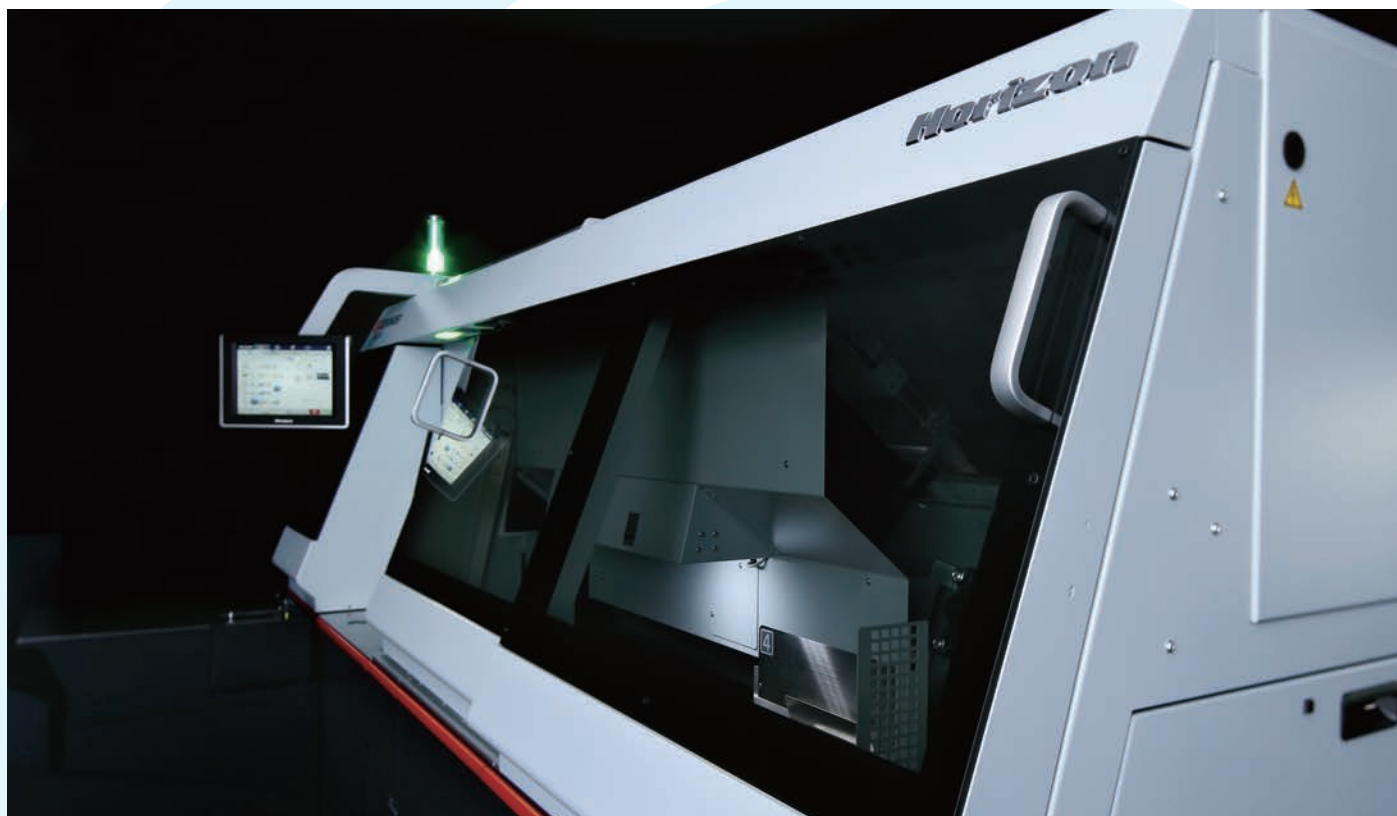


La nouvelle génération de relieurs dos carré collé

Relieur iCE BINDER BQ-500



La nouvelle génération de relieurs d'ouvrages connectés.

Le nouveau degré d'automatisation fait passer la qualité de la reliure au niveau supérieur.



ICE TRIMMER
HT-300

Massicot de coupe trois faces

Un environnement totalement connecté... Optimisez le processus de finition grâce à l'automatisation et au flux de travail.

La série iCE est une nouvelle gamme de produits conçue pour apporter une valeur ajoutée à nos clients. Une nouvelle interface opérateur pour une utilisation plus intuitive, et une automatisation avancée pour une efficacité et une productivité accrues. De plus, la connexion à un système de flux de travail iCE LiNK offre un environnement de travail avancé et totalement connecté.

iCE Series

I = Intelligence, Intégration, Interactivité

C = Connexion

E = Efficacité

Avantages

Une productivité élevée

Le BQ-500 excelle par sa performance en étant le relieur le plus productif du marché dans la production d'ouvrages individuels. De plus, la productivité augmente sur les longs tirages grâce à une réduction du temps de programmation et à une efficacité améliorée.

Une haute qualité

Un gabarit de conception unique permet à un opérateur même non qualifié de produire des ouvrages de haute qualité. Les connaissances d'un opérateur qualifié peuvent être enregistrées dans des gabarits personnalisés permettant à n'importe quel autre opérateur de produire de manière constante des ouvrages de haute qualité.

EVA et PUR

Le BQ-500 est compatible avec les colles thermofusibles EVA et PUR. Deux bacs sont disponibles et interchangeables pour chaque type de colle.

Flexibilité de la configuration

Possibilité d'accroître la capacité du système en intégrant certaines options complémentaires dont : unité de refente de couvertures, unité de rejet des couvertures, élévateur des corps d'ouvrages, margeur et introducteur automatique des corps d'ouvrages dans les pinces, massicot de coupe 3 faces connecté.

Gérez vos travaux de reliure avec le système de contrôle de la reliure Horizon

La série iCE peut être améliorée par un flux de travail automatisé de l'amont au stade post-presse grâce à iCE LiNK qui utilise la technologie du Cloud et constitue la prochaine génération de systèmes de contrôle de la reliure.



ICE TRIMMER BQ-500

Relieur dos carré collé

Fonctionnalités détaillées du processus

Nouvelles fonctionnalités exclusives pour une production et une qualité améliorées.

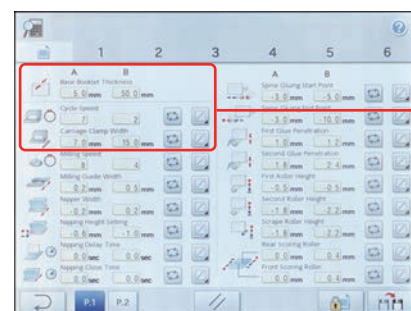


1. Affichage sur écran tactile

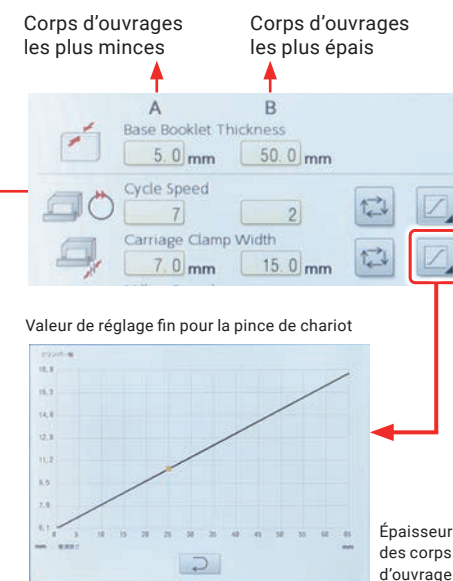


L'écran tactile couleur de 12,1 pouces est muni d'icônes pour une utilisation conviviale. La configuration, le fonctionnement et le réglage fin peuvent être effectués à partir de l'écran tactile.

Console opérateur ergonomique coulissante pour une utilisation efficace avec chargement et commande du côté gauche ou droit.

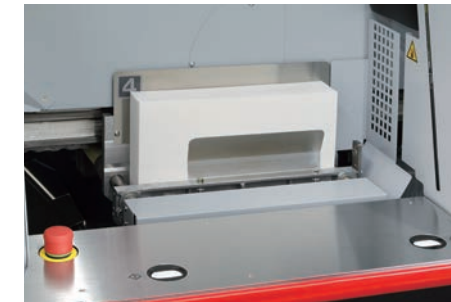


Des gabarits personnalisés peuvent être créés en fonction de la qualité d'ouvrage souhaitée, du type de papier et d'autres facteurs. Ces gabarits personnalisés peuvent être créés par un opérateur ou un responsable clé qui contrôle la qualité. Une fois qu'un modèle a été créé, l'opérateur n'a plus qu'à sélectionner le gabarit souhaité pour configurer le système. Cela permet à n'importe quel opérateur de produire des ouvrages d'une qualité constante avec une efficacité améliorée de la production et un meilleur contrôle de la qualité.



Pour créer un gabarit, on configure l'ouvrage le plus fin et l'ouvrage le plus épais et le système calcule automatiquement la valeur entre les deux.

2. Section d'alimentation des ouvrages



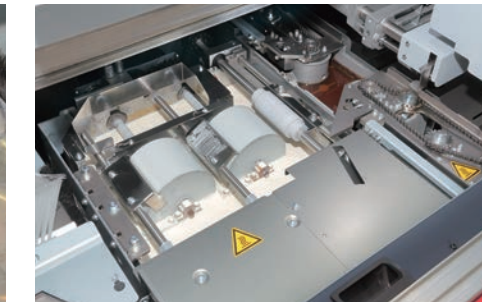
Un système de serrage rigide maintient le corps d'ouvrage fermement en place pendant le processus de grecquage et fraisage et d'emboîtage pour produire un ouvrage fini de qualité. Le rideau de sécurité assure un fonctionnement sans danger.

3. Section de grecquage et fraisage



Un puissant mécanisme de grecquage et fraisage servocommandé lamine le dos des corps d'ouvrages ou des cahiers pour une pénétration et une adhésion optimales de la colle. La vitesse de rotation du grecquage et fraisage peut être ajustée automatiquement en fonction de l'épaisseur des ouvrages et des gabarits personnalisés. La profondeur de grecquage et fraisage peut être réglée de 0 à 4 mm.

4. Section bac de colle



Des rouleaux à double application et des rouleaux d'encollage latéral assurent une application de colle supérieure au dos des ouvrages et une excellente adhésion de la couverture pour une reliure de qualité constante. La hauteur des rouleaux de colle, la minuterie du fonctionnement et de l'arrêt de la lame, la hauteur du rouleau à racloir et la largeur du rouleau d'encollage des mors sont automatisées.

5. Section d'emboîtage



Un mécanisme d'emboîtage solide et rigide et un taquage positif garantissent un alignement précis de la couverture sur le corps d'ouvrage et les dos carrés. La largeur et la hauteur d'emboîtage, le temps de fonctionnement et le délai d'attente sont automatiquement ajustés en fonction de l'épaisseur de l'ouvrage.

6. Section de positionnement des couvertures



Après le transport vers la section d'emboîtage, la couverture est positionnée avec précision à l'aide des guides de positionnement du bord avant et du bord arrière.

7. Section de rainage



La largeur et la position du rainage sont automatiquement réglées en fonction de l'épaisseur des corps d'ouvrages et du positionnement des couvertures. Le rainage est effectué sur des couvertures épaisses pour une reliure professionnelle avec des dos carrés et nets et un pli sur le pli d'aisance.

8. Section d'alimentation des couvertures



Le margeur de couvertures haute capacité a une hauteur de pile maximale de 150 mm pour une opération de reliure en continu. Le margeur de couvertures peut traiter un large éventail de couvertures : Papier standard 80 à 310 g/m² et papier couché 100 à 350 g/m².

9. Section de réception des ouvrages



La section de réception conçue de manière unique prévient l'endommagement des dos. Même les ouvrages de 65 mm d'épaisseur ou les ouvrages reliés en PUR peuvent être réceptionnés sans endommagement ni marque.

Options

Options d'amélioration des performances.

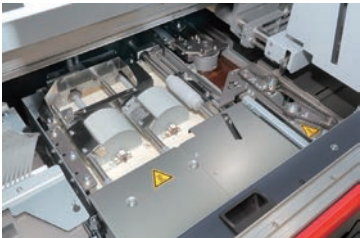
Bac de colle pour dos PUR MU-500PUR

Colle polyuréthane réactive adaptée au papier couché. Permet la reliure d'ouvrages pouvant s'ouvrir à plat.

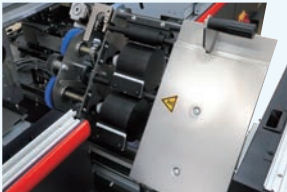


Bac de colle pour dos EVA MU-500EVA

Couramment utilisé pour de nombreux types de reliure. La colle fondue peut être utilisée de manière répétée, il n'est donc pas nécessaire de nettoyer le bac après l'opération.



MU-500PUR : Nettoyage et remplacement



Les rouleaux d'application de la colle, le rouleau d'essuyage arrière et le loquet de débrayage offrent un accès facile pour le nettoyage du bac.



Installez le récipient spécial pour recueillir les excédents de colle. Le bac de colle PUR et les tambours sont en revêtement Téflon pour que la colle restante s'enlève facilement une fois refroidie.



Bac de colle amovible sur rail pour un remplacement facile. Faites glisser le bac et retirez-le à l'aide du chariot élévateur en option.

Lames de refente des couvertures SL-500



Section de déviation des couvertures

Dispositif de déviation des couvertures pour leur rejet lorsqu'elles ne correspondent pas aux corps d'ouvrages.



Section unité de fente

Dispositif de refente des couvertures pour la découpe les deux bords de la couverture afin d'éliminer le surplus, ce qui facilite la manipulation et augmente la précision du massicot de coupe trois faces.

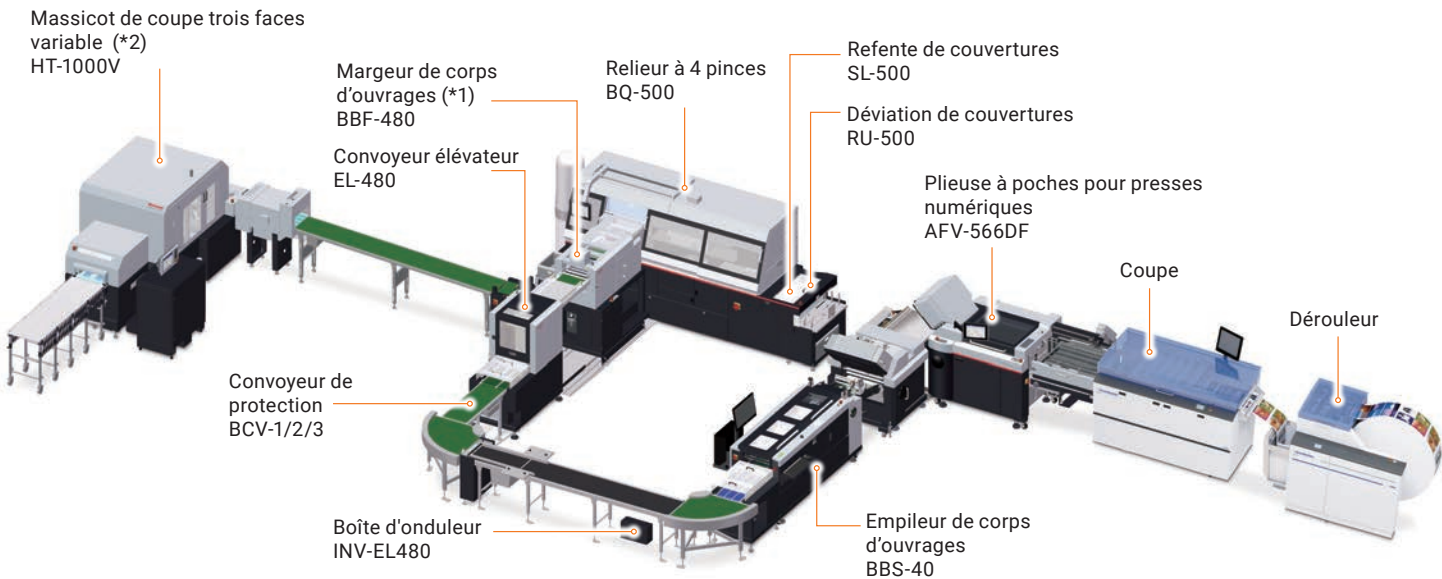


Options pour le BQ-500

Nom	Modèle	Descriptions
Élévateur manuel simple	L-470	Le L-470 est un chariot élévateur pour un remplacement facile et sûr du bac.
Fourche pour élévateur	F-470	La fourche F-470 est un accessoire sur mesure de l'élévateur qui maintient fermement en place le bac de colle, ce qui permet de le remplacer facilement et en toute sécurité.
Support du bac de colle	S-470	Le support S-470 est conçu pour recevoir et maintenir en place le bac de colle après son remplacement.
Chauffage de la colle	M-470	Le M-470 est un four de laboratoire utilisé pour la pré-fusion de la colle thermofusible PUR.
Réservoir de pré-fusion (18 litres)	PM-20L/20LN	Le PM-20L/LN est le réservoir de pré-fusion de la colle thermofusible EVA.
Broc à revêtement Téflon	B-470	Le broc B-470 à revêtement Téflon peut être utilisé pour la pré-fusion de la colle thermofusible PUR pour remplir le bac de colle.
Kit de connexion au bac de pré-fusion de la colle	CN-480	Requis pour connecter le PM-20L/LN au BQ-500.
Extracteur de fumée	VS-280	Supprime l'odeur de la colle thermofusible.
Calibre d'entrée de l'épaisseur des ouvrages	SI-500A	Le SI-500A est un appareil de mesure et de saisie de l'épaisseur des ouvrages pour une efficacité opérationnelle accrue.
Table supplémentaire	ET-500	Cette table est nécessaire pour installer le SI-500A. Vous pouvez également utiliser cette table comme table de travail.
Table de support	EBT-480	Étend la table de la section d'alimentation des corps d'ouvrages de 90 mm vers l'avant.
Kit de rabats de couvertures	FLP-480	Les lignes de pliage des couvertures à rabat peuvent être pliées en ligne. Après la reliure, les couvertures à rabats sont pliées vers l'intérieur le long des lignes de rainage.
Lecteur de codes 1D	BC-480-1D	Lit les codes 1D et 2D des corps d'ouvrages et uniquement les codes 1D des couvertures. Types de code : Codes-barres CODE39, CODE128, EAN, JAN Code 2D Code QR, Data Matrix
Lecteur de codes 2D	BC-480-2D	Lit les codes 1D et 2D des corps d'ouvrages et des couvertures. Types de code : Codes-barres CODE39, CODE128, EAN, JAN Code 2D Code QR, Data Matrix
Refente des couvertures	SL-500	L'unité de refente coupe les deux bords des couvertures pour éliminer tout surplus. Le système de déviation des couvertures rejette les couvertures qui ne correspondent pas aux corps d'ouvrages.
Système de déviation des couvertures	RU-500	Pour la déviation de couvertures uniquement La cassette SLU-480 de refente des couvertures peut être installée ultérieurement.
Cassette de refente des couvertures	SLU-480	Possibilité d'installation ultérieure sur le RU-500.

Système de reliure intelligent

Configuration de la bobine à la finition adaptée aux productions de petites et moyennes séries. Le système transforme les ouvrages en différents formats finis avec un changement rapide. Un système de suivi est également disponible pour une production efficace et de haute sécurité.



*1 Le margeur de corps d'ouvrages en feuilles détachées LBF-500 est également disponible.
*2 Le massicot de coupe trois faces HT-300 est également disponible.

Options

Système en ligne d'alimentation de corps d'ouvrages.

BBF-480 Margeur de corps d'ouvrages

Économies de main-d'œuvre

Le BBF-480 remplace le processus d'alimentation manuelle du relieur. Le système comprend un calibre d'épaisseur permettant de mesurer avec précision l'épaisseur des corps d'ouvrages pour le réglage automatique du BQ-500. Le lecteur de codes-barres en option permet de produire des ouvrages d'épaisseur variable avec une sécurité accrue.



Productivité élevée

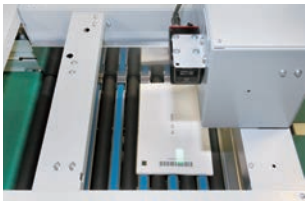
Les corps d'ouvrages préalablement collés ou cousus peuvent être alimentés automatiquement à grande vitesse. La vitesse maximale est de 1 000 corps d'ouvrages par heure.

Utilisation hors ligne

Le système peut fonctionner en mode alimentation manuelle hors ligne. Le convoyeur à pont et la glissière de conception unique permettent de passer rapidement et facilement d'un système en ligne à un système hors ligne.

Lecteur de codes-barres

Le lecteur de codes-barres BC-BBF480 est disponible en option pour faire correspondre les corps d'ouvrages aux couvertures. Le BC-BBF480 est également capable de comparer l'épaisseur réelle du corps d'ouvrage mesurée par le calibre à celle des données, si celles-ci sont fournies par le code-barres.



Section d'alimentation du BBF-480 (BC-BBF480)

EL-480 Convoyeur élévateur

Ce système élève le corps d'ouvrage du système de transport en amont pour le placer à hauteur d'entrée du BBF-480.

Option pour le BBF-480

Nom	Modèle	Descriptions
Lecteur de codes-barres	BC-BBF480	Le lecteur de code-barres lit l'identifiant du corps d'ouvrage à la section d'entrée pour vérifier que les corps d'ouvrage et les couvertures correspondent.

LBF-500 Margeur de corps d'ouvrages

Flexibilité des applications

Le système peut traiter différents types de corps d'ouvrages, notamment des feuilles détachées, des cahiers pliés, des corps d'ouvrages pré-collés ou pré-cousus. Vous pouvez déposer manuellement les corps d'ouvrages au niveau du convoyeur d'alimentation ou vous connecter à une large gamme de dispositifs en amont capables de produire des corps d'ouvrages pour une production en ligne.

Haute productivité

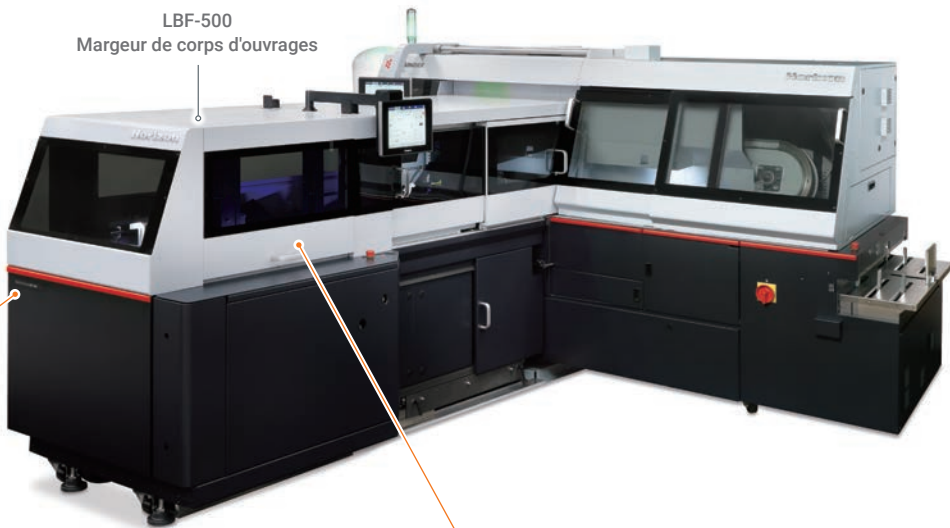
Le système peut traiter 800 ouvrages par heure. La concordance des codes-barres, la détection de l'épaisseur, le taquage et le pressage des corps d'ouvrages sont automatisés pour produire des ouvrages de haute qualité à grande vitesse.

Reconnaissance de l'état de fonctionnement

Les voyants LED indiquent l'état de fonctionnement en changeant de couleur pour permettre d'identifier l'état du système en un coup d'œil. Les lampes servent de lampes de travail blanches lorsque le couvercle est ouvert. La couleur des lumières peut être sélectionnée à partir de l'écran tactile.

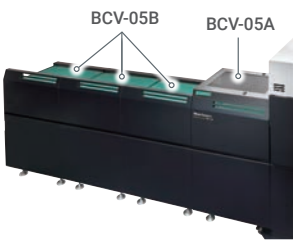
Flexibilité de la configuration

Le LBF-500 peut être connecté à des dispositifs en amont tels que le margeur de pages de garde ESF-1000, le système de traitement de feuilles B2 SmartStacker et à des dispositifs tiers connectables. (couseuses à fil, etc...)



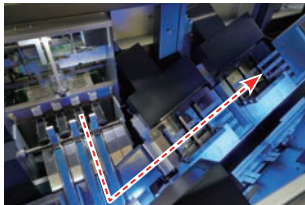
Convoyeur de sécurité d'entrée

Le BCV-05A/B fait avancer les corps d'ouvrages dans le LBF-500. Ces convoyeurs servent de modules de sécurité pour contrôler le transport stable des corps d'ouvrages.



Taquage / Pressage

Deux stations de taquage et une soufflerie* permettent un alignement parfait du corps d'ouvrage. Le corps d'ouvrage est pressé pour éliminer l'air entre les feuilles avant d'être introduit dans le relieur dos carré collé.



*Première station uniquement

Options pour le LBF-500

Nom	Modèle	Descriptions
Convoyeur de protection	BCV-05A *Requis	Convoyeur d'alimentation adapté à la manipulation de corps d'ouvrages en feuilles détachées. Chaque unité transporte un seul corps d'ouvrage afin d'éviter que les corps d'ouvrages en feuilles détachées ne se heurtent les uns aux autres sur le convoyeur, entraînant un mauvais alignement des pages. *BCV-05B jusqu'à 9 unités peuvent être connectées au BCV-05A.
	BCV-05B	
convoyeur de 1 m	BCV-1	Le convoyeur à rouleaux d'alimentation convient à l'alimentation manuelle ou l'alimentation en continu de corps d'ouvrages pré-collés ou pré-cousus. *Les BCV-1/2/3 se connectent au BCV-05A.
Convoyeur de 2 m	BCV-2	
Convoyeur de 3 m	BCV-3	

Solutions de brochage des ouvrages

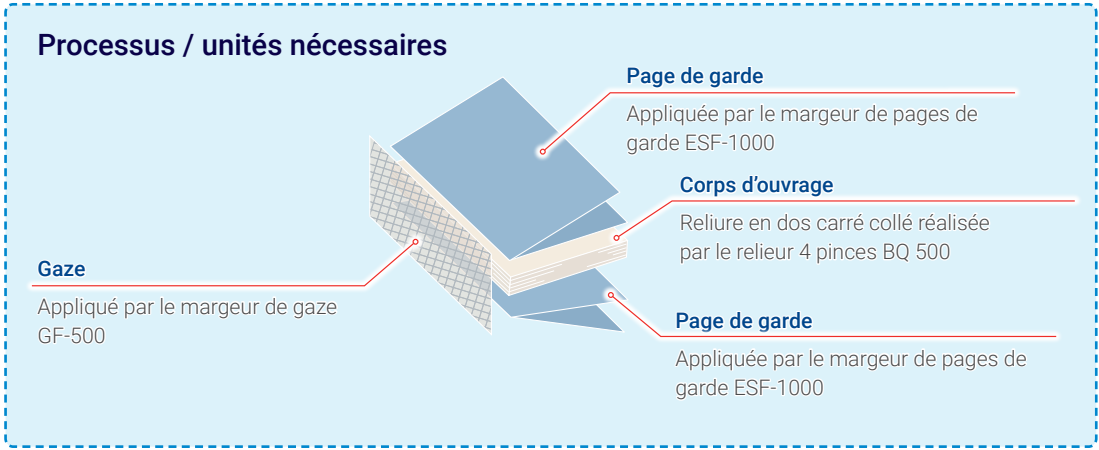
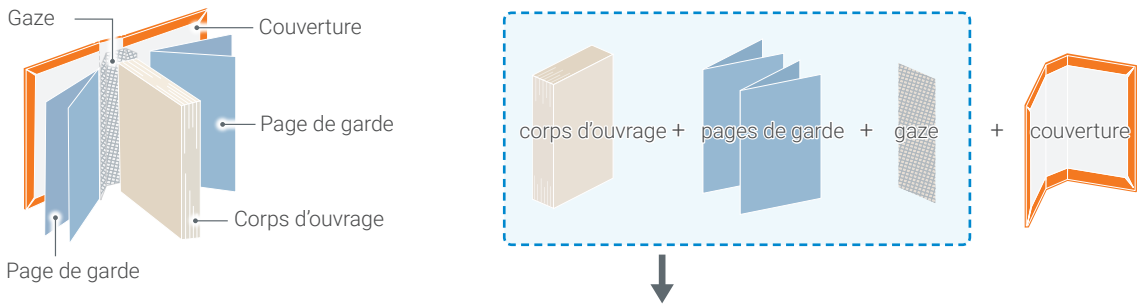
Alimentation efficace des feuilles de garde et application de gaze.



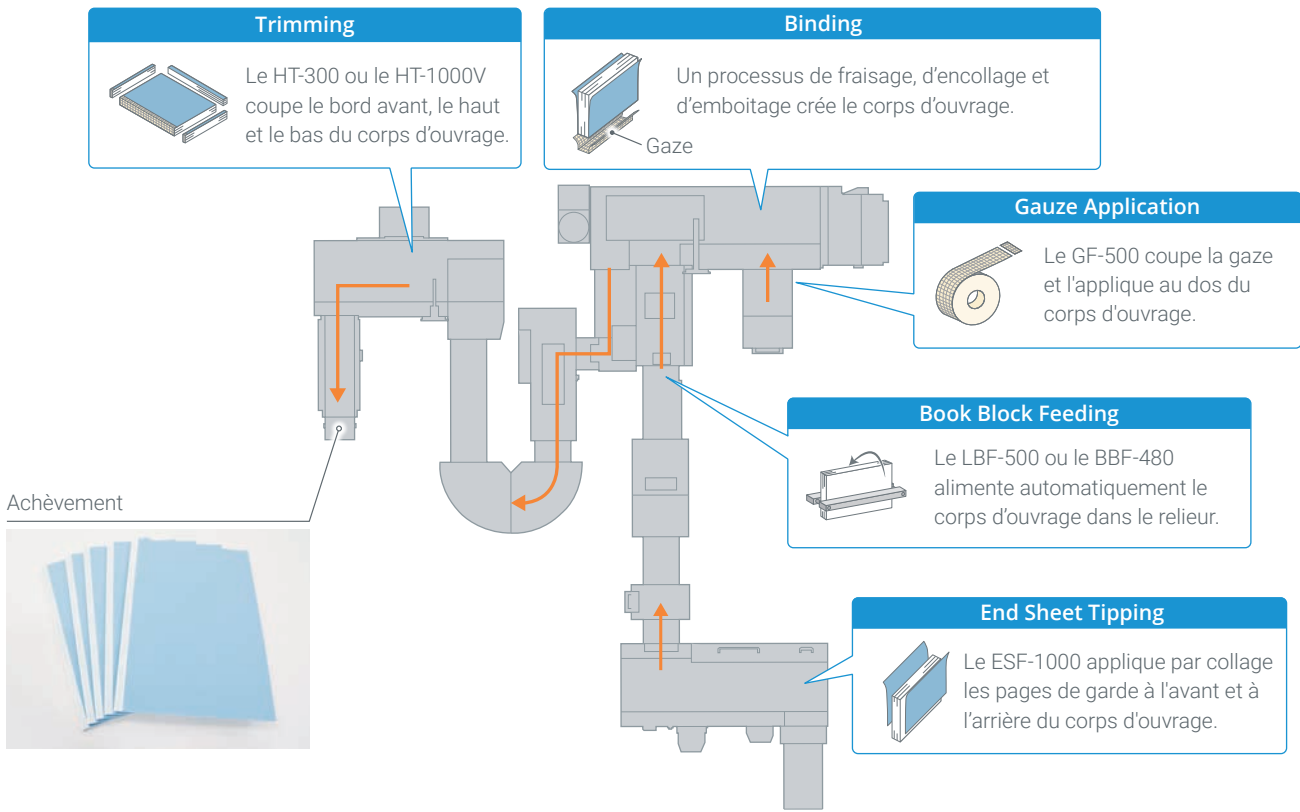
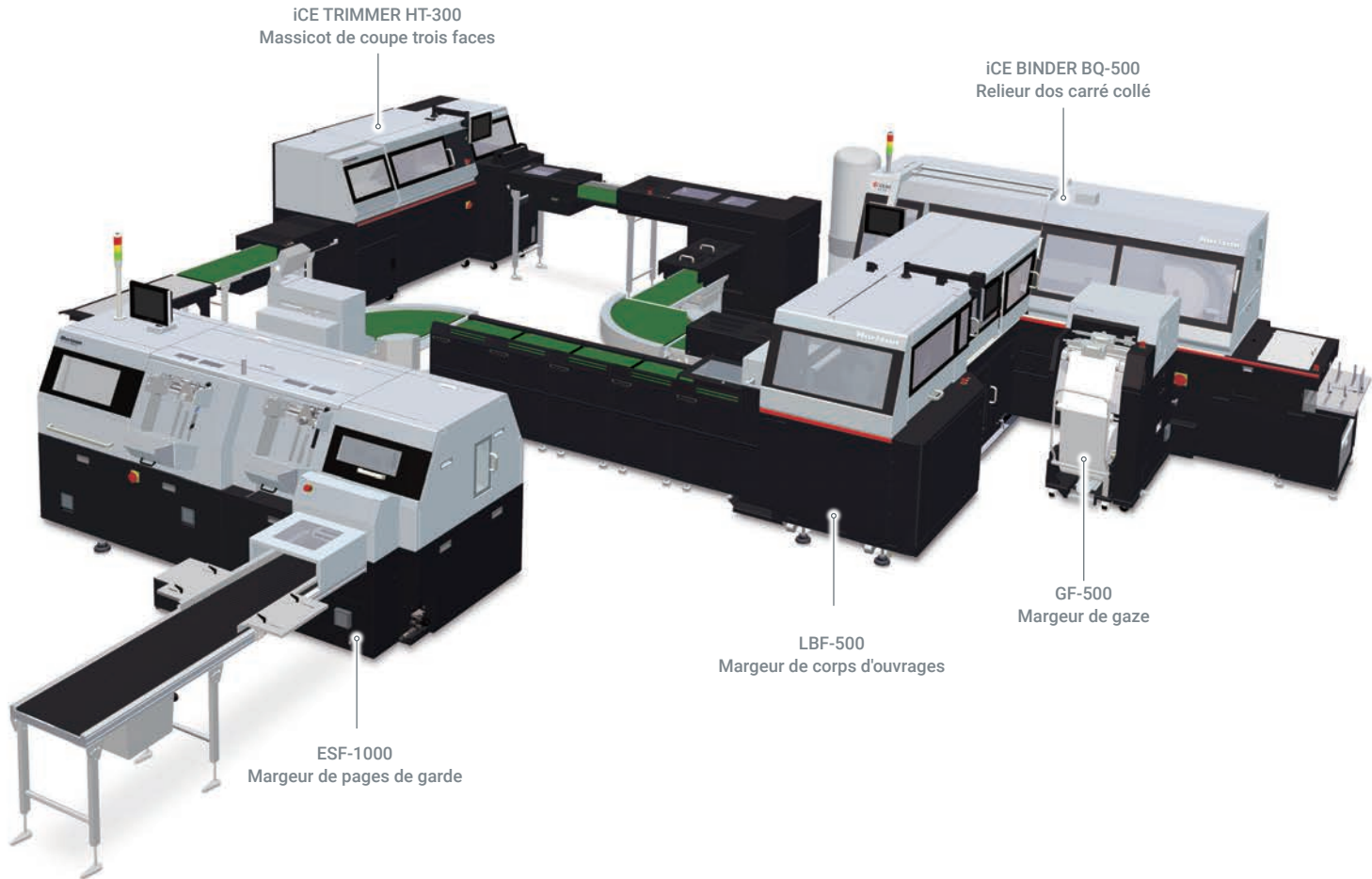
Pour le brochage de petites séries, le margeur de pages de garde ESF-1000 et le système d'application de gaze GF-500 sont disponibles pour produire des corps d'ouvrages brochés avec le système de reliure dos carré collé BQ-500. Ce système peut être configuré de différentes manières, allant d'un simple système autonome à une solution Smart Binding entièrement connectée. Ce système apporte la solution à des problèmes tels que la qualité, les coûts de main-d'œuvre et les coûts de matériaux.

Caractéristiques

Structure d'un ouvrage broché



Flux des corps d'ouvrages



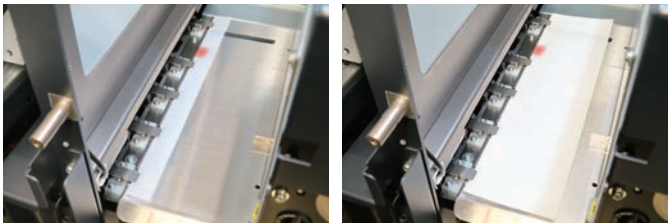
Options

Options connectées pour le brochage

GF-500 Margeur de gaze

Reliure de gaze entièrement automatisée

La largeur et la longueur de la gaze peuvent être réglées en fonction des informations sur le corps d'ouvrage fournies par le relieur. Il est même possible d'effectuer des réglages automatisés à la volée pour des tâches à épaisseur variable.



Remplacement des rouleaux de gaze

Remplacement facile des rouleaux de gaze à l'aide du chariot MCT-GF500 en option. Aucune compétence particulière n'est requise pour le remplacement des rouleaux de gaze.



Utilisation facile

Il est possible de passer de l'application de gaze à la production régulière d'ouvrages à couvertures souples à partir de l'écran tactile sans retirer le GF-500 du relieur.

Anti-gondolement automatique et contrôle de l'alignement de la gaze

Fonction anti-gondolement automatisée en fonction du diamètre du rouleau de gaze. La force de la fonction anti-gondolement peut être ajustée automatiquement.

Le positionnement de la gaze est assuré par un système de contrôle de l'alignement de la gaze de conception unique.



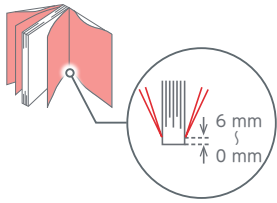
Options pour le GF-500

Nom	Modèle	DESCRIPTIONS
Chariot mobile	MCT-GF500	Chariot de remplacement des rouleaux de gaze (un chariot est inclus dans les accessoires du GF-500)
Fourche pour élévateur	F-500GF	Accessoire pour l'élévateur L-470 qui maintient le rouleau fermement en place pour un remplacement facile et sûr du rouleau de gaze. (*Note : nécessite le L-470)

ESF-1000 Margeur de pages de garde

Position d'emplacement réglable

L'ESF-1000 ajoute des pages de garde pliées au corps d'ouvrage. La position de fixation de la page de garde peut être ajustée jusqu'à 6 mm du bas du dos suivant la quantité de fraisage.



Flexibilité des applications

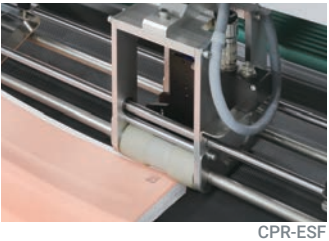
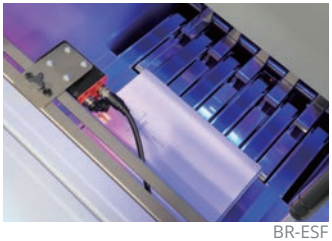
Le système peut traiter différents types de corps d'ouvrage, notamment des feuilles détachées, des cahiers pliés, des corps d'ouvrage collés et des corps d'ouvrage cousus. Le système peut être configuré en ligne avec le relieur BQ-500 ou hors ligne.

Production à épaisseurs variables

La production d'ouvrages à épaisseur variable à la volée peut être réalisée grâce au système intégré de calibre d'épaisseur.

Impression de codes-barres en option

Le lecteur de codes-barres BR-ESF (en option) pour la section d'entrée et l'imprimante de codes CPR-ESF pour la section de réception permettent d'imprimer le code-barres sur la page de garde pour contrôler le réglage du relieur et du massicot ainsi que la correspondance lors du processus de brochage.



BR-ESF

CPR-ESF

Imprimante de codes-barres

Alimentation des pages de garde

Une ou deux pages de garde peuvent être placées à l'avant et/ou à l'arrière du corps d'ouvrage. Les pages de garde peuvent être chargées en cours de route pour une production en continu.

mesure de l'épaisseur

Le calibre d'épaisseur mesure l'épaisseur du corps d'ouvrage pour régler le système automatiquement.



Options pour le ESF-1000

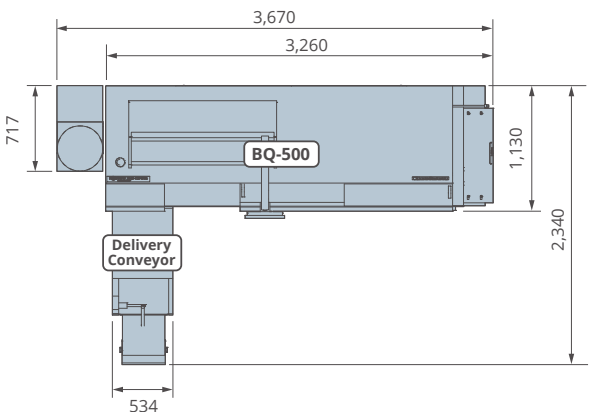
Nom	Modèle	DESCRIPTIONS
Convoyeur de 1 m	CBF-CV1	
Convoyeur de 2 m	CBF-CV2	Convoyeur de sécurité d'entrée *Au moins un convoyeur est nécessaire.
Convoyeur de 3 m	CBF-CV3	
Appareil de chauffage	PM-ESF	La colle est fournie pour le positionnement des pages de garde.
Tuyau de l'appareil de chauffage	PMH-ESF	
Lecteur de codes	BR-ESF	Le lecteur de codes lit l'épaisseur pour la configuration ou pour rappeler la tâche en mémoire ou iCE LiNK pour une production variable.
Imprimante de codes-barres	CPR-ESF	L'imprimante de codes-barres imprime le code sur la page de garde à la section de réception.

SPÉCIFICATIONS

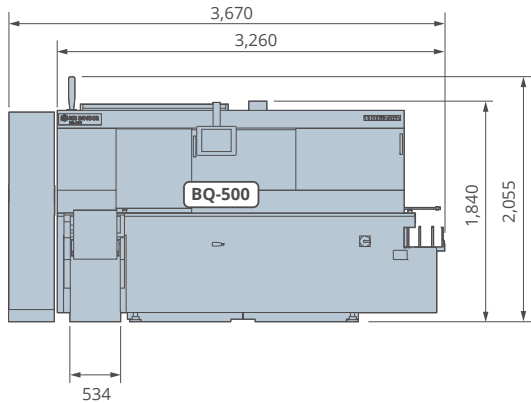
Dimensions de la machine (Unité : mm)

BQ-500

(Vue de dessus)

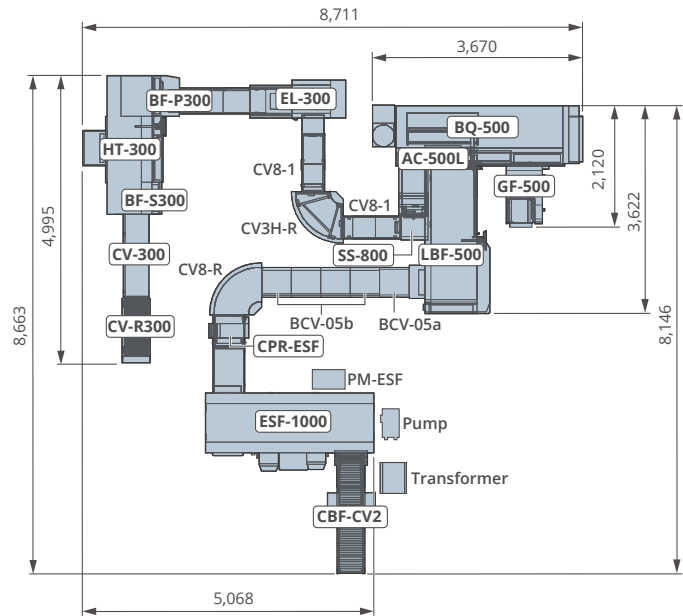


(Vue de dessus)



BQ-500 + LBF-500 + GF-500 + ESF-1000 + HT-300

(Vue de dessus)

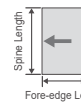


BQ-500		
Type de reliure	Reliure avec fraisage, reliure sans fraisage et reliure de type bloc sans préparation du dos	
Type de colle	Colle EVA ou colle PUR (réservoir disponible en option)	
Nombre de pinces de chariot	4	
Dimensions des corps d'ouvrages		Longueur du dos x longueur du bord avant Max. 320 x 320 mm Min. 145 x 105 mm
Épaisseur des corps d'ouvrages	Min. 1 mm Max. 65 mm	
Dimensions des couvertures		Longueur x Largeur Max. 320 x 670 mm Min. 135 x 225 mm
Grammage des couvertures	Papier normal 80 à 310 g/m² Papier couché 100 à 350 g/m²	
Hauteur des piles de couvertures	Max. 150 mm	
Vitesse de cycle	Reliure des couvertures (colle EVA)	Max. 1 350 cycles par heure (EVA)
	Reliure des couvertures (colle PUR)	Max. 1 000 cycles par heure (PUR)
	Reliure de type bloc	Basée sur la reliure des couvertures (la température de la colle diffère suivant les conditions)
	Reliure de la doublure	Max. 900 cycles par heure
	Variable Reliure	Max. 810 cycles par heure (lorsque la différence d'épaisseur est de 5 mm ou moins) (cette fonction requiert le calibre d'épaisseur des ouvrages SI-500A disponible en option)
Tension/Fréquence	triphasé 200-208 V, 60 Hz triphasé 220 V, 50 ou 60 Hz triphasé 400 V, 50 ou 60 Hz (Un transformateur externe est nécessaire pour 220 V ou 400 V)	
Dimensions de la machine	Convoyeur de réception (type long), et tuyau de soufflerie de fraisage : 3 670 (l) x 2 340 (P) x 1 840 mm (H) (+ lampe sur tige 215 mm)	
	Sans empileur de réception ni tuyau de soufflerie de fraisage : 3 260 (l) x 1 130 (P) x 1 840 (H) mm (+ lampe sur tige 215 mm)	

LBF-500	
Type de corps d'ouvrages	Corps d'ouvrage à feuilles détachées composé de feuilles individuelles ou de cahiers Corps d'ouvrage collés ou cousus
Dimensions des corps d'ouvrages	 Longueur du dos x longueur du bord avant Max. 320 x 320 mm Min. 145 x 105 mm
Épaisseur des corps d'ouvrages	Min. 1 mm Max. 65 mm
Grammage des feuilles de corps d'ouvrages	Feuille individuelle : Papier standard 80 g/m² ou plus Papier couché 100 g/m² ou plus Cahier : Papier standard 50 g/m² ou plus Papier couché 80 g/m² ou plus
Vitesse de cycle	Lorsque l'épaisseur de l'ouvrage est constante : Max. 800 cycles par heure* *Remarque : Conditions permettant une vitesse maximale : Vitesse de production du LBF = niveau 3 Épaisseur d'ouvrage = 15 mm ou plus Vitesse de production du BQ = maximale Reliure d'ouvrages à la colle EVA Temps de taquage = zéro Temps d'attente = zéro Pression d'air suffisante Reliure variable (lorsque la différence d'épaisseur des ouvrages est de 5 mm) : Max. 720 cycles par heure
Tension/Fréquence	triphasé 200-208 V, 50 ou 60 Hz triphasé 400 V, 50 ou 60 Hz (abaissé à 200 V par transformateur)
Dimensions de la machine	LBF-500 : 1 400 (l) x 2 900 (P) x 1 550 mm (H) (étendue de déplacement : 1 000 mm)
	Convoyeur de sécurité (chaque convoyeur) : 520 (l) x 520 (P) x 850 mm (H)

ESF-1000	
Type de colle	Colle chaude
Dimensions des corps d'ouvrages	 Longueur du dos x longueur du bord avant Max. 385 x 320 mm Min. 145 x 100 mm
Épaisseur des corps d'ouvrages	Min. 1 mm Max. 65 mm
Dimensions des pages de garde	Longueur du dos x longueur du bord avant (pliage simple) Max. 385 x 320 mm Min. 145 x 100 mm
Grammage des feuilles de corps d'ouvrages	Corps d'ouvrages à reliure temporaire Cahier : Papier standard 52,3 g/m² ou plus Papier couché 84,9 g/m² ou plus Feuille individuelle : Papier standard 64,0 g/m² ou plus Papier couché 104,7 g/m² ou plus
	Corps d'ouvrage non relié Cahier : Papier standard 64,0 g/m² ou plus Papier couché 104,7 g/m² ou plus Feuille individuelle : Papier standard 81,4 g/m² ou plus Papier couché 127,9 g/m² ou plus
Grammage des pages de garde	Papier standard : 81,4 à 157 g/m² Papier couché : 104,7 à 209,4 g/m²
Hauteur des piles de pages de garde	Max. 200 mm
Distance de chute	 0 à 6 mm
Vitesse de cycle	Corps d'ouvrages reliés : 1 000 cycles par heure Corps d'ouvrages non reliés : 800 cycles par heure
Tension/Fréquence	triphasé 200 à 230 V, 50 ou 60 Hz triphasé 400 V, 50 ou 60 Hz (la pompe est alimentée en 400 V). Abaissement à 200 V par transformateur pour les autres parties électriques)
Dimensions de la machine	2 930 (l) x 1 259 (P) x 1 932 (H) (la hauteur comprend la lampe sur tige.)

BBF-480	
Type de corps d'ouvrages	Corps d'ouvrages collés ou cousus
Dimensions des corps d'ouvrages	 Longueur du dos x longueur du bord avant Max. 320 x 320 mm Min. 145 x 105 mm
Épaisseur des corps d'ouvrages	Min. 1 mm Max. 65 mm
Vitesse de cycle	Max. 1 000 cycles par heure : Avec la même épaisseur d'ouvrage (EVA, à la vitesse maximale des pinces du chariot)
	Max. 800 cycles par heure : Avec une épaisseur d'ouvrage variable de 5 mm (EVA, à la vitesse maximale des pinces du chariot)
	Max. 660 cycles par heure : Avec une épaisseur d'ouvrage variable de 30 mm (EVA, à la vitesse maximale des pinces du chariot)
Tension/Fréquence	Max. 400 cycles par heure : Avec une épaisseur d'ouvrage variable de 64 mm (EVA, avec réglage automatique en fonction de l'épaisseur de l'ouvrage)
	triphasé 200-230 V, 50 ou 60 Hz
Dimensions de la machine	1 080 (l) x 1 730 (P) x 1 610 mm (H) (la plaque du rail n'est pas incluse) *La profondeur de la machine change en fonction de la position de l'unité d'alimentation.

GF-500	
Type de reliure	Reliure de la doublure
Type de gaze	- Rouleau de gaze Diamètre du rouleau : Max. 400 mm Largeur du rouleau : Min. 125 mm, max. 320 mm
	- Diamètre intérieur de l'arbre du cylindre : $\varnothing$ 50 mm (passer une commande spéciale pour l'arbre du cylindre d'un autre diamètre) - Gaze doublée uniquement (test requis pour les applications de crêpe) - Épaisseur de la gaze : 0,2 mm ou plus
Dimensions de la gaze	 Longueur du dos x longueur du bord avant Max. 320 (la quantité de coupe dans le sens tête-pied est nulle) x 85 mm Min. 125 (largeur minimale du rouleau) x 23 mm
Montant de la coupe (Sens tête-pied)	Min. 5 mm Max. 175 mm (largeur après coupe : 145 à 315 mm)
Tête-pied Positionnement de la gaze	La gaze est positionnée à la droite de la pince du chariot. Plage d'ajustement : + 4 mm à - 10 mm Possibilité d'ajuster le bord gauche (pied) de la gaze en modifiant la quantité de coupe.
Longueur d'enveloppement à partir de l'angle du dos	 Plage d'ajustement Arrière : 9 mm à 15 mm Avant : 9 mm à la longueur maximale de la gaze *La longueur totale minimale de la gaze est de 23 mm. Si les longueurs d'enveloppement sont réglées sur 9 mm mais que la longueur totale n'atteint pas ou ne dépasse pas 23 mm, le changement ne peut pas être effectué.
Fonction de correction d'errance	Dans les 3,5 mm de la plage d'errance (selon le type de feuille)
Fonction de correction du bord droit	Dans la limite de 1 mm de la plage de désalignement (selon le type de feuille)
Vitesse de cycle	Max. 900 cycles par heure
Tension/Fréquence	triphasé 200 à 208 V, 50 / 60Hz (fourni par le BQ-500)
Dimensions de la machine	630 (l) x 1 289 (P) x 1 350 mm (H)

*La conception et les spécifications de la machine sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.
*Les spécifications peuvent varier en fonction de la tâche, de la qualité du papier, des conditions environnementales et de divers autres facteurs. Veuillez effectuer un essai avant de lancer la production.

BlueCrest Business Partner:

Horizon



BLUECREST®

Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71
ou visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

BlueCrest
Le Parc de la Haute Maison
14 rue Galilée
77420 Champs-sur-Marne
FRANCE