BLUECREST

Matériel de finition pour Arts Graphiques

BlueCrest Business Partner:
Horizon

Des solutions de finition numérique innovantes pour une rapidité et une efficacité accrues.

Horizon - Solutions de finition intelligentes

Travaillez plus intelligemment et plus efficacement avec les solutions de finition performantes et fiables de notre partenaire mondial Horizon.

Maximisez votre productivité et améliorez votre flux de production pour gagner en compétitivité.

7000
6000
5000
4000
3000
2000
1000
0
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Jan
Feb
Mar
Apr
May

Post-presse

Solutions de finition intelligentes

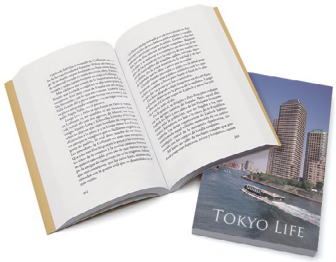
L'impression numérique est aujourd'hui incontournable et les activités post-presse jouent un rôle clé pour votre succès. Repensez votre flux de travail avec les solutions de finition intelligentes Horizon qui améliorent la production et offrent une efficacité et une rentabilité supérieures.

Plis

Système de pliage intelligent

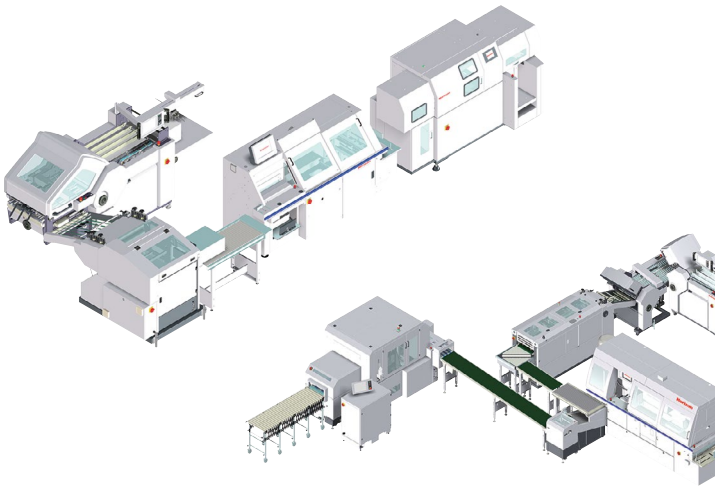
Brochures

Système de brochage intelligent



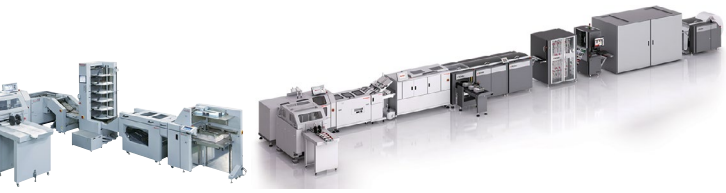
Catalogues reliés

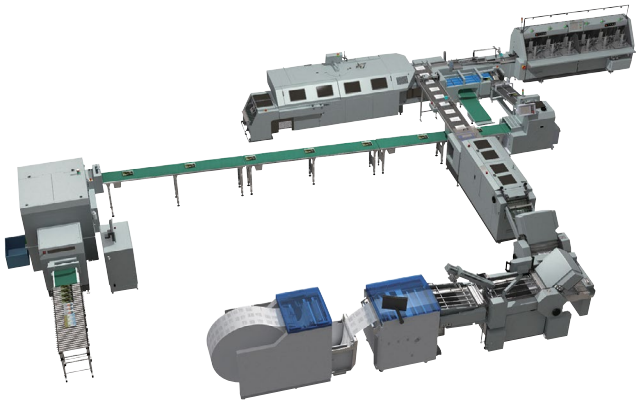
Système de reliure intelligent

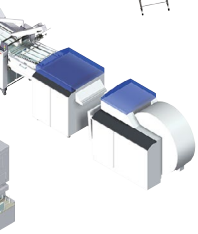


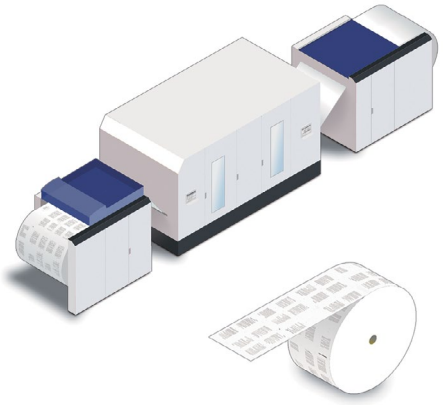
Documents en feuilles

Système de traitement des feuilles intelligent









Presse à alimentation en continu

Presse en feuille à feuille

Système de pliage intelligent

AF-566F Digital

Plieuse à poches en ligne automatisée

Fonctionnalités

Facilité d'utilisation

Une grande facilité d'utilisation et une automatisation hors pair permettent une programmation et une exécution sans connaissances spécialisées. Ce système ne nécessite qu'un opérateur, ce qui réduit les coûts opérationnels et de main d'œuvre.

Programmation automatique

Programmation entièrement automatisée pour un changement de tâches rapide et précis. Même les paramètres d'espacement entre les cylindres de pliage sont entièrement automatisés.

Productivité élevée

Vitesse de défilement du papier : 240 m par minute. Possibilité de pliage à grande vitesse.

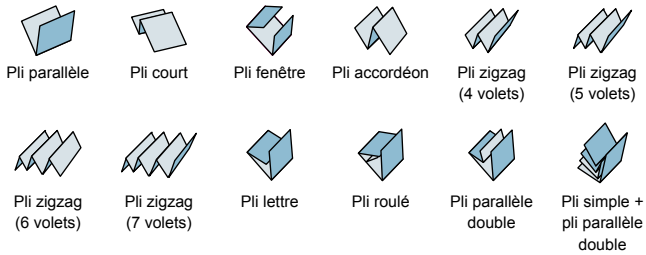
Qualité de pliage supérieure

Les cylindres de pliage sont en acier et en polyuréthane souple pour un entraînement supérieur et un pliage net et systématique.

Modes de pliage complexes

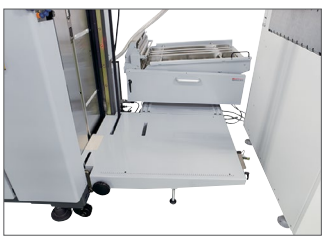
Le concept modulaire de 6+4 poches permet des modes de pliage des plus simples aux plus complexes pour maximiser les variations de pliage.

Programmation automatisée des modes de pliage sur la première station



Flexibilité

Vous pouvez utiliser ce système pour les changements en ligne et hors ligne. Il vous suffit d'enlever le convoyeur DIF-56 et vous pouvez l'utiliser avec le margeur de piles standard.



DIF-56

Configurations

Unité simple à 6 poches

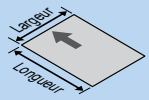
Permet un pliage simple comme pour les publipostages ou les notices.

Unité à angle droit 6+4 poches

Permet les plis croisés tels que les plis roulés doubles et les feuilles imprimées à 8 pages.

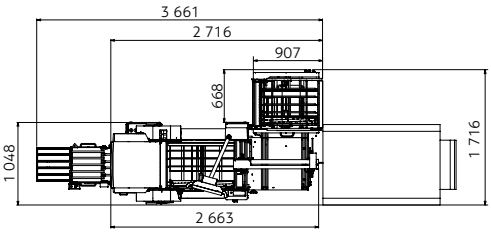
Unité droite à 6+4 poches

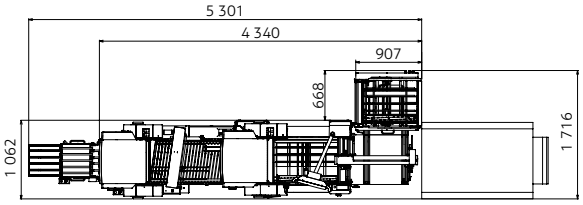
Permet les plis complexes en zigzag jusqu'à 18 volets.

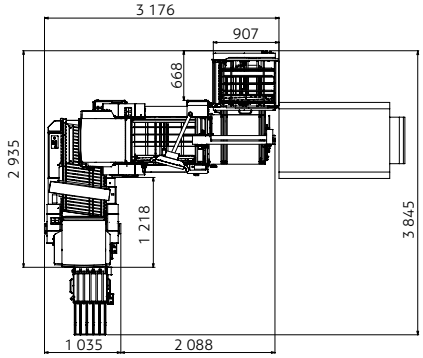
Spécifications de l'AF-566F Digital	
Structure de la machine	6 poches et 4 poches Modèle 1re station : AF-566F/2e station : T-564F
Dimensions des feuilles  Largeur x longueur	Max. 1re station : 558 x 865 mm 2e station : 558 x 558 mm AF-566F Digital : 520,7 x 1 200 mm Min. 1re station : 128 x 148 mm 2e station : 50 x 128 mm AF-566F Digital : 165,1 x 230 mm (Jusqu'à 140 mm, peut être alimenté pendant le fonctionnement du rotor d'alimentation)
Grammage papier	Papier standard 35 à 210 g/m², papier offset/papier couché 50 à 235 g/m²
Longueur du pli à poches	**1re station** 1re/2e/3e/5e poche de pliage 30 à 450 mm 4e/6e poche de pliage 30 à 360 mm **2e station** De la 1re à la 4e poche de pliage 30 à 360 mm
Vitesse de défilement	30 à 240 ou 270 mètres par minute
Tension/fréquence	200 à 220 V triphasé, 50/60 Hz 380/400/415 V triphasé, 50/60 Hz

Dimensions de la machine (en mm)

Hauteur : 1 600



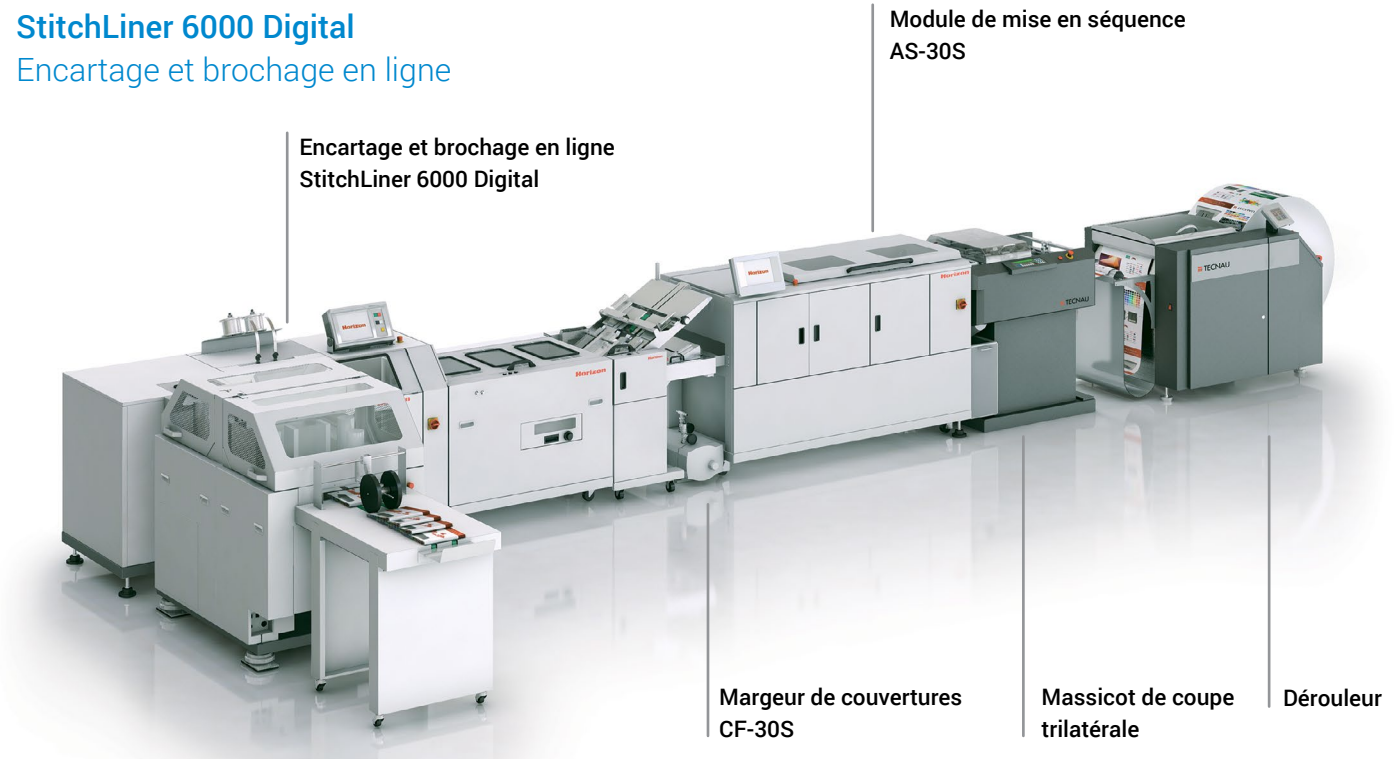




Système de brochage intelligent

StitchLiner 6000 Digital

Encartage et brochage en ligne



Fonctionnalités

Haute qualité

Rainage

Positionnement de la feuille, rainage et pliage de précision. Le mécanisme en ligne de pli dans le sens de la longueur élimine les étapes de pliage superflues.

Piquage

Les jeux pliés sont taqués « tête et pied », puis centrés sur le chevalet à l'aide du mécanisme de centrage avant d'être transformés en brochures par le travail de précision des têtes de piquage.

Coupe des bords 3 faces (trilame)

Le positionnement automatisé des lames et la fonction d'alimentation assurent un positionnement des brochures et une coupe trois faces de haute précision.

Haute vitesse

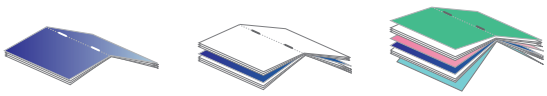
Vitesse de production maximale : 6 000 brochures par heure (selon l'application). Une interface avancée maximise l'efficacité du système en amont.

Traitement de données variables

Possibilité de traiter des applications personnalisées et au nombre de pages variable. La configuration en ligne assure l'intégrité du traitement en feuille à feuille.

Insertion flexible

Un margeur de couvertures intelligent permet une insertion flexible de 5 feuilles à la fois plus la couverture à n'importe quel endroit de la brochure.



Alimentation de la couverture uniquement

Insertion d'une feuille unique

Insertion de plusieurs feuilles

Simplicité d'utilisation

Utilisation facile et intuitive avec contrôle par écran tactile. L'opérateur n'a besoin d'aucune compétence particulière pour programmer et utiliser le système.

Configurations

StitchLiner 6000 Digital

ACF-30S : accumulateur et plieuse
Les feuilles sont rainées et pliées dans le sens de la longueur pour former des brochures aux plis nets et précis.

SPF-30S : encartage et brochage
Les feuilles pliées sont assemblées sur le chevalet, parfaitement taquées et piquées avec précision.

HTS-30S : coupe trois lames
Le système de coupe professionnel à trois lames applique la dernière finition. Une option de coupe au centre permet une production mixte (en deux pistes).

Options du StitchLiner 6000 Digital

AS-30S : module de mise en séquence avancé
Une unité de regroupement (« buffer ») en 4 étapes synchronise la vitesse du système de coupe rotative et de l'unité d'encartage et de brochage.

HSF-30S : margeur hors ligne à grande vitesse

HSF-30S

Le margeur de feuilles flexible permet d'utiliser le StitchLiner 6000 Digital en ligne et hors ligne. Le changement entre la production en ligne et hors ligne est simple et rapide. Hauteur maximale des piles de 500 mm pour un temps de chargement minimal. Le lecteur de marques est livré en standard pour une production au nombre de feuilles variable. Possibilité de monter le lecteur de codes-barres pour une production haute sécurité. (en option)

CF-30S : margeur de couvertures

CF-30S

Une ou deux stations modulaires d'alimentation des couvertures peuvent être ajoutées pour insérer jusqu'à 5 feuilles plus la couverture à n'importe quel endroit de la brochure.

RT-30S : fonction de rotation

RT-30S

Rotation de produits coupés et fusionnés. Rotation robuste et rapide grâce à la technologie des servomoteurs. Programmation automatique par la saisie du format des feuilles sur l'écran tactile. Le système peut s'utiliser comme convoyeur de déviation lorsque la fonction de rotation n'est pas utilisée.

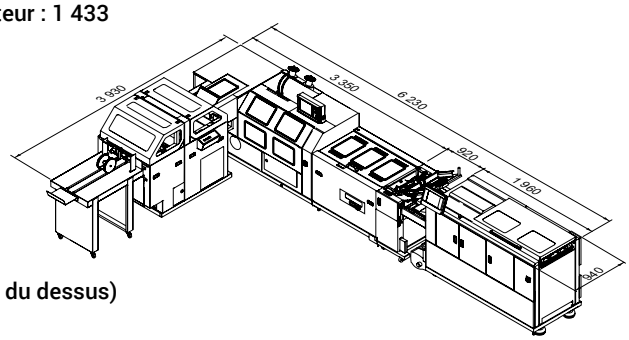
Système de brochage intelligent

StitchLiner 6000 Digital

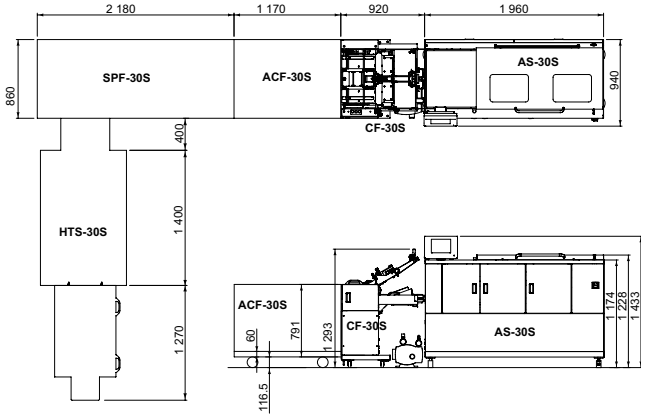
Encartage et brochage en ligne

Dimensions de la machine (en mm)

Hauteur : 1 433



(Vue du dessus)

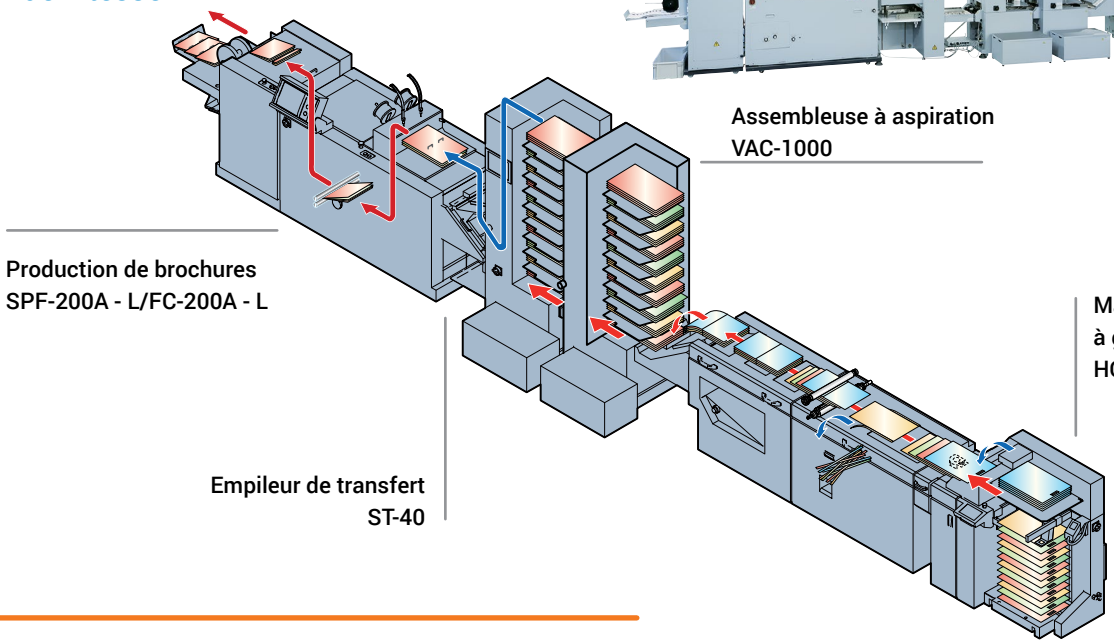


Spécifications du StitchLiner 6000 Digital	
Dimensions des feuilles	**Largeur x longueur** Max. 500 x 350 mm Min. 279,4 x 210 mm
Grammage papier	Papier standard : 50 à 215 g/m² Papier couché : 70 à 215 g/m²
Vitesse de la bobine	5 à 180 m par minute
Épaisseur de piquage	Max. 5 mm (épaisseur des brochures 10 mm) Pour un piquage avec des boucles, max. 3 mm d'épaisseur des brochures. Min. deux feuilles
Distance de piquage	Max.150 mm Jusqu'à deux têtes de piquage supplémentaires peuvent être ajoutées. Min. 66 mm
Dimensions de la brochure avant la coupe	**Largeur x longueur** Max. 350 x 250 mm Min. 210 x 139,7 mm
Largeur de coupe	Max. 25 mm (lorsqu'on fait une coupe au centre, la largeur est limitée à une moitié de la largeur de la coupe centrale.) Min. 2 mm
Largeur de la coupe centrale	6 mm ou 8 mm
Dimensions de la brochure finie	**Largeur x longueur** Max. 340 x 230 mm Min. 160 x 114,7 mm En cas de coupe au centre Max. 167 x 220 mm (Coupe centrale de 6 mm de large) Min. 90 x 114,7 mm)
Dimensions des feuilles pour le margeur de couvertures	**Largeur x longueur** Max. 500 x 350 mm Min. 199 x 140 mm
Grammage des feuilles pour le margeur de couvertures	Standard : 81 à 270 g/m² Couché : 85 à 300 g/m² Pour le traitement de feuilles imprimées de 6 et 8 pages, un espace d'au moins 10 mm entre les bords des feuilles est nécessaire.
Hauteur des piles de feuilles	Max. 30 mm Les feuilles peuvent être chargées pendant la production.
Vitesse de production	Max. 6 000 brochures par heure (A3, un corps d'ouvrage, jusqu'à 6 feuilles) Min. 2 400 brochures par heure (A3, 12 feuilles, deux corps d'ouvrage)
Tension/fréquence	200 à 220 V triphasé, 50/60 Hz 400 V triphasé, 50/60 Hz

Système de brochage intelligent

HOF-400 + SPF-200A

Production de brochures + Margeur hors ligne à grande vitesse



Fonction intelligente

Vous pouvez produire des brochures de haute qualité avec une grande efficacité, que vos documents soient imprimés en offset ou en numérique. Le margeur hors ligne à grande vitesse Horizon HOF-400 peut être connecté aux modules de finition pour traiter à la fois des impressions numériques et offset sur un seul système.

Fonctionnalités

Dispositif de finition pour l'impression numérique

Les feuilles imprimées en numérique sont transférées avec précaution du margeur HOF-400 au système d'encartage et de brochage. Un lecteur de marques standard permet un traitement de documents au nombre de pages variable tout en assurant l'intégrité et la vérification de l'opération.

Dispositif de finition pour l'impression offset

Une assembleuse VAC peut être connectée en ligne pour le traitement d'impressions offset conventionnelles.

Options modulaires diverses

Le margeur HOF-400 est compatible avec une grande variété de configurations de systèmes comme l'alimentation des feuilles, l'alimentation des couvertures, l'accumulation, la coupe des bords et le rainage central suivant vos besoins.

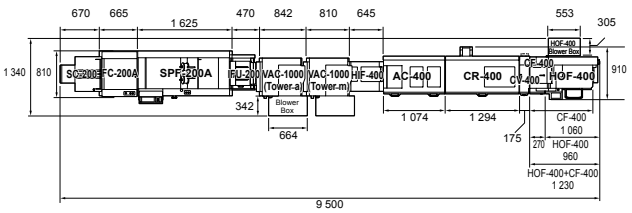
Sélection d'un système de production de brochures

Le margeur HOF-400 peut être connecté au SPF-200A, au SPF-200L, au SPF-20A, au SPF-20 ou au StitchLiner 5500.

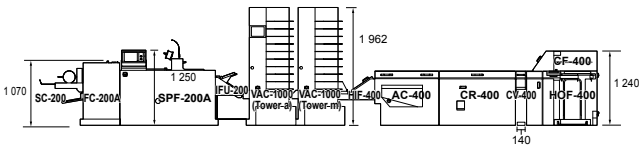
Dimensions de la machine (en mm)

Hauteur : 1 962 mm

(Vue du dessus)



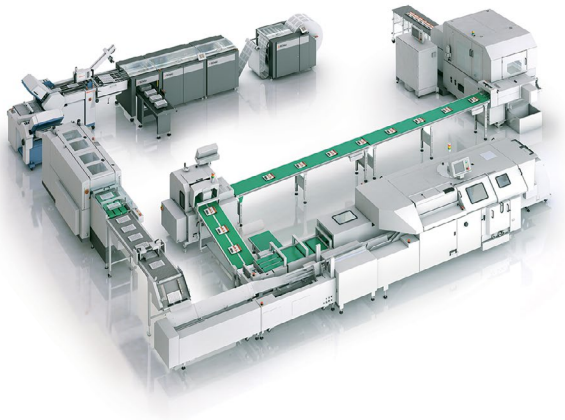
(Vue latérale)

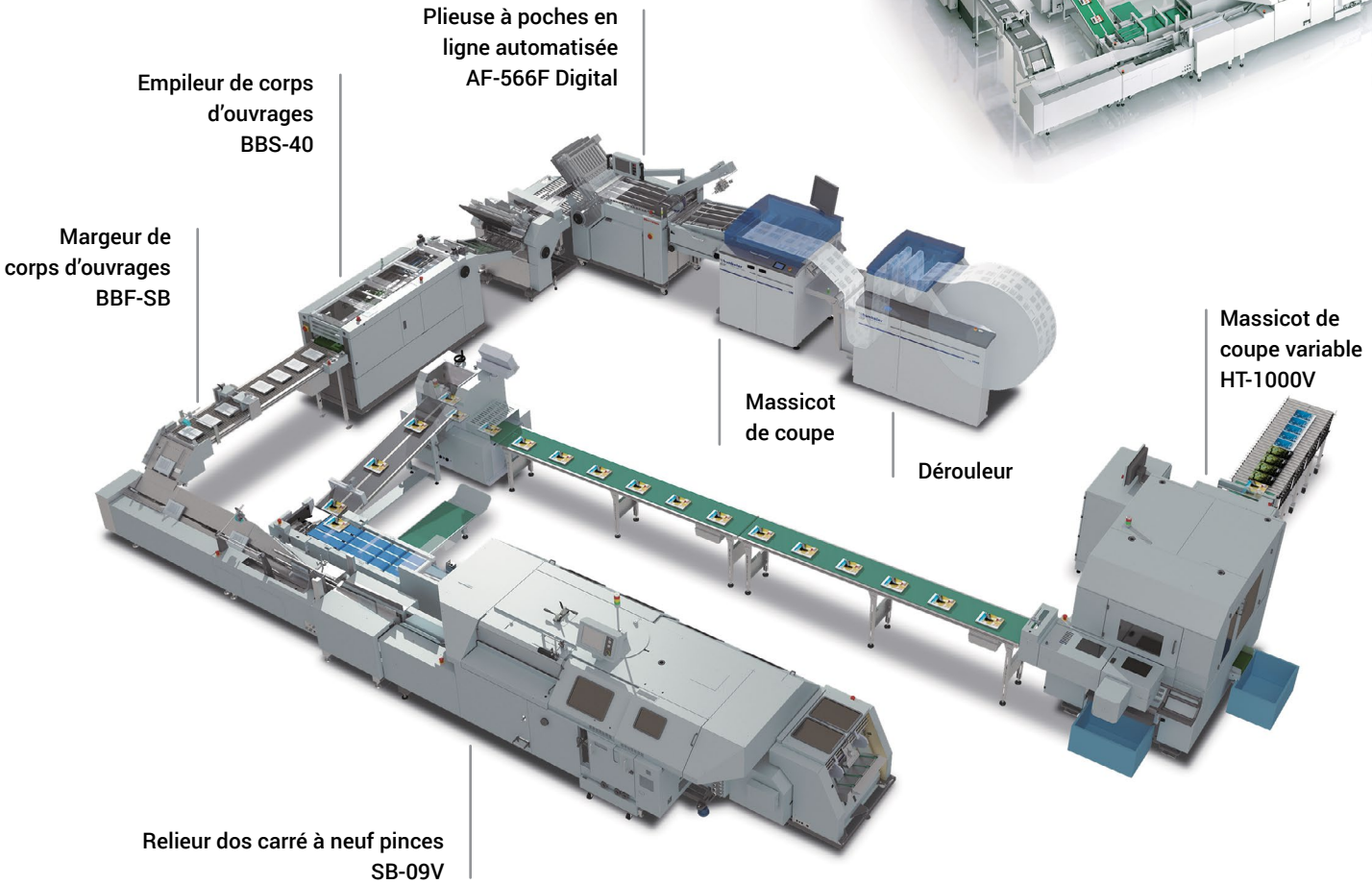


Système de reliure dos carré collé intelligent

SB-09V + HT-1000V

Relieur + Massicot trilame





Fonctionnalités

Production du cahier / des travaux

Les travaux sont produits un à un, ce qui en facilite la planification et le contrôle. Les feuilles sont pliées en un cahier par la plieuse. Ce processus facilite le traitement des feuilles pour une production plus efficace.

Finition des brochures à dimensions variables

Les corps d'ouvrages de même dimension peuvent être finis dans des dimensions variables sans qu'il y ait besoin de changer le programme de la plieuse grâce à la lecture d'un code unique sur chaque brochure. Le changement de servomoteur se fait rapidement pour tenir compte des différentes dimensions.

Suivi des travaux

La lecture de codes-barres permet de vérifier l'ordre des pages imprimées et le corps d'ouvrages complet à la réception de la plieuse, la concordance entre la couverture et le corps d'ouvrages à la section alimentation du relieur et les catalogues finis à la sortie de la section coupe.

Un flux de travail régulier avec le pré-presse

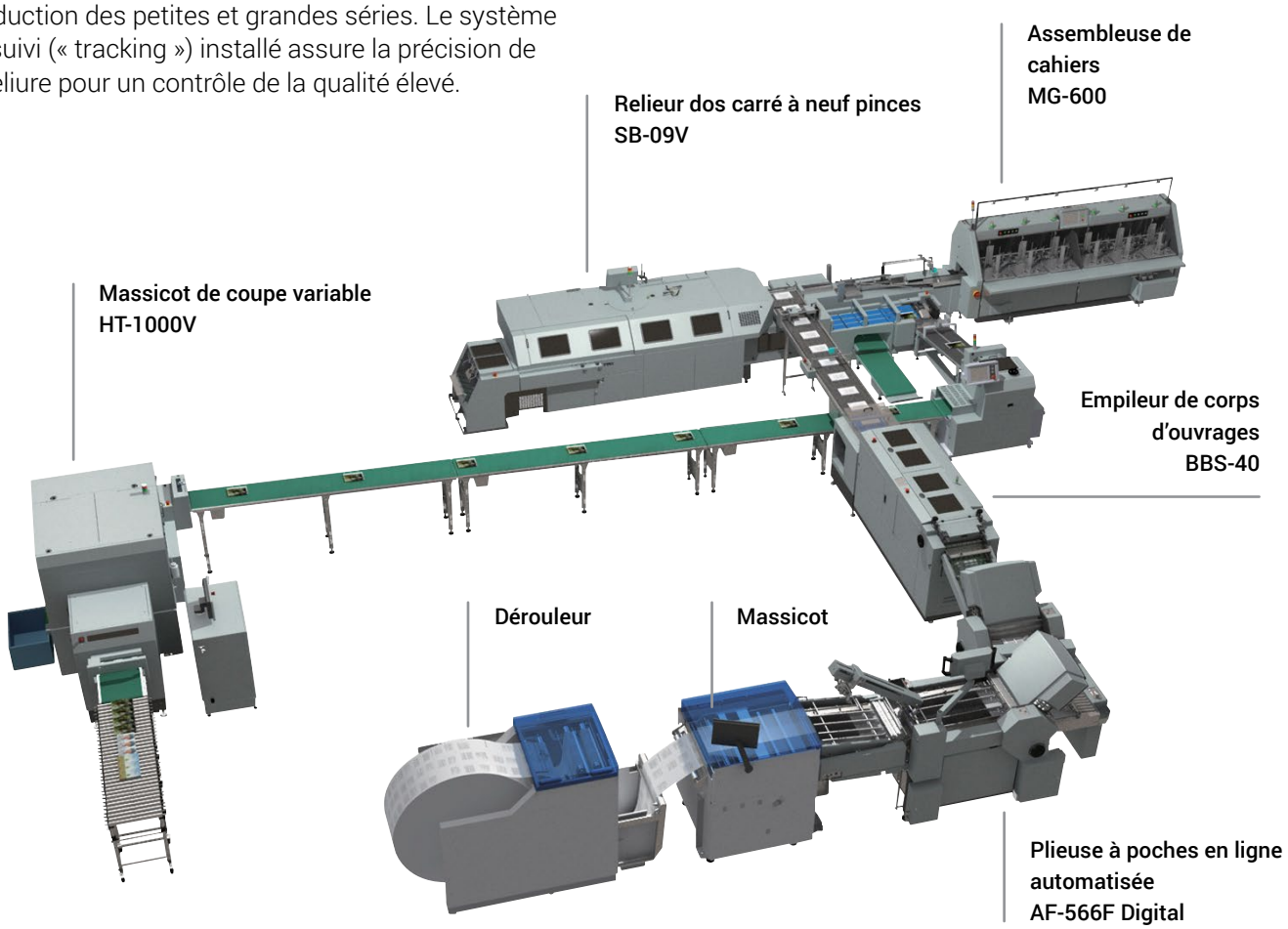
Le système de contrôle de la reliure pXnet est compatible avec les données de programmation JDF et les quantités du flux de travail du pré-presse, ce qui permet d'automatiser et de gérer le processus de reliure.

Système de reliure hybride

SB-09V + HT-1000V

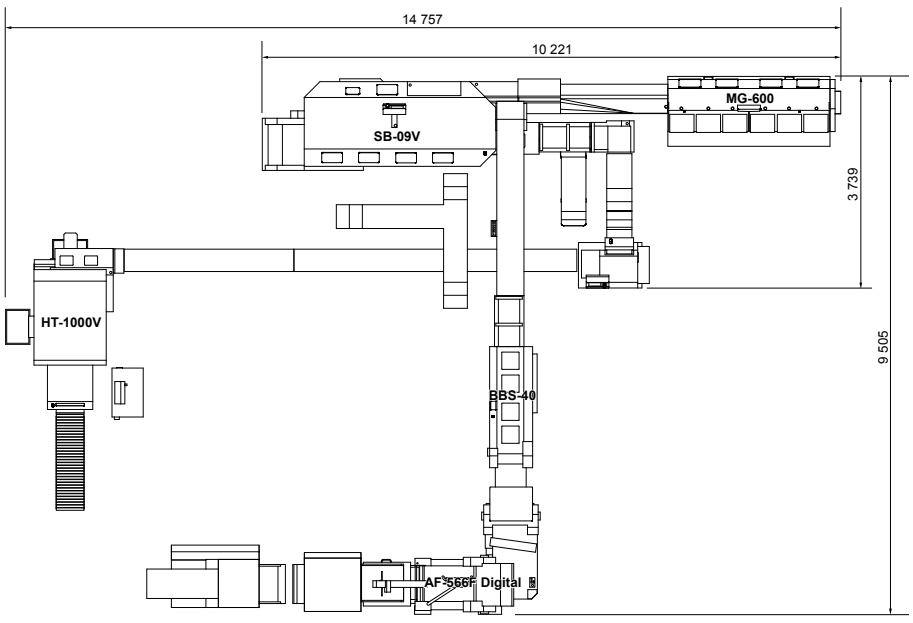
Relieur + Massicot

Ce système de reliure hybride est une solution post-traitement qui convient à la fois aux impressions numériques et offset. Le système convient à la production des petites et grandes séries. Le système de suivi (« tracking ») installé assure la précision de la reliure pour un contrôle de la qualité élevé.



Dimensions de la machine (en mm)

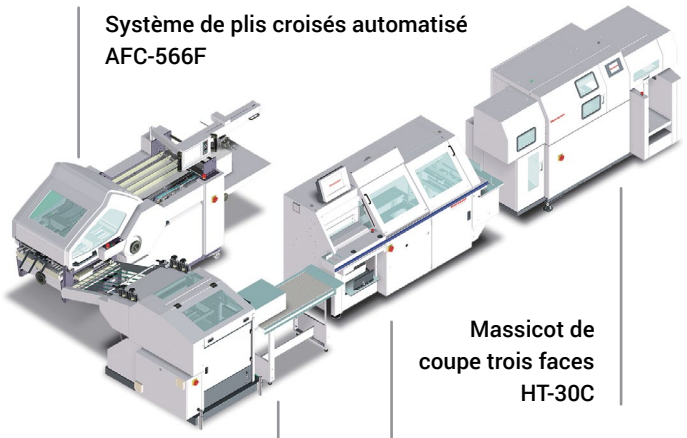
(Vue du dessus)



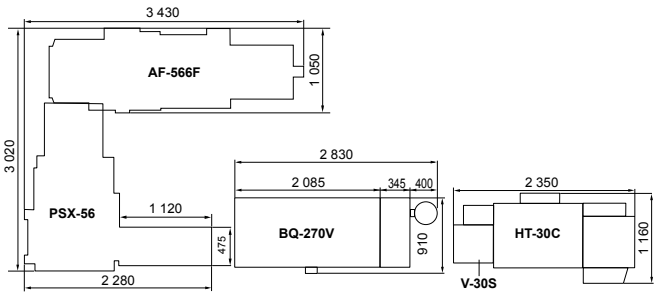
Système de reliure intelligent

BQ-270V + HT-30C
Relieur + Massicot

Configuration post-traitement compatible avec des feuilles imprimées en numérique. Les feuilles assemblées sont traitées de manière flexible pour la production de très petites séries.

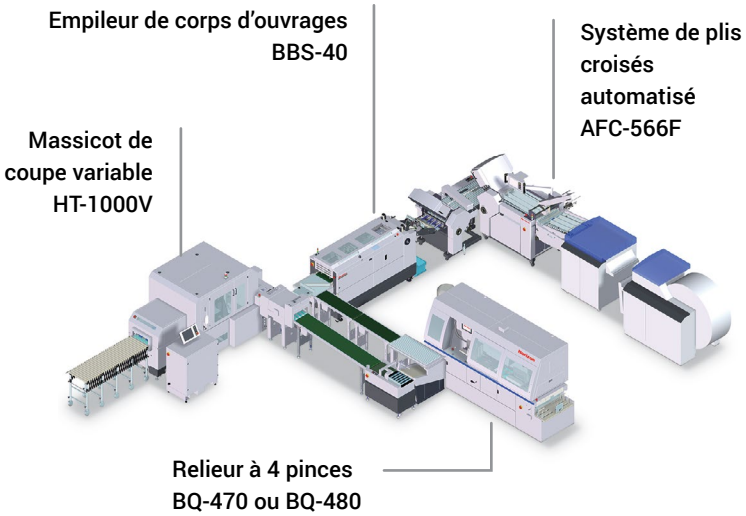


Dimensions de la machine (en mm)
(Vue du dessus)

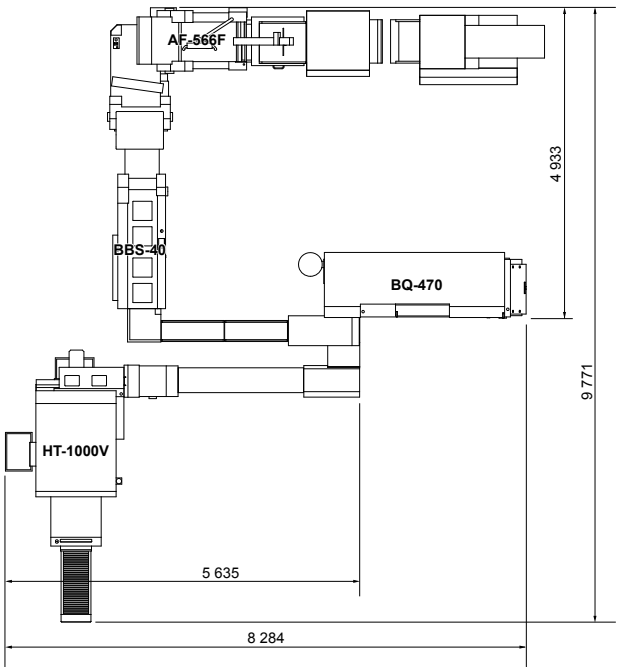


BQ-470 + HT-1000V
Relieur + Massicot

Configuration de la bobine à la finition qui convient aux productions de petites et moyennes séries. Permet de traiter les ouvrages aux dimensions finies variables grâce à un changement rapide. Le système de suivi (« tracking ») est également disponible dans cette configuration.



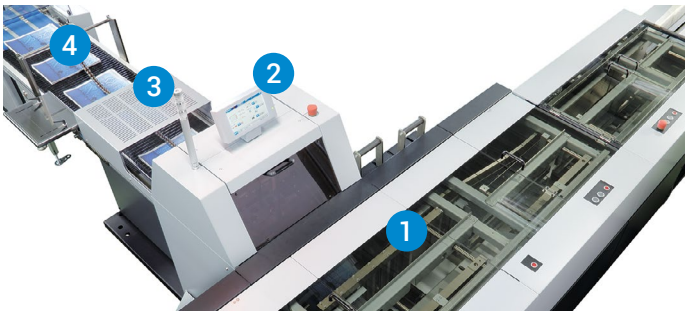
Dimensions de la machine (en mm)
(Vue du dessus)



Système de reliure intelligent
Composants

Margeurs de corps d'ouvrages : CBF-SB/BBF-SB

Il existe deux dispositifs d'alimentation de corps d'ouvrages. Le CBF-SB peut traiter des corps d'ouvrages en feuille à feuille avec un mécanisme de conception unique dans le style d'une roue à eau. Le BBF-SB alimente le relieur en corps d'ouvrages pré-collés ou piqués.



01. Section d'alimentation

Les corps d'ouvrages peuvent être transférés automatiquement en parfaite synchronisation avec la vitesse du relieur dos carré collé. Cette fonction réduit l'intervention manuelle et augmente la productivité.

02. Console de commande

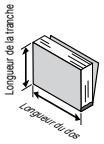
Un seul opérateur peut démarrer ou arrêter le relieur à partir de la console de commande.

03. Fonction de regroupement

L'unité de regroupement (« buffer ») sert à insérer les corps d'ouvrages avec une synchronisation parfaite. Les corps d'ouvrages s'arrêtent temporairement durant le changement et redémarrent automatiquement une fois que le changement est terminé. Les appareils en amont du margeur de corps d'ouvrages peuvent opérer de manière continue même lorsque le processus en aval est arrêté pour permettre au changement de se faire.

04. Convoyeur (en option)

Des convoyeurs de diverses longueurs sont disponibles selon les besoins : 1 m (pour le BBF-SB uniquement), 2 m ou 3 m.

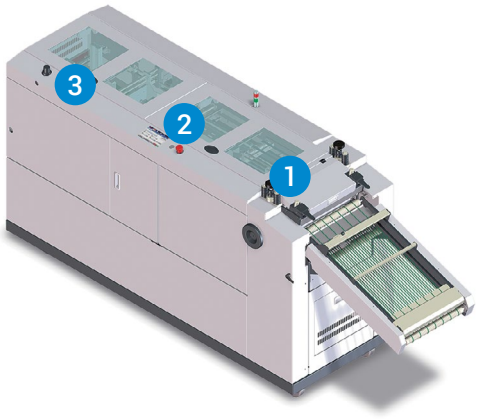
Spécifications du CBF-SB/BBF-SB	
Taille des corps d'ouvrages 	CBF-SB Longueur du dos x longueur de la tranche Max. 385 x 275 mm (*) Min. 148 x 105 mm BBF-SB Max. 385 x 320 mm (*) Min. 148 x 105 mm
Épaisseur des corps d'ouvrages	3 à 50 mm (*)
Vitesse de production	CBF-SB Max. 3 000 cycles par heure BBF-SB Max. 4 000 cycles par heure
Tension/fréquence	200 V triphasé, 50/60 Hz
Dimensions de la machine	CBF-SB l 4 100 x P 3 050 x H 1 440 mm (avec un convoyeur de 3 m) BBF-SB l 1 423 x P 628 x H 1 110 mm (avec un convoyeur de 1 m) * La largeur varie en fonction de la largeur du convoyeur.

(* Suivant la taille de la brochure du relieur connecté)

Système de reliure intelligent Composants

Empileur de corps d'ouvrages : BBS-40

Les feuilles imprimées sont temporairement reliées à l'aide de colle et transportées vers le processus de reliure suivant. Le système de suivi disponible en option vérifie la séquence des feuilles avant le collage. Ce processus garantit l'ordre correct des pages et offre un niveau supérieur de contrôle de la qualité.



01. Section d'alimentation

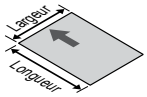
Une marque de séparation des corps d'ouvrages est lue au niveau de la section d'alimentation pour créer les corps d'ouvrages. La fonction de mesure de la longueur des feuilles détecte les pliages erronés et les mauvaises pages sont déviées.

02. Section d'encollage

La colle est appliquée sur la tête et le pied des feuilles imprimées pour maintenir le corps d'ouvrages en place. L'encollage se fait sur la partie à massicoter.

03. Accumulation des corps d'ouvrages et section de presse

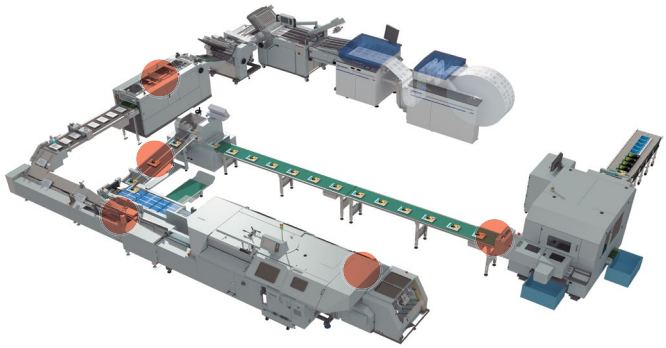
Les feuilles imprimées sont assemblées dans des corps d'ouvrages séparés chacun par une marque de séparation. Ce système de conception unique inclut une station de compression pour durcir la colle et permet la production de corps d'ouvrages à une vitesse de 2 000 cycles par heure.

Spécifications du BBS-40	
Dimensions des feuilles 	Longueur x largeur Max. 385 x 275 mm Min. 148 x 105 mm
Vitesse de production	Vitesse du débobineur : 50 à 160/180 mètres par minute Vitesse de la section de transport : 30 à 80 mètres par minute Convoyeur de la section de réception : 20 à 40 mètres par minute Cycle de production : Max. 2 000 cycles par heure

Système de suivi

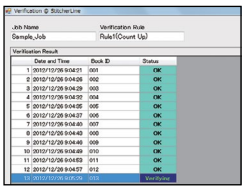
Le système de suivi (« tracking ») vérifie l'identifiant de la brochure, le nombre total de pages et l'ordre par page.

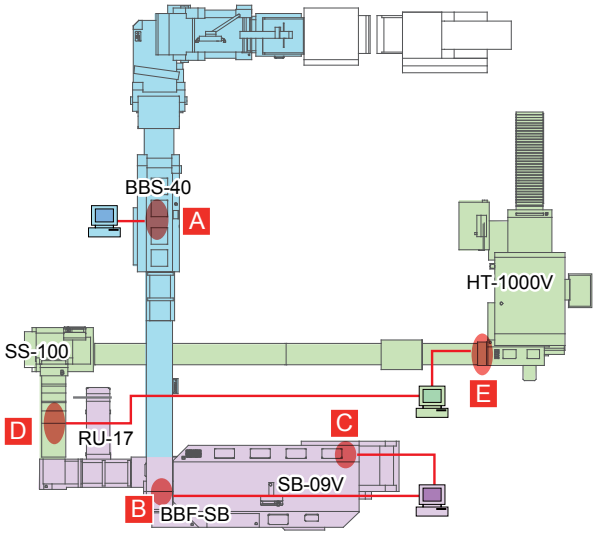
(Le système vérifie qu'il n'y a pas de page manquante et que l'ordre des pages est respecté). Les résultats du suivi sont enregistrés sur l'ordinateur.



Système de vérification des codes-barres

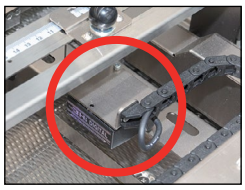
Le système de vérification des codes-barres lit un code-barres imprimé sur une feuille pour vérifier l'ordre des pages.

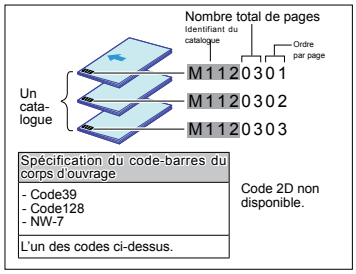




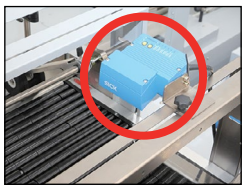
A. Lecture du code-barres sur les corps d'ouvrages

Le code-barres sur les corps d'ouvrages est lu au niveau du BBS-40 pour vérifier qu'ils sont transportés dans le bon ordre.

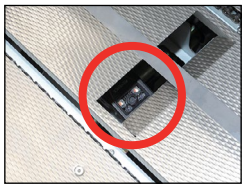




B. Lecture du code sur les corps d'ouvrages

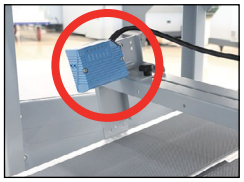


C. Lecture du code sur les couvertures



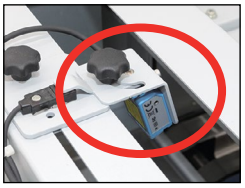
- Les corps d'ouvrages et les couvertures sont assemblés à l'aide d'un système de suivi. Si le résultat de l'assemblage affiche NG, les brochures mal assemblées sont rejetées au niveau du RU-17. L'historique des rejets est enregistré sur l'ordinateur.
- Les corps d'ouvrages et couvertures sont assemblés à l'aide du SB-09V. Si le résultat de l'assemblage affiche NG, les brochures mal assemblées sont rejetées au niveau du RU-17. L'historique des rejets n'est pas enregistré sur l'ordinateur.

D. Lecture du code



Le code sur les corps d'ouvrages est lu au niveau du SB-09V pour vérifier qu'ils sont transportés dans le bon ordre. Les piles peuvent être séparées par une lecture des différents codes d'identification des brochures. (Cette fonction peut être utilisée sans le système de suivi.)

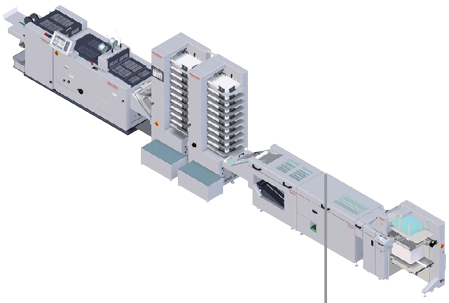
E. Lecture du code pour vérification



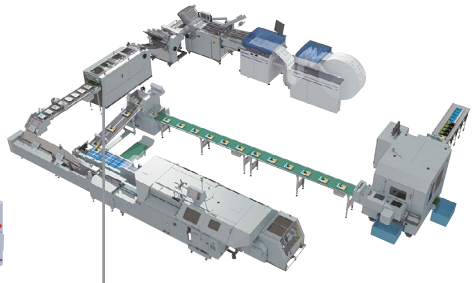
Le code sur les catalogues est lu au niveau du SS-110 pour vérifier qu'ils sont transportés dans le bon ordre.

Configuration du système

Système de brochage intelligent

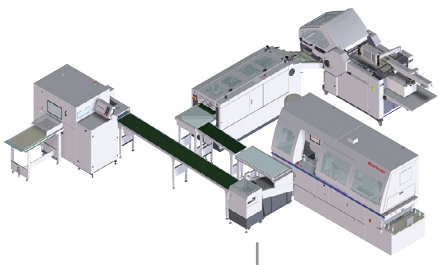


Système de vérification des codes-barres BVS-400



Empileur de corps d'ouvrages BBS-40

Système de reliure intelligent



Empileur de corps d'ouvrages BBS-40

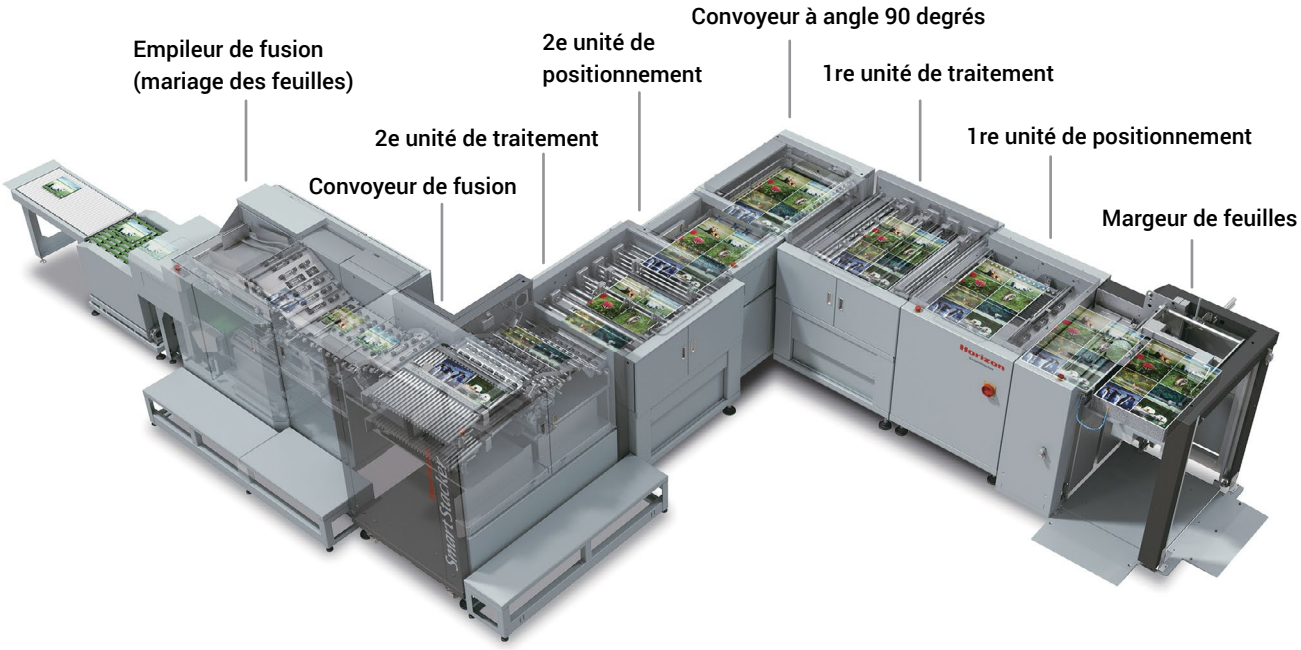
Système de traitement des feuilles intelligent

SmartStacker

Système de traitement des feuilles intelligent

Le SmartStacker peut traiter efficacement une feuille B2 (500 x 707 mm) jusqu'au format final.

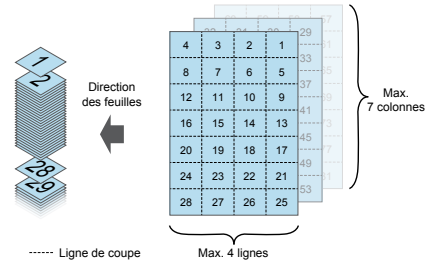
Le SmartStacker peut être connecté directement à la presse numérique HP Indigo 10000/12000 ou fonctionner comme un système près de la presse avec margeur de feuilles.



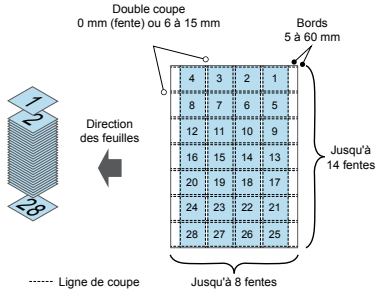
Configuration du SmartStacker (near-line) avec margeur de feuilles

Fonctionnalités du SmartStacker

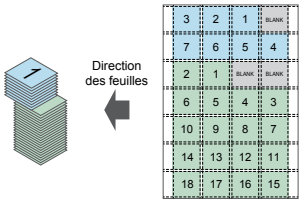
Coupe, assemblage et empilement



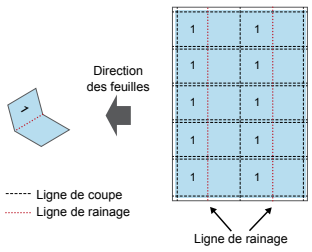
Coupe frontale et coupe des bords



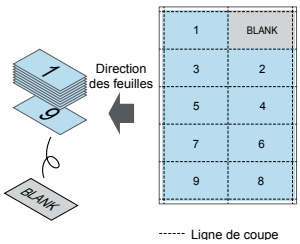
Séparation multiple des travaux



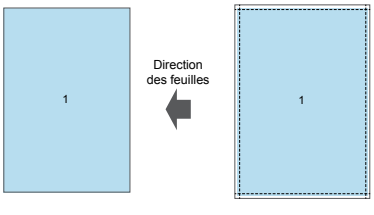
Rainage



Suppression des pages blanches

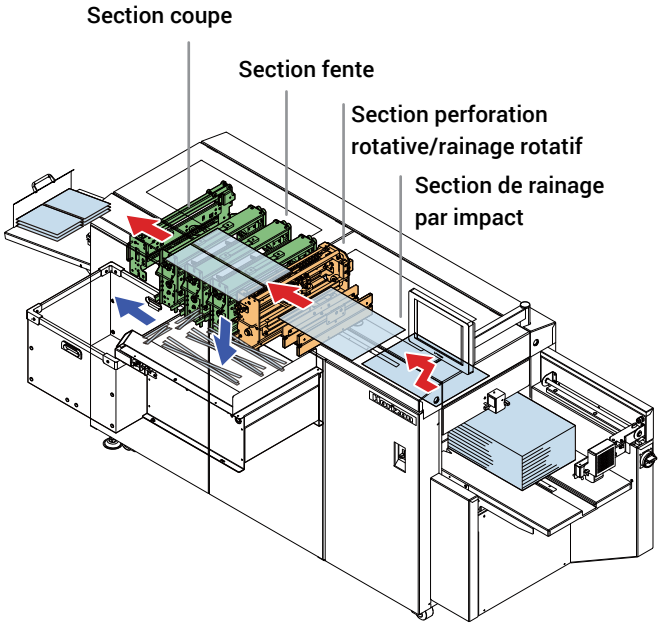


Empilement des formats B2



Système de traitement des feuilles intelligent

SmartSlitter
Découpeuse de feuilles et raineuse



Fonctionnalités

Rainage, perforation et découpe des feuilles en un seul passage
Le rainage, la perforation et la découpe des feuilles peuvent être exécutés pour diverses applications telles que des cartes de visite, des cartes de magasins, des cartes d'invitation, des cartes de vœux, des feuilles plastifiées et des couvertures pour une reliure parfaite.

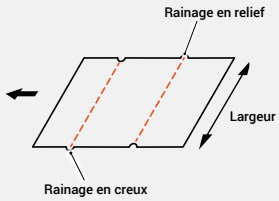
Perforation
La cassette de perforation SMSL-PR en option permet de supprimer des perforations pour diverses applications telles que des coupons, des billets ou des chèques.

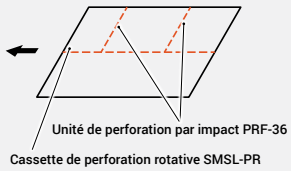
Utilisation aisée
Nouvel écran tactile avec affichage couleur haute résolution pour une utilisation intuitive et facile.

Flux de travail JDF
Le système peut être amélioré grâce au flux de travail JDF depuis le stade en amont jusqu'au stade post-presse, au moyen du système de contrôle de la reliure Horizon pXnet.

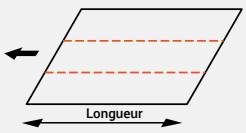
Fonctionnalités du SmartSlitter

Section de rainage par impact
Les lignes de rainage et de perforation sont exécutées dans le sens de la largeur.

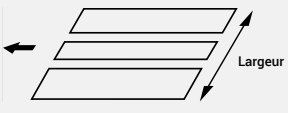




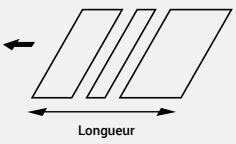
Section de perforation rotative/rainage rotatif
Les lignes de rainage ou de perforation peuvent être faites dans le sens de la longueur.



Section fente
Les lames de fente coupent chaque feuille en trois parties au maximum dans le sens de la largeur.



Section coupe
Les lames coupent chaque feuille dans le sens de la longueur.



BlueCrest Business Partner:

Horizon

BLUECREST™

Horizon est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71
ou visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

BlueCrest
DMT Solutions France SAS
3 rue de Brennus
Immeuble Le Cap
93210 La Plaine Saint Denis

BlueCrest et le logo de l'entreprise sont des marques commerciales de BlueCrest Inc. ou d'une de ses filiales.
Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.
© BlueCrest Inc., 2019. Tous droits réservés.

2019_Horizon_Smart Finishing_Brochure_FR