

Une programmation automatisée pour une coupe de haute précision

Massicot à coupe variable Horizon HT-1000V





Le massicot de coupe trois faces Horizon HT-1000V élimine la préparation (calage) dans la coupe d'ouvrages à format et à épaisseur variables. Il convient à la production de petites et moyennes séries et à celle d'ouvrages uniques grâce à l'utilisation d'un code-barres.

Fonctionnalités

01. Programmation automatisée :

le HT-1000V est programmé automatiquement à la volée par la lecture d'un code-barres à l'entrée du massicot. Le système peut également être programmé automatiquement à partir de la console opérateur pour des séries de même format.

02. Coupe à format variable :

possibilité de produire des ouvrages uniques à format variable. Le format des ouvrages coupés et non coupés peut varier pour une production à format véritablement variable.

03. Production en ligne :

le HT-1000V peut être placé en ligne avec des relieurs dos carré collé Horizon pour maximiser l'automatisation de la finition et minimiser la possibilité d'erreur humaine.

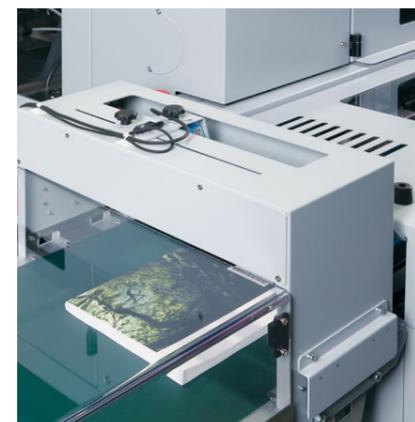
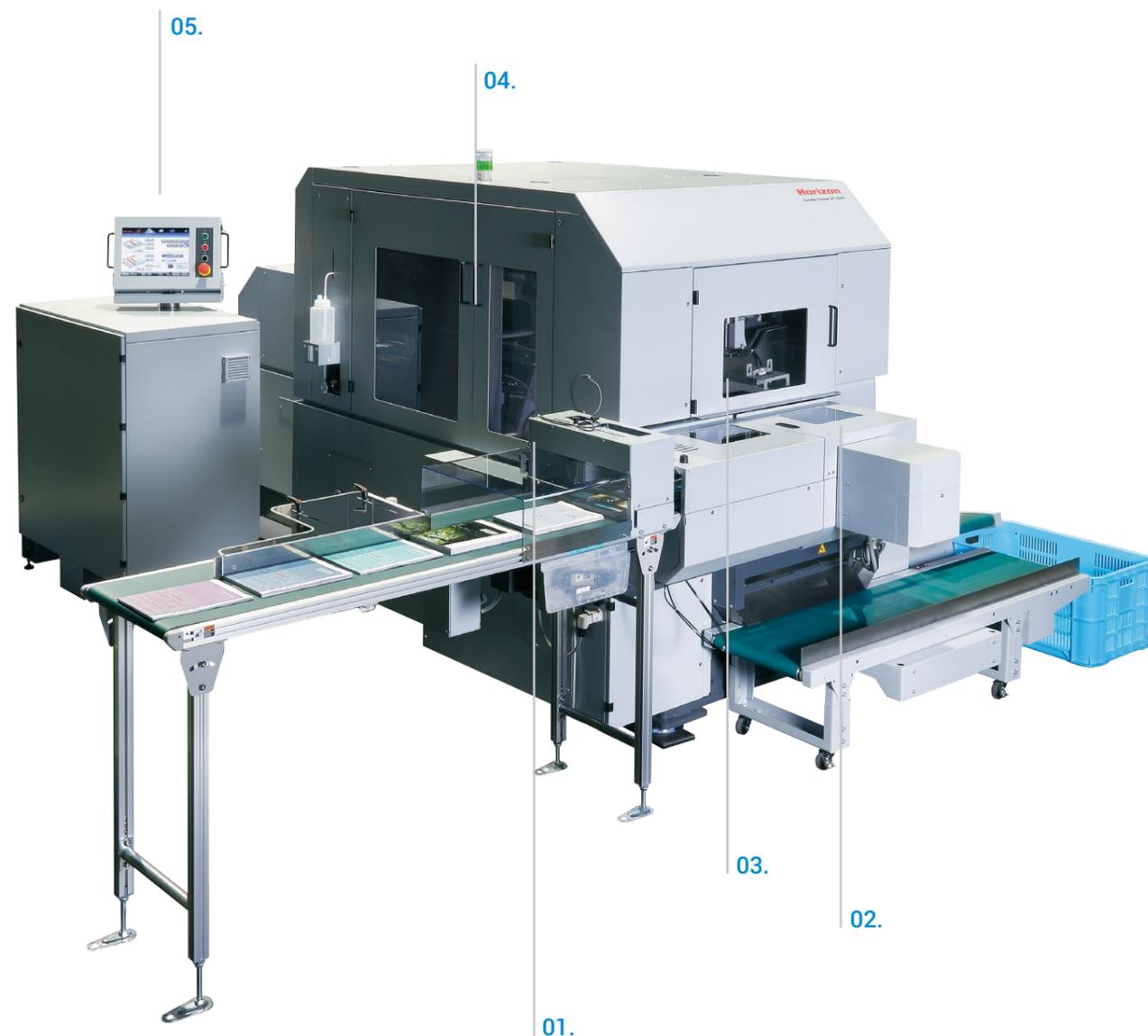
04. Production à grande vitesse :

la vitesse de cycle maximale du HT-1000V est de 1 000 ouvrages par heure. Par exemple, la séquence alternée de formats A4 à A5 (production d'un seul ouvrage) peut être de 950 ouvrages / heure*. (* La vitesse de production dépend de l'état des ouvrages et de la préparation des ouvrages non coupés.)

05. Flux de travail JDF :

le HT-1000V peut être connecté au flux de travail JDF Horizon pXnet pour une finition encore plus efficace.

Massicot à coupe variable HT-1000V



01. Lecteur de codes-barres

Un lecteur de codes-barres situé à l'entrée du HT-1000V lit un code-barres imprimé sur chaque ouvrage non coupé. Les informations obtenues par lecture de codes-barres sont utilisées pour une programmation automatisée ouvrage par ouvrage. Le format avant et après la coupe peut être entièrement variable.



02. Positionnement des ouvrages

Chaque ouvrage est positionné dans la section de coupe du bord (première coupe) par un poussoir servo-commandé. Les mouvements du poussoir et le nombre de mouvements de taquage peuvent être ajustés sur la console opérateur pour un positionnement exact de l'ouvrage. Le surplus de couverture est dévié au-dessus du poussoir pour un positionnement précis de l'ouvrage avant la coupe.



03. Pincés d'ouvrage (livre)

Il n'est pas nécessaire de remplacer la plaque de presse pour les changements de format ou d'épaisseur des ouvrages. Des pincés servo-commandés d'une grande précision positionnent et pressent automatiquement chaque ouvrage. La coupe d'ouvrages uniques ou d'ouvrages empilés peut se faire sans intervention manuelle.



04. Coupe

Des lames indépendantes exécutent une coupe précise et parfaite. Intervalles plus longs entre deux affûtages.

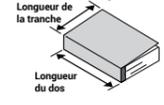
Du silicone est vaporisé automatiquement au niveau de la coupe du dos des lames de tête et de pied pour empêcher que la colle n'adhère aux lames.



05. Console opérateur

Le HT-1000V est équipé d'un écran tactile nouvelle génération. Une interface utilisateur de conception unique permet une utilisation intuitive et un ajustement précis si nécessaire. Possibilité de mettre en mémoire jusqu'à 200 tâches pour les tâches qui se répètent ou les applications spéciales.

Spécifications du HT-1000V

<p>Dimensions des ouvrages avant la coupe</p> 	<p>Longueur max. du dos 350 mm x longueur de la tranche 320 mm Limite : la longueur maximale du centre à la tête ou au pied est de 175 mm</p> <p>Longueur min. du dos 148 mm x longueur de la tranche 105 mm Limite : la longueur minimale du centre à la tête ou au pied est de 74 mm</p>
<p>Dimensions des ouvrages finis</p> 	<p>Longueur max. du dos 340 mm x longueur de la tranche 300 mm Limite : la longueur maximale du centre à la tête ou au pied est de 170 mm</p> <p>Longueur min. du dos 145 mm x longueur de la tranche 101,6 mm Limite : la longueur minimale du centre à la tête ou au pied est de 72,5 mm</p>
<p>Largeur de coupe</p>	<p>Tranche : Max. 110 mm Min. 1 mm</p> <p>Tête et pied : Max. 80 mm Min. 1 mm</p>
<p>Hauteur de coupe</p>	<p>1 à 65 mm</p>
<p>Poids des ouvrages</p>	<p>Vitesse de transport niveau 7 : 2,8 kg ou moins Vitesse de transport niveau 6 : 4,0 kg ou moins Vitesse de transport niveau 5 : 5,2 kg ou moins</p>
<p>Hauteur du poussoir de la section d'entrée</p>	<p>56 mm</p>
<p>Système de pince et pression</p>	<p>Servomoteur</p> <p>2 kN à 8 kN</p>
<p>Vitesse de production</p>	<p>400 à 1 000 cycles par heure (on peut atteindre une production supérieure avec des ouvrages empilés.) Dans les cas de figure suivants, la vitesse de production peut atteindre jusqu'à 1 000 cycles par heure. - D'un format avant coupe constant à un format fini constant - D'un format avant coupe constant à un format fini A4/lettre jusqu'à un format A5/demi-format lettre</p>
<p>Tension/fréquence</p>	<p>200 à 220 V triphasé, 50/60 Hz 380 à 415 V triphasé, 50/60 Hz (baisse à 200 V par le transformateur)</p>
<p>Dimensions de la machine</p>	<p>1 2 027 x P 3 200 x H 1 622 mm (La hauteur avec indicateur lumineux inclus est de 1 722 mm) Principales spécifications du compresseur (arrangement au niveau local)</p>
<p>Consommation d'énergie</p>	<p>3,7 kW</p>
<p>Pression</p>	<p>0,85 à 0,7 MPa</p>
<p>Décharge</p>	<p>375 l/min</p>

Options

<p>Convoyeur à alimentation manuelle HC-1000V</p>	<p>Convoyeur de 1,5 m pour une alimentation manuelle.</p>
<p>Contrôleur à distance connecté WRC-1000V</p>	<p>Le contrôleur à distance connecté augmente l'efficacité du système.</p>

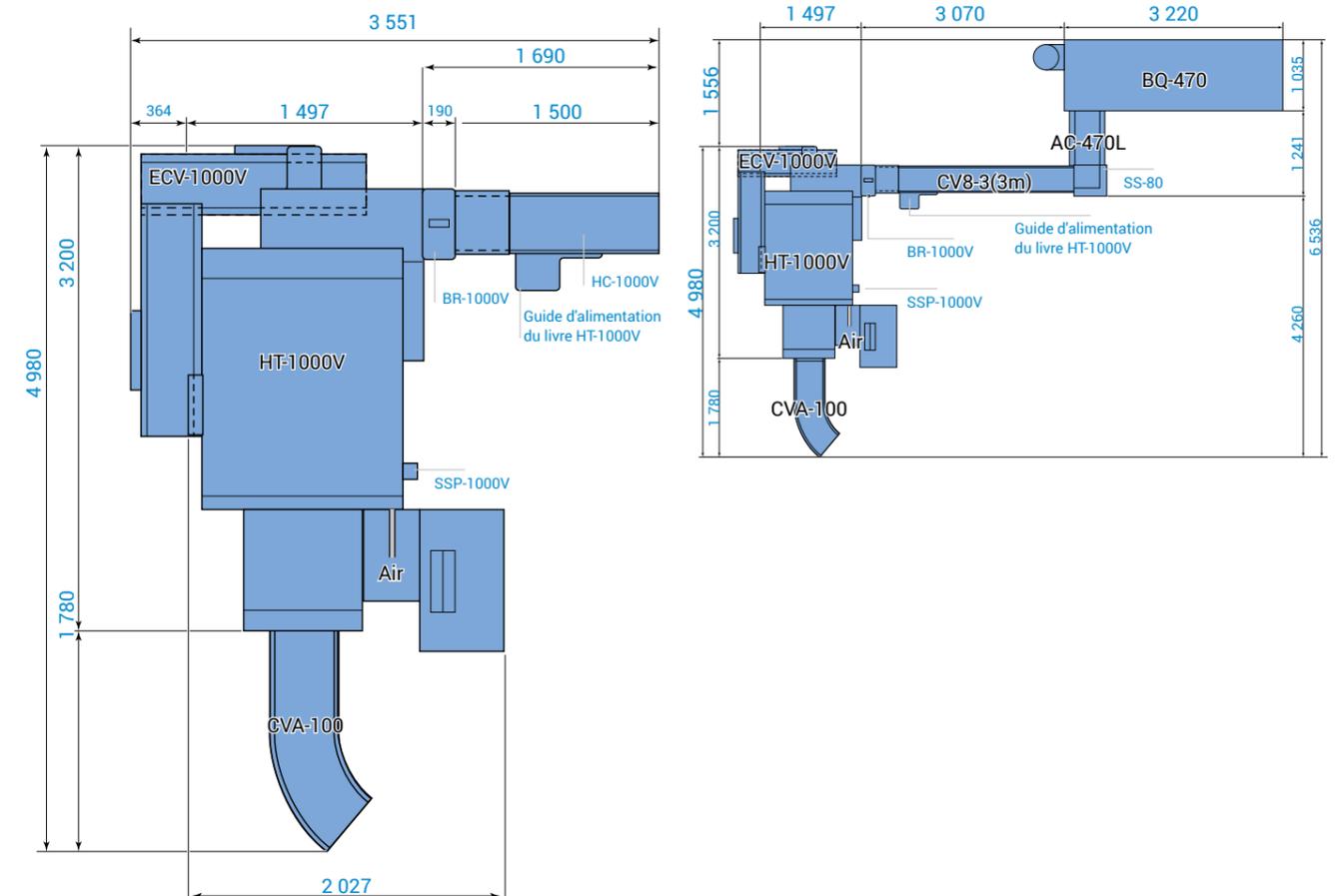
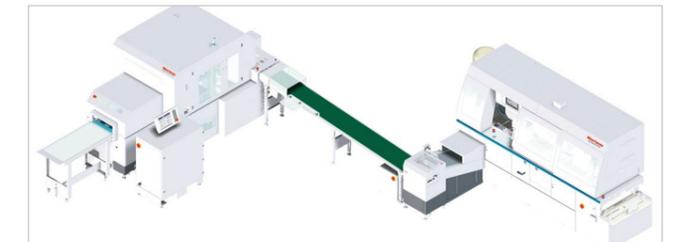
Dimensions de la machine (en mm)

Prévoyez suffisamment d'espace pour l'installation en fonction de votre agencement. Il est nécessaire d'avoir un espace d'environ 700 mm autour de la machine.

Configuration hors ligne



Configuration en ligne



* Le modèle et les spécifications de la machine sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

BlueCrest Business Partner.

Horizon



BLUECREST™

Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71
ou visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

BlueCrest
DMT Solutions France SAS
3 rue de Brennus
Immeuble Le Cap
93210 La Plaine Saint Denis