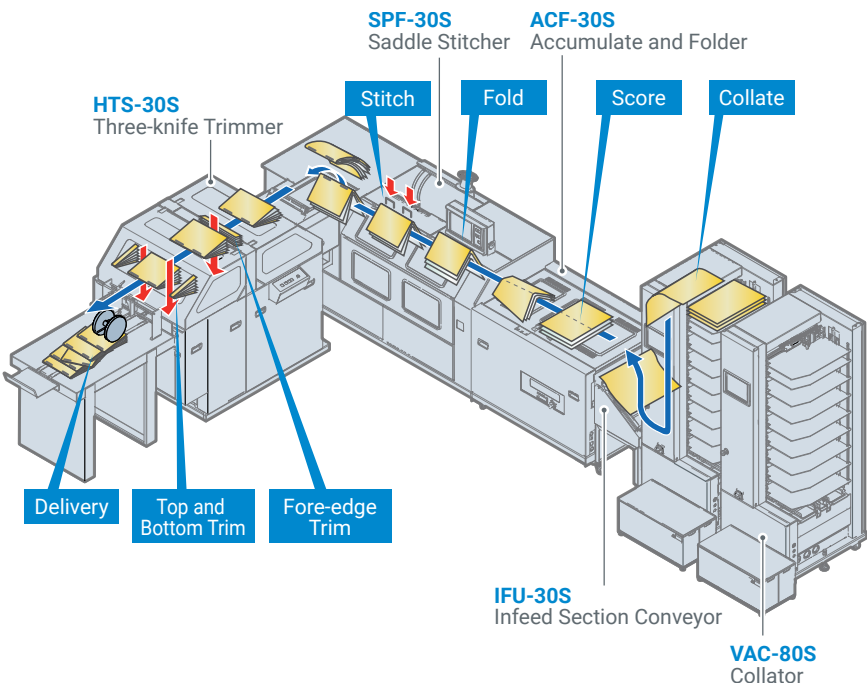
Cinq niveaux de vitesse et les délais de taquage peuvent être réglés en fonction de l'état de la feuille ou du format de finition. Il est possible de mettre en mémoire jusqu'à 200 tâches différentes pour un rappel instantané.

4. Section de piquage



Piquage de brochures jusqu'à 10 mm d'épaisseur (50 feuilles de papier normal de 80 g/m²). Les jeux pliés sont taqués à la tête et au pied, puis centrés sur le support par le mécanisme de centrage avant que les têtes de piquage ultra résistantes ne produisent des brochures au piquage d'une grande précision. La longueur du fil de piquage est ajustée automatiquement en fonction de l'épaisseur de l'ouvrage. Des dispositifs sont disponibles en option pour une grande variété d'applications telles que le piquage à 4 points et le piquage à boucle.

Flux de feuilles dans le StitchLiner



5. Section de coupe du bord avant



Le mécanisme d'alimentation servocommandé permet un positionnement de la brochure et une coupe du bord avant d'une grande précision. Le guide est ajusté automatiquement en fonction des dimensions de la feuille, saisies sur l'écran tactile du SPF-30S.

6. Section de coupe de la tête et du pied



La tête et le pied de la brochure sont coupés avec précision, et les résidus de coupe sont extraits en douceur de la table de coupe vers une chute munie d'une soufflerie puissante. Un dispositif à lame centrale peut être installé en option pour la production de brochures à deux poses.

7. Section du convoyeur



Les brochures finies sont acheminées avec soin vers le convoyeur de sortie. Un poussoir PK-30 pré-réglé et disponible en option sépare les lots de brochures en fonction d'un nombre prédéterminé.

Options d'alimentation.

Options d'alimentation haute performance.

Assembleuse à aspiration VAC-1000/L1000 (StitchLiner Mark III)

Assemblage stable pour une grande variété de papiers.

Convient aux tâches à pages multiples.

- Des fonctions de programmation avancées sont disponibles, telles que le double cycle pour un fonctionnement sans interruption et la création de sous-groupes pour une production au nombre de feuilles supérieur.
- La VAC-1000 peut avoir jusqu'à 6 tours et 60 postes d'alimentation.



Pour la VAC-L1000 uniquement

Capacité de traitement de formats étendus pour produire efficacement des brochures A4 paysage.

- Possibilité de chargement facile de feuilles d'une longueur allant jusqu'à 610 mm pour la production de brochures A4 paysage.
- Mécanismes de soufflerie individuels pour chaque postes, flux d'air amélioré et système d'alimentation par rotor à aspiration fiable pour des performances d'alimentation supérieures.
- La consommation d'énergie est réduite à 1,8 kW, ce qui représente une économie d'énergie d'environ 22 % par rapport au modèle précédent.

	VAC-1000	VAC-L1000
Hauteur des piles de bac	Max. 55 mm	Max. 55 mm Poids : 11 kg par bac
Dimensions des feuilles	largeur x Longueur Max. 350 x 500 mm	largeur x Longueur Max. 350 x 610 mm
	Min. 148 x 148 mm	Min. 148 x 148 mm*

* selon les spécifications du StitchLiner connecté.



Assembleuse à aspiration VAC-600H/L600H (Stitchliner Mark III)

Hauteur maximale des piles : 130 mm.

Convient pour les tirages plus longs.

- Chaque poste peut recevoir des piles d'une hauteur de 130 mm. Comparé à la VAC-1000, la capacité du poste est 2,4 fois plus importante pour les tirages plus longs.
- Des fonctions de programmation avancées sont disponibles, telles que le double cycle pour un fonctionnement sans interruption et la création de sous-groupes pour une production au nombre de feuilles supérieur.
- Un système de contrôle d'image (IC2-V600) est disponible en option pour un meilleur contrôle de la qualité. (contrôle d'intégrité)
- La VAC-600H peut avoir jusqu'à 6 tours et 36 postes d'alimentation.

Pour la VAC-L600H uniquement

Capacité de traitement de formats étendus pour produire efficacement des brochures A4 paysage.

- Possibilité de charger facilement des feuilles d'une longueur allant jusqu'à 610 mm pour la production de brochures A4 paysage.
- Mécanismes de soufflerie individuels pour chaque poste, flux d'air amélioré et système d'alimentation par rotor à aspiration fiable pour des performances d'alimentation supérieures.
- La consommation d'énergie est réduite à 1,5 kW, ce qui représente une économie d'énergie d'environ 35 % par rapport au modèle précédent.



	VAC-600H	VAC-L600H
Hauteur des piles du bac	Max. 130 mm	Max. 130 mm Poids : 26 kg par bac
Dimensions des feuilles	largeur x Longueur Max. 350 x 500 mm	largeur x Longueur Max. 350 x 610 mm
	Min. 148 x 148 mm	Min. 148 x 148 mm*

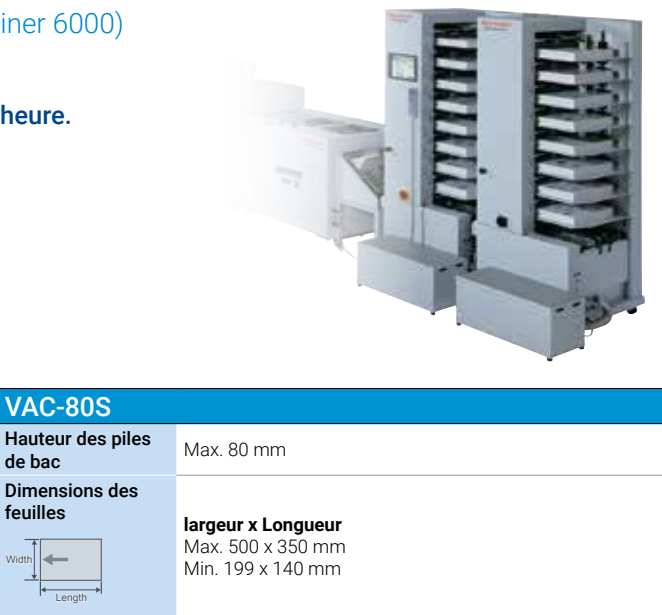
* selon les spécifications du StitchLiner connecté.

Assembleuse à aspiration VAC-80S (StitchLiner 6000)

Équipée de 8 postes d'alimentation de formats paysage.

La vitesse de production maximale est de 6 000 brochures par heure.

- La VAC-80S est équipée d'un mode d'alignement des feuilles pour réduire les bourrages dans l'ACF-30S et les temps d'arrêt pour un fonctionnement en continu.
- Des fonctions de programmation avancées sont disponibles, telles que le double cycle pour un fonctionnement sans interruption et la création de sous-groupes pour une production au nombre de feuilles supérieur.
- Un système de contrôle d'image (CCD-VAC80S) est disponible en option pour un meilleur contrôle de la qualité.
- La VAC-80S peut avoir jusqu'à 6 tours et 48 postes d'alimentation.



VAC-80S	
Hauteur des piles de bac	Max. 80 mm
Dimensions des feuilles	largeur x Longueur Max. 500 x 350 mm Min. 199 x 140 mm

Options d'alimentation.

Options d'alimentation haute performance.

Margeur hors ligne à grande vitesse HOF-400

(StitchLiner Mark III)

Solution hors ligne pour l'impression numérique



Margeur hors ligne à grande vitesse HOF-400

Production à épaisseur variable

Les feuilles assemblées numériquement sont chargées au niveau de la table d'alimentation du HOF-400 et transportées en toute sécurité vers le système d'encartage et de brochage. Un capteur de marques standard permet de traiter des documents au nombre de feuilles variable avec intégrité et vérification du nombre de feuilles. L'assembleuse de la série VAC peut être connectée en ligne pour le traitement d'impressions offset conventionnelles.

*N.B. : Le HOF-400 ne peut pas être connecté à la VAC-80S.

Alimentation à grande vitesse

Le HOF-400 peut fonctionner à une vitesse allant jusqu'à 25 000 feuilles par heure (A3) et 35 000 feuilles par heure (A4). Ce margeur à grande vitesse est capable de traiter des quantités produites par de multiples imprimantes.

Utilisation conviviale

Écran tactile couleur de 7 pouces nouvellement conçu et riche en fonctionnalités, pour une utilisation facile et intuitive. Le HOF-400 est équipé d'un système de détection de l'alimentation de haute qualité pour une opération fiable. Si une erreur d'alimentation survient dans le HOF-400, le jeu est éjecté avant le piquage.

Configuration variable du système

Le HOF-400 est compatible avec une grande variété de configurations de système telles que l'alimentation en feuilles, l'alimentation en couvertures, l'accumulation, la coupe à fond perdu et le rainage central, en fonction de vos besoins.

HOF-400	
Dimensions des feuilles	largeur x Longueur Max. 356 x 610 mm Min. 203 x 203 mm
Grammage des feuilles	Papier normal : 50 à 170 g/m² Papier couché : 70 à 170 g/m² * Lorsque vous utilisez des feuilles fines, vous devez diminuer la vitesse en fonction du format des feuilles. * La machine peut alimenter des feuilles épaisses (150 à 250 g/m²) mais la vitesse d'alimentation diminuera.
Hauteur des piles de feuilles du bac d'alimentation	Max. 620 mm
Vitesse de production	Max. A3 : 25 000 feuilles par heure A4 SEF : 35 000 feuilles par heure A4 LEF : 45 000 feuilles par heure (lorsque les feuilles sont traitées une par une) 4 000 brochures par heure (brochures sans rainage, 16 pages, format A4) 3 200 brochures par heure (brochures avec rainage, 16 pages, format A4) 5 000 brochures par heure (brochures sans rainage, 16 pages, format A5) 4 000 brochures par heure (brochures avec rainage, 16 pages, format A5) *La vitesse de production est limitée en fonction du système d'encartage et de brochage.
Tension/Fréquence	Triphasé 200 à 220 V, 50 ou 60 Hz Triphasé 380 / 400 / 415 V, 50 ou 60 Hz
Dimensions de la machine	HOF-400 : I 960 x P 740 (1 050 mm si l'on inclut le boîtier de soufflerie) x H 936 mm Boîtier de soufflerie : I 553 x P 305 x H 350 mm

Options supplémentaires.

Options d'amélioration des performances.

Empileur de déviation ST-40

(StitchLiner Mark III)

Changement simple et rapide

Convivialité

Possibilité de sélectionner la production de brochures, la fonction de rejet et l'empilage droit ou décalé sur le ST-40.

Grande vitesse

Les jeux défectueux sont acheminés vers le plateau de rejet intégré pour un fonctionnement sans interruption.

Qualité des piles

Les jeux assemblés livrés sur la palette sont taqués pour une qualité d'empilage supérieure.



Empileur de déviation ST-40

ST-40	
Dimensions des feuilles	largeur x Longueur Max. 350 x 500 mm Min. 182 x 128 mm
Grammage des feuilles	50 à 250 g/m²
Capacité d'empilage	360 mm
Vitesse de production	8 000 jeux par heure (A4/10 feuilles/empilage droit) 5 000 jeux par heure (A4/10 feuilles/empilage décalé)
Tension/Fréquence	Monophasé 200 à 240 V, 50 ou 60 Hz
Dimensions de la machine	I 1 353 x P 652 x H 1 027 mm (plateau des erreurs d'alimentation inclus)

Empileur de déviation BC-20

(StitchLiner Mark III)

Changement simple et rapide

Fonctionnement simple

Le BC-20 peut être connecté tout à la fois aux assembleuses et aux systèmes d'encartage et de brochage ainsi qu'aux modules de réception (CCR / CCR-DX). Le BC-20 passe de la fabrication de brochures à l'empilage sur simple pression d'un bouton.

Grande vitesse

Le plateau de rejet intégré permet un assemblage sans interruption.

Fonctions utiles

Détection des bourrages de feuilles avec indication LED de l'emplacement du bourrage. La fonction d'alimentation manuelle est également incluse en standard.



Plateau de réception croisé SW-20

BC-20	
Dimensions des feuilles	largeur x Longueur Max. 350 x 500 mm Min. 120 x 148 mm
Vitesse de production	La vitesse est réglée en trois étapes pour correspondre à la vitesse de fonctionnement de l'assembleuse.
Capacité d'empilage	Max. 30 mm
Tension/Fréquence	Monophasé 200 à 240 V, 50 ou 60 Hz
Dimensions de la machine	I 1 255 x P 686 x H 910 mm

Options supplémentaires.

Options d'amélioration des performances.

Kit de couverture de six pages

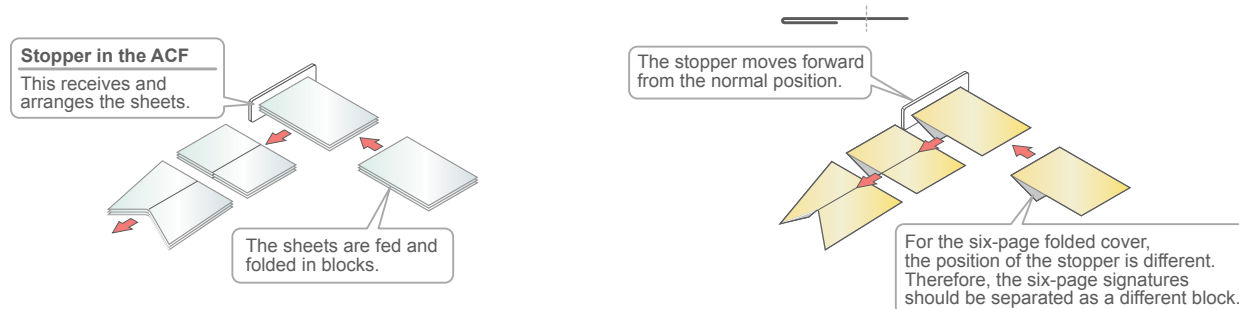
SL6PS-40

- Pour le StitchLiner Mark III
- Logiciel permettant de mélanger différentes longueurs de feuille.

Mélange de six pages pliées ou de couvertures différents formats

Normalement, les feuilles sont pliées en deux pour produire un cahier de quatre pages.

Il est possible de traiter six pages pliées ou une couverture différents formats comme indiqué ci-dessous pour un positionnement correct et pour éviter de couper le bord plié.

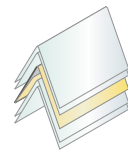
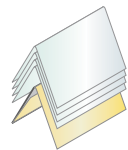
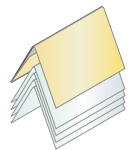


Possibilité d'insérer des feuilles différents formats dans n'importe quelle position.

Mélanger des feuilles de différentes tailles sur le dessus.

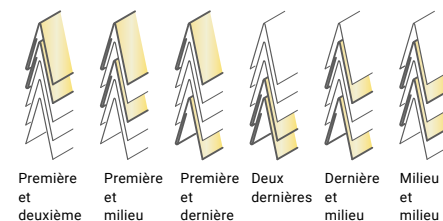
Mélanger des feuilles de différentes tailles en dessous.

Insérer la feuille de taille différente au milieu.



Il est possible d'insérer jusqu'à deux formats différents de feuille, à condition qu'elles soient alimentées par la VAC

- Possibilité d'insérer des feuilles de différents formats jusqu'à quatre endroits différents dans une brochure : à l'avant, à l'arrière et deux autres encarts. Cependant, le système est limité à l'insertion de deux tailles différentes.
- Il est possible d'insérer de multiples feuilles dans un même bloc.
- Si les feuilles sont alimentées à partir du HOF-400 (CF-400), on ne peut insérer qu'une seule feuille d'un format différent.



Options supplémentaires.

Options d'amélioration des performances.

Tête de piquage

- La tête de piquage peut être sélectionnée parmi n'importe quelles têtes de piquage standard (n° 25 à 27, épaisseur : 0,5 mm à 0,4 mm) ou la tête de piquage pour ligne épaisse (n° 23 à 25, épaisseur : 0,6 mm à 0,5 mm). Quatre types de piquage sont disponibles lorsqu'on utilise le kit à quatre points. Trois types de piquage sont disponibles lorsqu'on utilise le B-40C qui est l'option du SPF-40.



*N.B. : Le SPF-30S offre un piquage à deux points et à quatre points seulement.

Kit de piquage à boucle

- Le piquage à boucle est disponible lorsqu'on installe le kit de piquage à boucle avec la tête de piquage.

*Remarque : La butée pour le piquage à boucle est requis avec le StitchLiner Mark III.



Unité de perforation de trous

- Perforation à deux trous à grande vitesse en ligne pour une production efficace. HP-05K (trou de 5 mm), HP-06K (trou de 6 mm) et unité de perforation à un trou (pour bord avant).



Détecteur d'épaisseur HTS-TD40

- Pour le HTS-40
- Le HTS-TD40 détecte les brochures dont l'épaisseur est anormale et les éjecte dans le bac des erreurs d'alimentation.



Détecteur d'épaisseur HTS-TD

- Pour le HTS-30S
- Lorsque le HTS-TD détecte une brochure dont l'épaisseur est anormale, les brochures en cours de traitement sur le SPF-30S sont éjectées vers le bac des erreurs d'alimentation du SPF-30S.



Unité de coupe centrale

- Possibilité d'une production en double poses avec l'installation du dispositif de coupe centrale. Pour l'unité de coupe centrale du StitchLiner 6000, il existe deux types d'unité : largeur de coupe 6 mm et 8 mm. Pour l'unité de coupe centrale du StitchLiner Mark III, il existe quatre types d'unité : largeur de coupe de 6 mm, 8 mm, 10 mm et 12 mm.



Poussoir présélectionnable PK-30

- En fonction d'un nombre prédéfini saisi sur l'écran tactile, une brochure est mise de travers pour identifier et séparer la fin d'une série.



Soufflerie d'élimination des résidus de coupe TB-30

- La soufflerie TB-30 élimine les déchets de coupe du HTS à l'aide d'un flux d'air.



Rouleaux de transport HTS-AR40

- Le rouleau de réception supérieur s'adapte automatiquement au format de la brochure finie.



Convoyeur de réception HTS-ECV40

- Le HTS-ECV40 a une plus grande capacité de brochures et convient aux tirages plus longs.



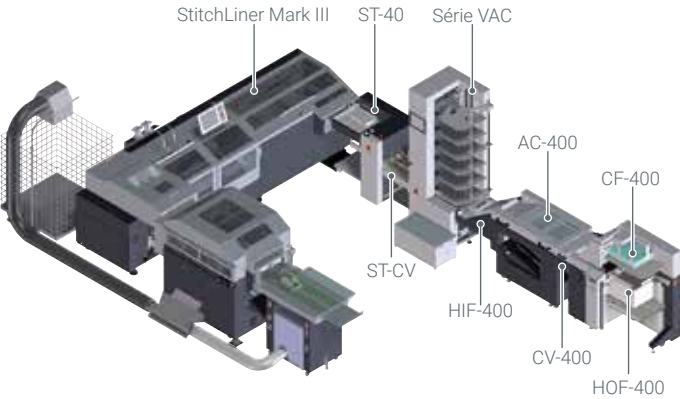
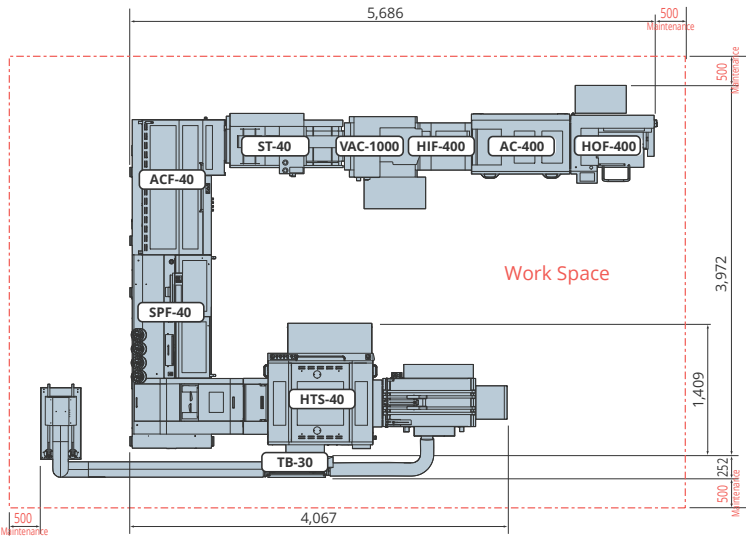
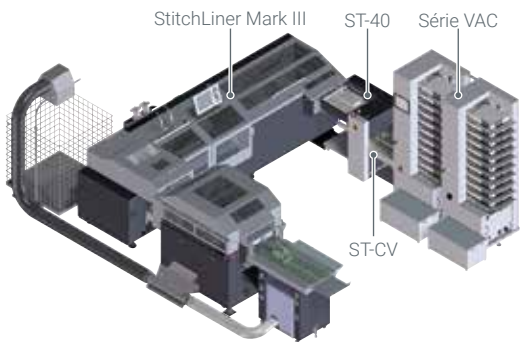
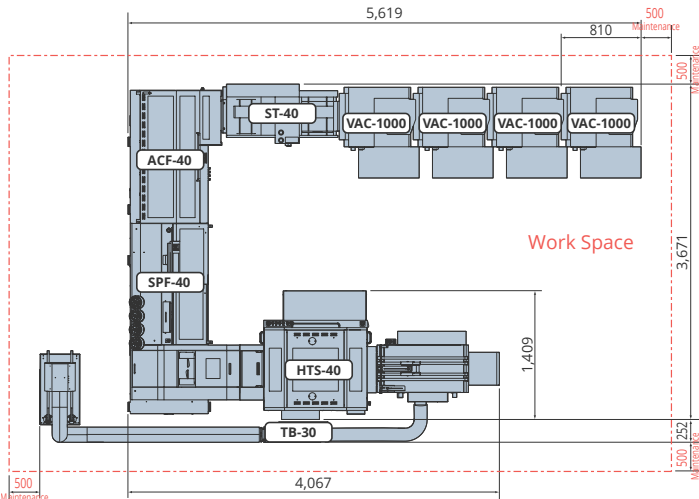
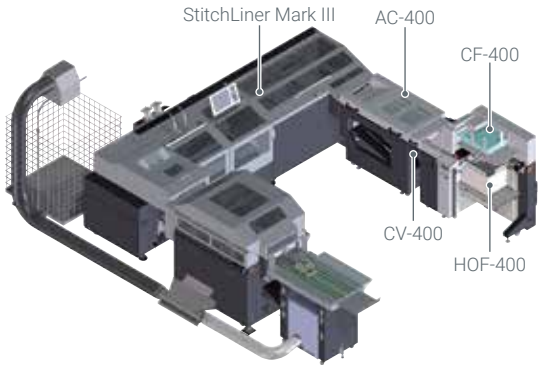
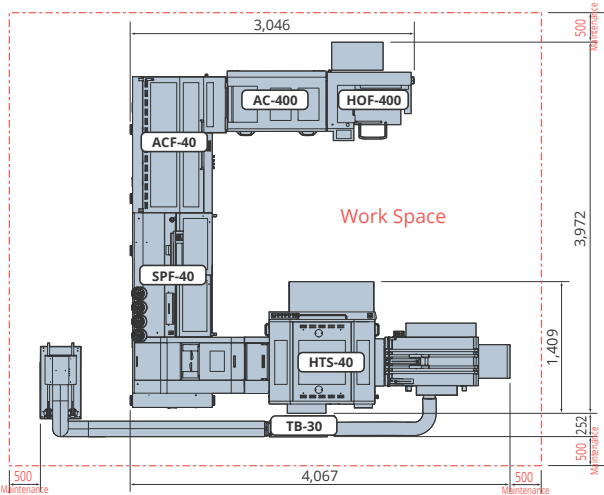
Spécifications.

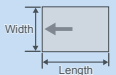
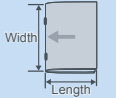
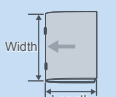
Dimensions de la machine (unité : mm)

* Contactez votre distributeur local pour vérifier la disponibilité de la connexion.

	Nom	Format	Description	StitchLiner 6000	StitchLiner Mark III
Section de piquage	Plieuse de six pages en option	SL-6PS	Logiciel pour la plieuse de six pages en option	Non	Non
		SL6PS-40	Logiciel pour la plieuse de six pages en option	Non	Oui
	Pièces en option pour tête de piquage	B-40S	Pièces de fixation pour deux têtes de piquage (tête de piquage et pince non comprises)	Non	Oui
		B-30S	Pièces de fixation pour deux têtes de piquage (tête de piquage et pince non comprises)	Oui	Non
	Pièces en option pour tête de piquage	B-40C	Pièces de fixation pour une tête de piquage (tête de piquage et pince non comprises)	Non	Oui
		B-30C	Pièces de fixation pour une tête de piquage (tête de piquage et pince non comprises)	Oui	Non
	Dispositif de centrage	CD-30S 9964585	-	Oui	Oui
	Tête de piquage 52/8S (épais) no. 23 à 27	0522530	Pour ligne épaisse : Épaisseur de 0,4 à 0,6 mm	Non	Oui
	Tête de piquage 52/8S (fin) No.25 à 27	0522532	Norme personnelle pour une ligne fine : épaisseur de 0,35 à 0,5 mm	Non	Oui
	Pince	996-3684	-	Non	Oui
	Pièces pour tête de piquage 52/8S pour ligne épaisse	052-2980	Plieuse et conducteur pour une tête Épaisseur 0,4 à 0,6 mm	Non	Oui
	52/8S Pièces pour piquage à boucle	052-2940	épaisseur 0,5 à 0,6 mm La butée pour le piquage à boucle est requise avec le HTS-40.	Non	Oui
	Fil n° 23	CO-23	0,60 mm	Oui	Oui
	Fil n° 24	CO-24	0,55 mm	Oui	Oui
	Fil n° 25	CO-25	0,50 mm	Oui	Oui
Section de coupe des bords	Fil n° 27	CO-27	0,40 mm	Oui	Oui
	Tête de piquage 43/6S No.25 à 27	M792010 0543542	Pour ligne fine : épaisseur de 0,5 à 0,4 mm	Oui	Oui
	Tête de piquage 43/6S No.23 à 25	M792019 0543540	Pour ligne épaisse : épaisseur de 0,6 à 0,5 mm	Oui	Oui
	Pièces pour tête de piquage 43/6S pour ligne épaisse	9964324	Plieuse et mandrin pour une tête	Oui	*
	Pièces pour piquage à boucle 43/6S	9964400	Pour une tête No.23 à 25 (0,6 à 0,5 mm) La butée pour le piquage à boucle est requise avec le HTS-40.	Oui	*
	Soufflerie pour déchets de coupe	TB-30	La soufflerie TB-30 élimine les déchets de coupe du HTS à l'aide d'un flux d'air.	Oui	Oui
	Poussoir préréglé	PK-30	Le PK-30 est requis pour séparer les brochures en nombres prédéfinis sur le convoyeur de réception.	Oui	Oui
	Butée supplémentaire pour tête-pied		Butée pour piquage à boucle	Non	*
	Détecteur d'épaisseur	HTS-TD	Lorsque le HTS-TD détecte des brochures dont l'épaisseur est anormale, le HTS-30S opère un arrêt d'urgence et les brochures en cours de traitement sur le SPF-30S sont éjectées vers le bac des erreurs d'alimentation du SPF-30S.	Oui	*
		HTS-TD40	Le HTS-TD40 détecte les brochures dont l'épaisseur est anormale et les éjecte dans le bac des erreurs d'alimentation.	Non	Oui
	Dispositif à coupe centrale (largeur 6 mm)	CC40-06	Largeur de coupe 6 mm (épaisseur maximale des brochures : 3 mm)	Non	Oui
		CC-06		Oui	*
	Dispositif de coupe centrale (largeur 8 mm)	CC40-08	Largeur de coupe 8 mm (épaisseur maximale des brochures : 4 mm)	Non	Oui
		CC-08		Oui	*
	Dispositif de coupe centrale (10 mm)	CC40-10	Largeur de coupe 10 mm (épaisseur maximale des brochures : 4 mm)	Non	Oui
	Dispositif de coupe centrale (largeur 12 mm)	CC40-12	Largeur de coupe 12 mm (épaisseur maximale des brochures : 4 mm)	Non	Oui
	Unité de base de perforation	HP-30S	Partie inférieure courante en 5 mm ou 6 mm	Oui	*
		HP-40S	Partie inférieure courante en 5 mm ou 6 mm	Non	Oui
	Unité de perforation (5 mm)	HP-05K	Partie supérieure 2 trous et 5 mm	Oui	Oui
		HP-C05K	Partie supérieure 1 trou et 5 mm	Oui	Oui
	Unité de perforation (6 mm)	HP-06K	Partie supérieure 2 trous et 6 mm	Oui	Oui
		HP-C06K	Partie supérieure 1 trou et 6 mm	Oui	Oui
	Convoyeur de réception	HTS-AR40	Le rouleau de réception supérieur s'adapte automatiquement à la taille de la brochure finie.	Non	Oui
	Convoyeur de réception	HTS-ECV40	Le HTS-ECV40 est adapté à l'empilage d'un grand nombre de brochures.	Non	Oui

StitchLiner Mark III



StitchLiner Mark III	
Type de finition	Encartage et brochage, pliage et coupe des bords
Dimensions des feuilles	largeur x Longueur Portrait max. 356 x 508 mm Paysage max. 267 x 610 mm Min. 140 x 194 mm * Max. 356 mm x 610 mm peuvent être traitées en fonction du poids et de l'état des matériaux. A3, JIS B4, A4, JIS B5, A5 11,25" x 17,25", 11" x 17", 10,25" x 9,75", 8,75" x 11,25", 8,5" x 11", 5,5" x 9,75" 
Taille de la brochure avant la coupe des bords	largeur x Longueur Portrait max. 356 x 254 mm Paysage max. 267 x 305 mm Min. 140 x 97 *2 * Max. 356 mm x 305 mm peuvent être finies en fonction du poids et de l'état des matériaux. A4, A4E, JIS B5, A5, JIS B6, A6 11,25" x 8,5", 11" x 8,5", 10,25" x 9,75", 8,5" x 11,25", 8,5" x 5,5", 4,75" x 9,75" 
Dimensions des brochures finies	largeur x Longueur Portrait max. 352 x 252 mm Paysage max. 263 x 303 mm Min. 120 *1 x 85 mm * Max. 352 mm x 303 mm peuvent être finies en fonction du poids et de l'état des matériaux. 
Grammage des feuilles	Papier normal : 52,3 à 350 g/m² Papier couché : 73,3 à 350 g/m²
Épaisseur des plis	Max. 2 mm (épaisseur d'un bloc)
Épaisseur de piquage	Max. 5 mm (épaisseur des brochures 10 mm) (Environ 50 feuilles de papier normal 81,4 g/m²) Pour un piquage à boucle : Max. 3 mm (épaisseur des brochures 6 mm)
Distance entre les points	Deux points Avec dispositif de centrage : 64 à 176 mm Sans dispositif de centrage : 53 à 176 mm Trois points (kit B-40C requis) Avec les blocs de tête et le bloc central standard : Avec dispositif de centrage : Distance de piquage : Droite et gauche 64 à 88 mm Total 128 à 176 mm Sans dispositif de centrage : Distance de piquage Droite et gauche 53 à 88 mm Total 106 à 176 mm En cas d'utilisation des blocs de tête extérieurs pour quatre têtes de piquage et le bloc central : Distance de piquage : Droite et gauche 106 à 120 mm Total 212 à 240 mm (indépendant du dispositif de centrage) Attention Pour le piquage à trois points, cela n'est pas possible lorsque les dimensions totales sont de 176,1 à 211,9 mm. Quatre points (kit B-40S requis) Avec dispositif de centrage : Distance de piquage : Intérieur 64 à 112 mm Droite et gauche 64 à 88 mm Total 192 à 240 mm Sans dispositif de centrage : Distance de piquage : Intérieur 53 à 134 mm Droite et gauche 53 à 93,5 mm Total 159 à 240 mm
Têtes de piquage	Équipement standard : Deux têtes de piquage Option : Têtes de piquage supplémentaires pour trois ou quatre points (kit B-40C pour trois points ou kit B-40S pour quatre points requis)
Fil de piquage	Standard : 0,5 mm (No.26) Un fil de 0,4 à 0,6 mm de diamètre peut être installé sur les têtes de piquage standard.

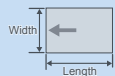
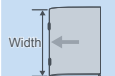
Largeur de la coupe des bords	Bord avant : Max. 25,4 mm Min. 2 mm
	Tête et pied : Max. 25,4 mm Min. 2 mm
Épaisseur de la coupe	Max. 10 mm
Coupe centrale (en option)	• Quatre points : largeur de la gouttière 6 mm Taille des brochures avant la coupe de la tête et du pied et après la coupe du bord avant : Largeur 214,5 à 356 mm Longueur 85 à 220 mm Largeur des brochures finies 100 à 173 mm
	• Quatre points : largeur de la gouttière 12 mm Taille des brochures avant la coupe de la tête et du pied et après la coupe du bord avant : Largeur 211,5 à 356 mm Longueur 85 à 220 mm Largeur des brochures finies 94 à 170 mm
Attention L'option de coupe centrale ne peut pas être sélectionnée dans les cas suivants :	• Deux points ou sans point : largeur de la gouttière 6 mm Taille des brochures avant la coupe de la tête et du pied et après la coupe du bord avant : Largeur 190 à 356 mm Longueur 85 à 220 mm Largeur des brochures finies 90 à 173 mm
	• Deux points ou sans point : largeur de la gouttière 12 mm Dimensions des brochures correspondantes (avant la coupe de la tête et du pied et après la coupe du bord avant) Largeur 196 à 356 mm Longueur 85 à 220 mm Largeur des brochures finies 90 à 170 mm
Perforation (Option)	Diamètre des trous : 5 mm, 6 mm
Attention L'option de perforation ne peut pas être sélectionnée dans les cas suivants :	Position des trous : Deux trous 5 à 15 mm du dos, espacement 80 mm Un trou 5 à 15 mm du bord avant, centré
	Épaisseur des brochures : 3 mm ou moins, la moitié du diamètre du trou ou moins
Vitesse de production	Taille des brochures avant la coupe de la tête et du pied : Largeur 254 à 356 mm Longueur 85 à 220 mm
	Max. 6 000 brochures par heure (A4 portrait fini à partir de feuilles A3)*3 Max. 5 300 brochures par heure (A4 paysage)*3
Tension/Fréquence	La vitesse de production sera limitée en fonction du nombre de tours connectées lorsque la VAC-1000/600H est connectée. Quatre tours : 5 000 jeux par heure (A4 réception directe) Cinq tours : 4 500 jeux par heure (A4 réception directe) Six tours : 4 000 jeux par heure (A4 réception directe) Outre la condition décrite ci-dessus, la limite supérieure de la vitesse de production change en fonction du nombre de bacs utilisés, du nombre de chevauchements de feuilles, de la vitesse de la courroie et du réglage de l'alimentation des blocs.
	Triphasé 200-230 V, 50 ou 60 Hz (pas de transformateur fourni avec la machine) Triphasé 380 / 400 /415 V, 50 ou 60 Hz (le transformateur est fourni avec la machine pour descendre à 200 V.)

*1 Largeur minimale lorsque chacun des guides centraux est installé dans la section de coupe des bords :Petit guide central : 147 mm. Guide central moyen : 204 mm. Grand guide central : 279 mm
*2 Suivant le grammage et l'épaisseur des feuilles, l'épaisseur des brochures ou le sens du grain, le dos de la brochure risque d'être marqué par les courroies de transport, ou la brochure peut ne pas être disposée correctement sur le convoyeur de réception. (dans ce cas, le poussoir ne peut pas être utilisé)
*3 La vitesse de production est affectée par le mode de fonctionnement et l'état du papier.
*4 Un compresseur d'air est requis. (doit être organisé au niveau local)

Spécifications.

Dimensions de la machine (unité : mm)

StitchLiner 6000

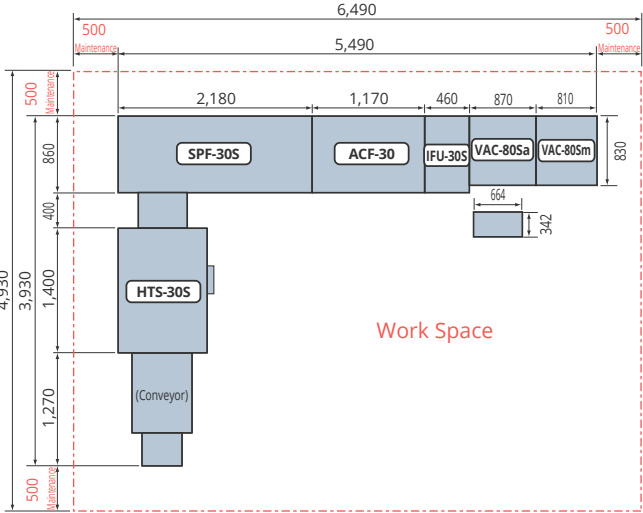
Dimensions des feuilles	largeur x Longueur Max. 500 x 350 mm Min. 199 x 140 mm 
Grammage des feuilles	Papier normal : 50 à 250 g/m² Papier couché : 70 à 250 g/m²
Épaisseur des points	Max. 5 mm (épaisseur des brochures 10 mm) (environ 50 feuilles de 80 g/m² ou 22# normal) Point à boucle : Max. 3 mm (épaisseur des brochures 6 mm)*1
Distance de piquage	66 à 150 mm ajusté de +/- 2 mm / Automatique Min. 55 mm, avec piquage supplémentaire / Manuel
Fil de piquage	#24 à #26 (0,6 à 0,5 mm) Option : #26 à #28 (0,5 à 0,4 mm)*2
Taille de la brochure avant la coupe des bords	largeur x Longueur Max. 338 x 250 mm Min. 140 x 99 mm *3 
Dimensions des brochures finies	Longueur 95 à 230 mm (jusqu'à 85 mm selon les conditions) 95 à 220 mm (lorsque la coupe centrale est effectuée) 170 à 220 mm (lorsqu'une perforation à deux trous est effectuée) Largeur 144 à 340 mm (lorsqu'une base centrale est installée) 120 à 152 mm (lorsque la base centrale est supprimée) 186 à 340 mm (lorsque la base centrale est installée et que la coupe centrale n'est pas effectuée) 90 à 167 mm (taille des brochures avec coupe centrale) 232 à 340 mm (avec perforation à deux trous)
Largeur de la coupe des bords	2 à 25 mm
Vitesse de production	Max. 6 000 brochures par heure ; min. 2 900 brochures par heure (Modifié en 11 étapes) *4
Tension/Fréquence	Triphasé 200-220 V, 50 ou 60 Hz Triphasé 208 V, 60 Hz

*1 Limitation de l'épaisseur des points : Si la coupe centrale de 6 mm de large (en option) est effectuée, l'épaisseur maximale des brochures est de 3 mm. (en cas d'utilisation d'un dispositif de fente de 8 mm de large, l'épaisseur maximale des brochures est de 4 mm.)

En cas de perforation (en option) : l'épaisseur maximale des brochures est de 3 mm.

Lorsque l'épaisseur du tas de feuilles est de 3 mm ou plus, il est nécessaire d'utiliser du fil épais (#24 ou 25).
*2 Tête de piquage optionnelle requise.
*3 Selon le grammage des feuilles, l'épaisseur des feuilles, l'épaisseur des brochures ou le sens du grain, le dos des brochures risque d'être marqué par les courroies de transport, ou les brochures peuvent ne pas être disposées correctement sur le convoyeur de réception. (dans ce cas, le poussoir ne peut pas être utilisé)
*4 La vitesse de production est affectée par le mode de fonctionnement, la configuration du système, la configuration de la tâche et l'état du papier.
*5 Un compresseur d'air est requis. (doit être organisé au niveau local.)

Height : 1,980 mm
(VAC-80S)



*La conception et les spécifications de la machine peuvent être modifiées sans préavis.
*Les spécifications peuvent varier en fonction de la tâche, de la qualité du papier, de l'environnement et de divers autres facteurs. Veuillez effectuer un essai avant de lancer la production.

BlueCrest Business Partner:

Horizon



BLUECREST™

Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

BlueCrest

3 rue de Brennus
Immeuble Le Cap
93210 La Plaine Saint Denis

Pour plus d'informations visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

BlueCrest et le logo de l'entreprise sont des marques commerciales de BlueCrest, ou d'une filiale de BlueCrest.
Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

©2021 BlueCrest (a d/b/a of DMT Solutions Global Corporation). Tous droits réservés.

21-GRAPHICS-BRO-HORIZON-STITCHLINER_FR